

# セミコンカプラ<sup>®</sup> 総合カタログ

半導体製造工程およびバイオケミカル・  
化学プラントなど、各種薬品の配管に対応

## CUPLA<sup>®</sup>

Quick Connect Couplings

### カプラ<sup>®</sup>



絶え間ない技術革新を遂げる半導体業界において「品質の向上」は最大のテーマです。

多種の薬品に対応する耐薬品性能  
安全面を考慮した耐リーク性能  
長時間の反復使用に耐える経済性

半導体集積回路の製造工程で使用される多種にわたる薬品の高純度化が進むにつれ、その配管パートに使われる迅速流体継手「カプラ」にも、より高い品質と性能が求められています。



## 日東工器はエレクトロニクス業界のニーズに斬新な着想で対応します。

半導体製造工程で使用される各種高純度薬品に柔軟に対応。日東工器は長年にわたって培ってきたノウハウと技術力を駆使し、セミコン業界における高純度薬品の配管用途にお応えしています。

### 用途

- 半導体製造設備・装置の配管
- 薬品タンクの接続配管
- バイオ関連機器配管
- 純水配管
- 理化学/医療/食品機器配管

### 主な適用流体

- 純水
- 薬品
- ガス
- 空気

### 使用例

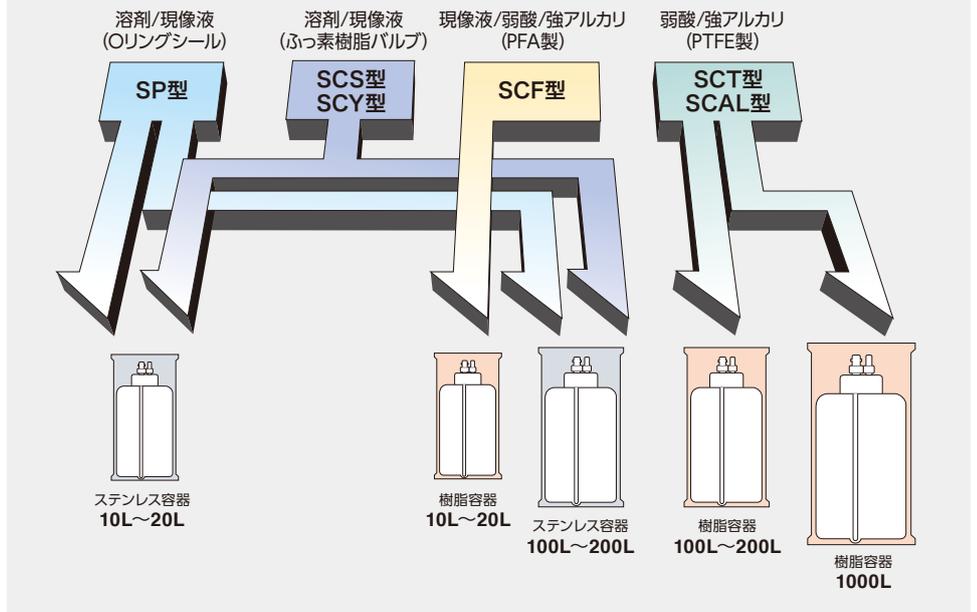
樹脂容器



ステンレス容器



使用例



# CONTENTS

P1	「セミコンカブラ」の概要
P2	目次／使用例
P3	「カブラ」製品の概要
P3	グリーン調達のお知らせ
P4	用語解説／製品型式の表し方
P17-18	シール材質選定表(参考)
P19	本体材質選定表(参考)
P20	「カブラ」全般に関するご注意
P21	「セミコンカブラ」使用上のお願い
P22	Web版「カブラの友」のご案内

