



## 的故障排除與保養修護

凡事都要未雨綢繆，氣動工具也是必要定期檢查（最少六個月一次），定期的分解檢修能及早發現問題，而檢修後能持續良好的機能，等於是延長氣動工具的壽命也是保持長久的秘訣。

### (1) 馬達部份：

一般馬達部份故障的原因是很難知道的，而這個部份組成又很精密，在分解的時候，絕對不要讓灰塵混入內部，如受損時，Rotor 內風葉的飛出就不良，回轉不良，出力就減低了。

### (2) 擊錘部份：

擊錘部份的故障，只要換部品就能修理好，分解檢修時，取下擊錘外殼把擊錘取出，將油擦淨詳細檢查磨損情形，必要時請換新的部分，特別是擊錘軸心的打擊部份磨損時，其能力就會減弱，所以要詳細檢查，組成時不要忘了注入新油。

### (3) 給氣部份：

由左右轉把手或流量調整開關部份漏出空氣時請把 O-RING 換掉，又進氣弁磨損致漏氣不能完全停止時，必需把它換掉，進氣弁易生鏽，需及早換新。

### (4) 無負荷回轉不能停止時：

其原因大多在開關的問題，請保持空氣繼續流通，再將起動開關作瞬間數次開、關作動即可，如果還不能修好時，就必須將開關部份分解予以修理。

### (5) 按下始動開關，而不能回轉時：

其原因是馬達部份附著雜物或生鏽，風葉卡死等原因，此時可由氣壓管進氣口處灌入 Spindle 油 #60，然後作數次正逆回轉即可，否則得徹底檢查修理。

### (6) 出力無法達到定格標準時：

- 空氣壓力不足，流量不夠。請確認壓力，開關及皮管的大小是否適當。
- 氣動馬達附著雜物使摩擦增加。請由皮管進氣口加入 Spindle 油，且作數次正逆回轉即可。
- 擊錘：耗損時，得換新品。