薬品容器側(プラグ) 取付けおよび配管側(ソケット) 取付け使用例

		ステンレス容器 (10L~20L)	樹脂容器 (10L~20L)	ステンレス容器 (100L~200L)	樹脂容器 (100L~200L)	樹脂容器 (100L~200L)
容器側 (プラグ)	窒素ガス側	SP型 SCS型	SCF型	SP型	SCT型 SCAL型	SCT型 SCAL型
	液側	SP型 SCS型	SCF型	SP型	SCT型 SCAL型	SCT型 SCAL型
配管側 (ソケット)	窒素ガス側	SP型 SCS型 SCY型	SCF型	SP型 SCY型	SCT型 SCAL型	SCT型 SCAL型
	液側	SP型 SCS型 SCY型	SCF型	SP型 SCY型	SCT型 SCAL型	SCT型 SCAL型



**P5-6**  
セミコンカブラ®  
標準品シリーズ **SP型**  
本体・バルブスプリングには、ステンレス鋼(SUS304)を採用し、さらに部品には電解研磨処理を施し耐食性能を高めています。サイズのバリエーションも豊富で、シール材質は流体や用途に合わせて選択が自由自在です。



**P7-8**  
セミコンカブラ®  
標準品シリーズ **SCS型**  
SCY型  
本体・バルブスプリングはステンレス鋼(SUS304)、バルブシール材質にふっ素樹脂を採用しています。



**P9**  
セミコンカブラ®  
標準品シリーズ **SCY型**  
SCF型  
SCS型のシリーズ品で、挿入荷重を低減します。



**P11-12**  
セミコンカブラ®  
標準品シリーズ **SCAL型**  
SCT型  
ワンタッチ接続機能を備え、本体材質に四ふっ化エチレン樹脂を採用。分離時に液だれが少ないタイプです。



**P13-14**  
セミコンカブラ®  
標準品シリーズ **SCT型**  
本体材質に四ふっ化エチレン樹脂を採用。取付口径は1/4~1まで取り揃えています。



**P15-16**  
セミコンカブラ®  
標準品シリーズ **SCF型**  
すべての部品にふっ素樹脂を採用。インジェクションモールド加工によってパーティクルの発生を抑えています。



**P10**  
セミコンカブラ®  
準標準品シリーズ **SP-GN型**  
SP型のシリーズ品で、誤接続防止のためSPタイプとの互換性はありません。



**P10**  
セミコンカブラ®  
準標準品シリーズ **SML型**  
SP型のシリーズ品。SP型のプラグと互換性のあるソケットで、取付形状がおねじのL型タイプです。

日東工器は永年の経験とノウハウをベースに、常に新技術へ挑戦し続けています。

多様化するニーズに新技術で応える研究・開発力  
独創的なテクノロジーを証明する数々の特許技術  
豊かな感性で培う独自のエンジニアリング

## 数多くの特許技術の結晶、世界が認めた高品質。

### ISO14001 / ISO9001 認証取得

流体工学・材料工学の分野で培ってきた高度なノウハウと、トップレベルの精密加工技術の結晶として生産される迅速流体継手「カプラ」。設計・開発から資材購入、製造・組立加工、出荷にいたるまでの一貫した品質保証システム・品質管理体制を評価され、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9001」、地球環境保全および汚染の予防を実現するための環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001」の認証を取得しています。確かな「高品質」で高信頼性を築き、安定供給の「生産能力」で積み重ねる確かな実績。世界に広がる数多くのユーザーから、流体エネルギー伝達・制御のブランドとして支持を受けています。



ISO14001  
JQA-EM4057  
本社/研究所



ISO9001  
JQA-2025  
本社/研究所



「カプラ」[CUPLA]は日東工器株式会社の登録商標です。



## グリーン調達のお知らせ



当社は環境に配慮した事業活動を行うために、環境の国際規格 ISO14001 の認証を取得するなど、全社を挙げて環境改善活動を進めております。こうした環境改善活動の一環として、当社製品は RoHS 指令 (RoHS 指令 (II)) など各法規則に基づき当社の指定した化学物質の含有廃止・削減を行い、環境対応製品 (グリーン調達対応製品) への変更を実施しております。なお、一部未対応製品もございますので、最新の対応状況につきましてはホームページ上でご確認ください。

詳しくは当社ホームページをご覧ください。

[www.nitto-kohki.co.jp](http://www.nitto-kohki.co.jp)



### 《 環境・品質マネジメントシステム 》

#### ● ISO14001 / ISO9001 認証取得

日東工器株式会社 (本社/研究所、中日本支社、西日本支社、西日本物流センター)  
栃木日東工器株式会社  
白河日東工器株式会社  
株式会社メドテック  
NITTO KOHKI INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

### 《 環境面での取り組むべき項目 》

- 1) グリーン調達の推進
- 2) 環境配慮製品の設計
- 3) 電力使用量の削減
- 4) OA用紙の使用量の削減
- 5) 廃棄物の削減



# 用語解説

下記の用語は、「カプラ」の詳細データページに使用している用語です。「カプラ」仕様欄を確認の際にご利用ください。

## 国際単位系 (SI単位) について

本誌に記載の各種計量単位は、新しい計量法に基づきSI単位で表記しております。  
なお、主な非SI単位 (旧単位) は、{ }内に参考値として併記しています。

### 本体材質

「カプラ」の流体通路となるプラグ本体およびソケット本体に使用している材質を示します。製品によっては内部部品の材質が異なりますので、詳細についてはお問い合わせください。

### サイズ

配管取付ねじサイズや適用ホースサイズを示します。

### 最高使用圧力

「カプラ」を連続使用する際に、常時加わる圧力の許容値を示します。  
繰り返し最高使用圧力を超えて使用すると、漏れや破損の原因となります。

### 耐圧力

一時的に圧力が上昇しても、「カプラ」の性能に支障をきたさない圧力の限界値を示します。

### 使用温度範囲

「カプラ」に使用しているシール材質の最低使用温度と最高使用温度を示します。ただし、最低使用温度および最高使用温度での連続使用はできませんので、その際は別途ご相談ください。また、使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。

### 推奨最大締付トルク・推奨締付トルク範囲

「カプラ」取付時の「漏れ」と「耐久性」のバランスを考慮した、ねじの締付時の適正トルク値またはトルク範囲を示します。

### 流体の流れ方向

「カプラ」は構造上、流体を流す方向が限定されるものがあります。  
流体の流れ方向をご確認し、正しく取り付けてください。

### 互換性

「カプラ」のプラグとソケットの接続の可否を示します。

### 真空用途適合性

真空用途に求められる性能の有無を示します。  
(接続時と単体時では異なりますのでご注意ください)

### 最小断面積

「カプラ」接続時の流体通路で最小の断面積を示します。

### 製品型式の表し方

表示例 (1P-304-KL/SCS-1S-NPT)

SP		1		P		304		-		KL		
SCS		1		S		-		NPT				
<b>型式</b>		<b>口径</b>		<b>ソケット・プラグ区分</b>		<b>本体材質</b>		<b>ねじ形状</b>		<b>シール材質</b>		
型式	表示	口径	表示	区分	表示	本体材質	表示	ねじ形状	表示	シール材質	表示	刻印表示
SP型	なし	1/8	1	ソケット	S	SUS304	304	Rcねじ	なし	ふっ素ゴム	F	FKM
SCS型	SCS	1/4	2	プラグ	P	SUS316	316	NPTねじ	NPT	エチレンプロピレンゴム	E	EPDM
SCY型	SCY	3/8	3			SP型のみ表示		UNSねじ (19/32-18LH)	UNS	パーフロ	P	P
SCF型	SCF	1/2	4					SCF型は取付形状がねじではないため、表示が異なります。		カルレッツ	KL	KL
SCAL型	SCAL	3/4	6							SP型、SCAL型のみ表示		
SCT型	SCT	1	8									

※「パーフロ」はダイキン工業株式会社の登録商標です。  
※「カルレッツ」はデュポン パフォーマンス エラストマーズ エルエルシーの登録商標です。

### シール材質

主に「カプラ」のシール部となるOリングなどの材質を示します。

#### ●Oリングに用いられるゴムの特性

シール材質		一般温度範囲 (注1)	特性 (注2)
一般名称	表示記号		
ふっ素ゴム	FKM	-20°C~+180°C	耐熱性・耐候性・耐油性に優れ、広範囲に使用できます。
エチレンプロピレンゴム	EPDM	-40°C~+150°C	耐蒸気性・耐温水性・耐候性・耐オゾン性に優れています。
パーフロ*	P	0°C~+50°C	耐薬品性・耐溶剤性に優れています。
カルレッツ*	KL	0°C~+50°C	耐薬品性・耐溶剤性に優れています。

(注1) 同材質のゴムでも、「カプラ」の特性によって使用温度範囲は異なります。詳細は「カプラ」の各仕様を参照してください。各表示記号は、ふっ素ゴムの場合を例にするとFKMになります。

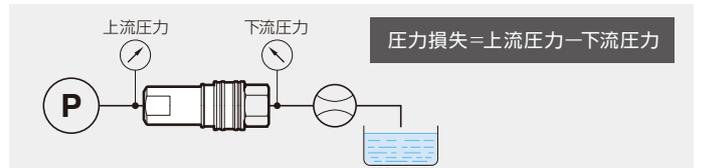
(注2) 上記特性は一般的なものであり、流体の温度・濃度・添加物などによってゴムの耐久性は異なります。

※「パーフロ」はダイキン工業株式会社の登録商標です。

※「カルレッツ」はデュポン パフォーマンス エラストマーズ エルエルシーの登録商標です。

### 圧力損失

圧力損失は弊社設備による測定値です。取付方法や使用環境によって異なります。



### バルブ構造

両路開閉型		プラグ・ソケットの両方にバルブを内蔵。分離時に配管内の流体が流出しない構造です。
両路開閉型 (液だれ低減型)		両路開閉型で、接続時の空気混入と分離時の流体漏出を抑えた液だれ低減バルブ構造です。

標準品シリーズ

セミコンカプラ<sup>®</sup>  
SP型



本体材質にステンレス鋼を採用、シール材にゴムを使用した汎用型。電解研磨処理を施して耐食性が向上。

- 本体およびスプリングに、ステンレス鋼 (SUS304) を採用。さらに電解研磨処理を施して耐食性能を高めています。
- シール材は流体・用途に合わせて選択自在。半導体製造工程にフレキシブルに対応します。
- ノーグリース仕様なので、シール材にはグリースを塗布していません。
- サイズのバリエーションが豊富なので、ご希望の用途・流量に合わせて選択することができます。
- 各部品はすべて洗浄し、クリーンルーム内で組立、検査および包装を行っています。
- プラグにはキャップが標準装備されています。
- SUS316製は受注生産品として承ります。

仕様

本体材質	ステンレス鋼 (SUS304・電解研磨処理)			
取付ねじサイズ	Rc 1/8・Rc 1/4・Rc 3/8・Rc 1/2・Rc 3/4・Rc 1 1/8-27NPT・1/4-18NPT・19/32-18UNS			
最高使用圧力	0.2MPa {2kgf/cm <sup>2</sup> }			
耐圧力	0.3MPa {3kgf/cm <sup>2</sup> }			
シール材質 使用温度範囲 <sup>注1)</sup>	シール材質	表示記号	使用温度範囲	備考
	ふっ素ゴム	FKM	0°C~+50°C	標準材質
	エチレンプロピレンゴム	EPDM	0°C~+50°C	標準材質
	パーフロ*	P	0°C~+50°C	標準材質
	カルレッツ*	KL	0°C~+50°C	標準材質

注1) 使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。  
 ※取付ねじ 19/32-18UNSの取付相手形状は6ページの参考図をご参照ください。  
 ※「パーフロ」はダイキン工業株式会社の登録商標です。  
 ※「カルレッツ」はデュポン パフォーマンス エラストマーズ エルエルシーの登録商標です。

推奨最大締付トルク N・m {kgf・cm}

取付ねじサイズ	1/8-27NPT Rc 1/8	1/4-18NPT Rc 1/4	19/32- 18UNS	Rc 3/8	Rc 1/2	Rc 3/4	Rc 1
トルク値	9 {92}	14 {143}	20 {204}	22 {92}	60 {612}	90 {918}	120 {1,224}

互換性

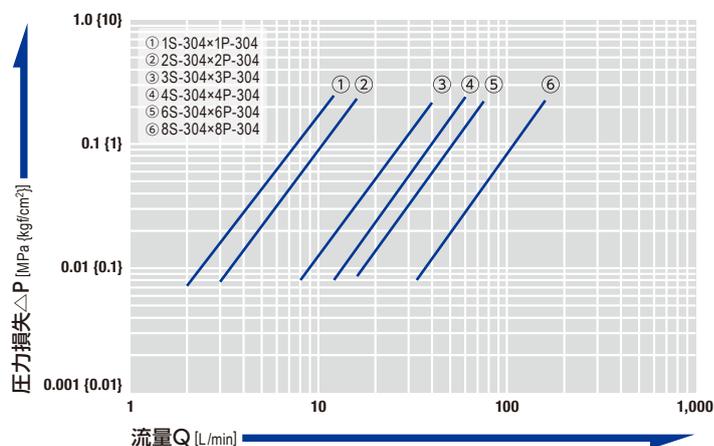
製品型式の最初の数字が同じであれば、取付形状にかかわらず接続できます。

最小断面積 mm<sup>2</sup>

製品型式	1SP	2SP	3SP	4SP	6SP	8SP
最小断面積	13	17	48	64	83	192

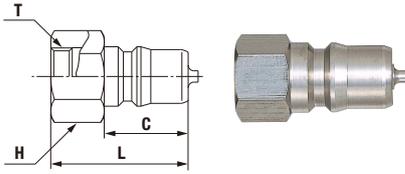
流量—圧力損失特性図

(測定条件) ● 流体名: 水 ● 温度: 23°C±5°C



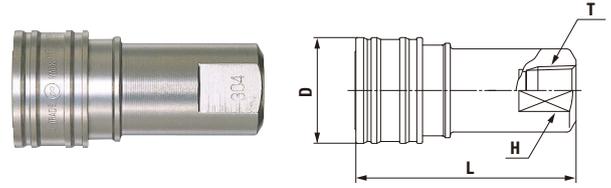
製品型式・寸法表 (下記はSUS304の寸法です。外觀形状は、SUS304とSUS316で異なります。)

プラグ おねじ取付用



製品型式	容器容量	質量 (g)	寸法 (mm)			
			L	C	H	T
1P-304	10L~20L用	19	29	19	六角14	Rc 1/8
1P-304-NPT	10L~20L用					1/8-27NPT
1P-304-UNS	10L~20L用	34	33	19	六角21	19/32-18UNS
2P-304	10L~20L用	35	36	22	六角17	Rc 1/4
2P-304-NPT	10L~20L用					1/4-18NPT
2P-304-UNS	10L~20L用	41	36	22	六角21	19/32-18UNS
3P-304	100L~200L用	60	40	25	六角21	Rc 3/8
4P-304	100L~200L用	115	44	28	六角29	Rc 1/2
6P-304	100L~200L用	216	52	36	六角35	Rc 3/4
8P-304	100L~200L用	352	62	40	六角41	Rc 1

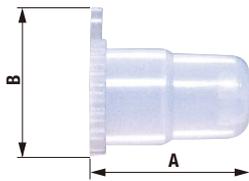
ソケット おねじ取付用



製品型式	容器容量	質量 (g)	寸法 (mm)			
			L	φD	H	T
1S-304	10L~20L用	82	48	24	二面14	Rc 1/8
1S-304-NPT	10L~20L用	84				1/8-27NPT
2S-304	10L~20L用	138	58	28	二面19	Rc 1/4
2S-304-NPT	10L~20L用					1/4-18NPT
3S-304	100L~200L用	204	65	35	二面21	Rc 3/8
4S-304	100L~200L用	424	72	45	二面29	Rc 1/2
6S-304	100L~200L用	708	88	55	二面35	Rc 3/4
8S-304	100L~200L用	1,081	102	65	二面41	Rc 1

補用品

プラグ用  
キャップ



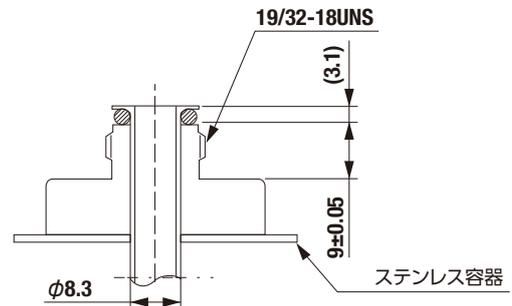
材質: ポリエチレン

製品型式	寸法 (mm)	
	A	B
1P用キャップ	24.5	23
2P用キャップ	27.3	26.8
3P用キャップ	31	30.8
4P用キャップ	34.5	37.5
6P用キャップ	44.7	46.5
8P用キャップ	52	53.4

プラグの取付ねじ部19/32-18UNSの相手側(容器側)ねじ形状

参考図

※詳細寸法については、別途お問い合わせください。



ご注文時のお願い

製品によっては納期がかかる場合がありますので、詳細についてはお問い合わせください。

標準品シリーズ

セミコンカプラ<sup>®</sup>  
SCS型



本体材質にステンレス鋼、バルブには樹脂シール材を採用。

- 本体およびスプリングは、ステンレス鋼 (SUS304) 製で、バルブにふっ素樹脂シール材を採用。多種の薬品に対して優れた性能を発揮します。
- バルブには優れた耐薬品性能を発揮するふっ素樹脂を採用。
- ステンレス鋼 (SUS304) の部品には電解研磨処理を施し、耐食性が一段と向上。
- ノーグリース仕様なので、シール材にはグリースを塗布していません。
- 各部品はすべて洗浄し、クリーンルーム内で組立、検査および包装を行っています。
- プラグにはキャップが標準装備されています。

仕様

本体材質	ステンレス鋼 (SUS304・電解研磨処理)				
取付ねじサイズ	Rc 1/8・Rc 1/4・Rc 3/8・Rc 1/2・Rc 3/4・Rc 1 1/8-27NPT・1/4-18NPT・19/32-18UNS				
最高使用圧力	0.2MPa {2kgf/cm <sup>2</sup> }				
耐圧力	0.3MPa {3kgf/cm <sup>2</sup> }				
シール材質 使用温度範囲 <sup>※1</sup>	ソケット	シール材質	表示記号	使用温度範囲	備考
	Oリング	パーフロ <sup>※</sup>	P	0°C~+50°C	標準材質
	バルブ	ふっ素樹脂 (ソケット:PFA プラグ:PTFE (1P・2PはPFA))			

注1) 使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。  
 ※パーフロ以外のシール材質をご使用の際は別途ご相談ください。  
 ※取付ねじ 19/32-18UNSの取付相手形状は8ページの参考図をご参照ください。  
 ※「パーフロ」はダイキン工業株式会社の登録商標です。

推奨最大締付トルク N・m {kgf・cm}

取付ねじサイズ	1/8-27NPT Rc 1/8	1/4-18NPT Rc 1/4	19/32-18UNS	Rc 3/8	Rc 1/2	Rc 3/4	Rc 1
トルク値	9 {92}	14 {143}	20 {204}	22 {92}	60 {612}	90 {918}	120 {1,224}

互換性

製品型式 {SCS-□S (P)} の□に入る数字が同じであれば取付形状にかかわらず接続できます。  
 また、プラグは同サイズの「セミコンカプラ」SCY型ソケットと接続できます。  
 詳細は下表をご参照ください。

互換性確認表 (SCS型・SCY型)

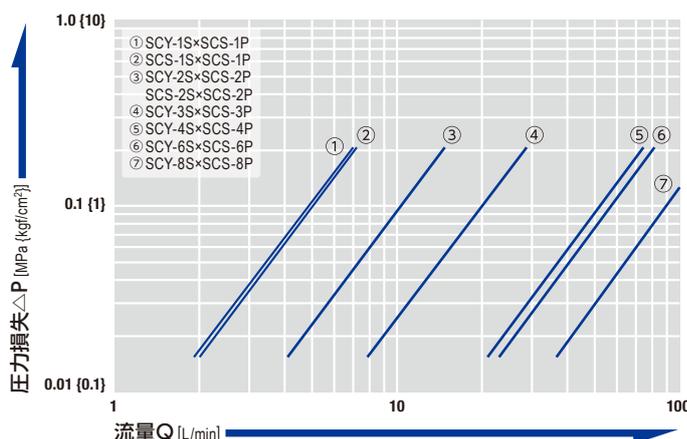
○・・・接続可能 (特殊品を除く)									
ソケット									
製品型式	SCS型	SCY型							
		-1S	-2S	-1S	-2S	-3S	-4S	-6S	-8S
プラグ	SCS型	-1P	○		○				
		-2P		○		○			
		-3P					○		
		-4P						○	
		-6P							○
		-8P							

最小断面積 mm<sup>2</sup>

製品型式	SCS-1SP	SCS-2SP	SCY-3S × SCS-3P	SCY-4S × SCS-4P	SCY-6S × SCS-6P	SCY-8S × SCS-8P
最小断面積	15	23	28	71	110	162

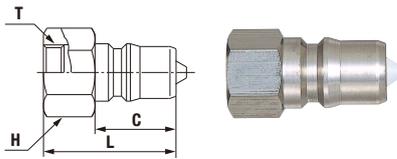
流量—圧力損失特性図

(測定条件) ●流体名:水 ●温度:23°C±5°C



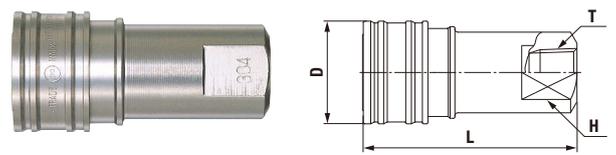
製品型式・寸法表

プラグ おねじ取付用



製品型式	容器容量	質量 (g)	寸法 (mm)			
			L	C	H	T
SCS-1P	10L~20L用	17	29	19	六角14	Rc 1/8
SCS-1P-NPT	10L~20L用					1/8-27NPT
SCS-1P-UNS	10L~20L用	34	33	19	六角21	19/32-18UNS
SCS-2P	10L~20L用	32	34	22	六角17	Rc 1/4
SCS-2P-NPT	10L~20L用	29				1/4-18NPT
SCS-2P-UNS	10L~20L用	41	36	22	六角21	19/32-18UNS
SCS-3P	100L~200L用	61	40	25	六角21	Rc 3/8
SCS-4P	100L~200L用	114	44	28	六角29	Rc 1/2
SCS-6P	100L~200L用	198	52	36	六角35	Rc 3/4
SCS-8P	100L~200L用	338	62	40	六角41	Rc 1

ソケット おねじ取付用

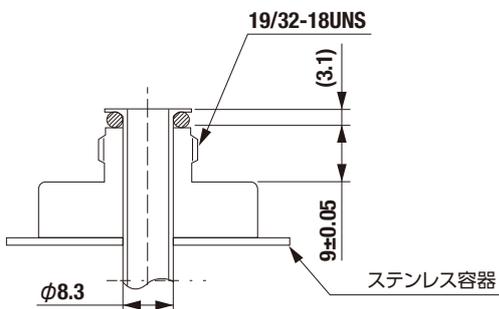


製品型式	容器容量	質量 (g)	寸法 (mm)			
			L	φD	H	T
SCS-1S-NPT	10L~20L用	84	48	24	二面14	1/8-27NPT
SCS-2S-NPT	10L~20L用	138	58	28	二面19	1/4-18NPT

プラグの取付ねじ部19/32-18UNSの相手側(容器側)ねじ形状

参考図

※詳細寸法については、別途お問い合わせください。



ご注文時のお願い

製品によっては納期がかかる場合がありますので、詳細についてはお問い合わせください。

標準品シリーズ

セミコンカプラ<sup>®</sup>  
**SCY型**



接続荷重の低減のため  
シール部にふっ素樹脂を  
採用。  
二重シール構造で  
高シール性も実現。

- 本体およびスプリングは、ステンレス鋼 (SUS304) 製で、バルブ材質にふっ素樹脂シール材を採用。多種の薬品に対して優れた耐薬品性能を発揮します。
- ステンレス鋼 (SUS304) の部品には電解研磨処理を施し、耐食性が一段と向上。
- ノーグリース仕様なので、シール材にはグリースを塗布していません。
- 操作しやすいスリーブ形状を採用。
- 各部品はすべて洗浄し、クリーンルーム内で組立、検査および包装を行っています。



仕様

本体材質	ステンレス鋼 (SUS304・電解研磨処理)				
取付ねじサイズ	Rc 1/8・Rc 1/4・Rc 3/8・Rc 1/2・Rc 3/4・Rc 1 1/8-27NPT・1/4-18NPT				
最高使用圧力	0.2MPa {2kgf/cm <sup>2</sup> }				
耐圧力	0.3MPa {3kgf/cm <sup>2</sup> }				
シール材質 使用温度範囲 <sup>※1</sup>	ソケット パッキン	パーフロ <sup>※</sup> および ふっ素樹脂	Pおよび PTFE (TF)	0°C~+50°C	標準材質
	バルブ	ふっ素樹脂 (PTFE (IS・2SはPFA))			

注1) 使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。  
※パーフロ以外のシール材質をご使用の際は別途ご相談ください。  
※「パーフロ」はダイキン工業株式会社の登録商標です。

推奨最大締付トルク N・m {kgf・cm}

取付ねじサイズ	1/8-27NPT Rc 1/8	1/4-18NPT Rc 1/4	Rc 3/8	Rc 1/2	Rc 3/4	Rc 1
トルク値	9 {92}	14 {143}	22 {92}	60 {612}	90 {918}	120 {1,224}

互換性

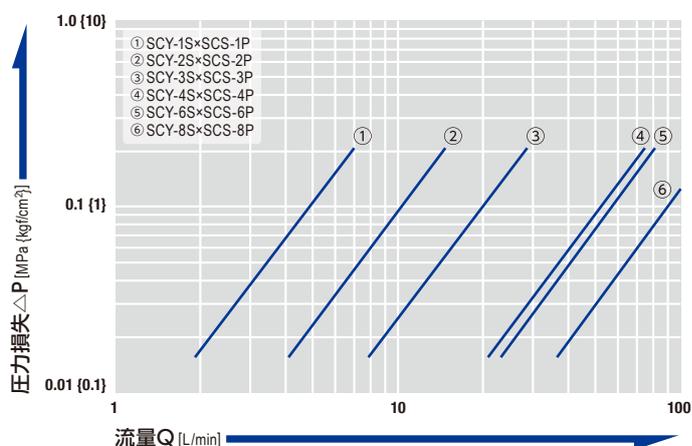
同サイズの「セミコンカプラ」SCS型のプラグと接続できます。  
詳細は7ページの互換性確認表をご参照ください。

最小断面積 mm<sup>2</sup>

製品型式	SCY-1S	SCY-2S	SCY-3S	SCY-4S	SCY-6S	SCY-8S
最小断面積	15	23	28	71	110	162

流量—圧力損失特性図

(測定条件) ●流体名:水 ●温度:23°C±5°C



製品型式・寸法表

ソケット おねじ取付用						
製品型式	容器容量	質量 (g)	寸法 (mm)			
			L	φD	H	T
SCY-1S	10L~20L用	116	(48)	29	二面18	Rc 1/8
SCY-1S-NPT	10L~20L用					1/8-27NPT
SCY-2S	10L~20L用	180	(58)	33	二面22	Rc 1/4
SCY-2S-NPT	10L~20L用					1/4-18NPT
SCY-3S	100L~200L用	292	(65)	39	二面27	Rc 3/8
SCY-4S	100L~200L用	519	(72)	50	二面35	Rc 1/2
SCY-6S	100L~200L用	862	(88)	59	二面41	Rc 3/4
SCY-8S	100L~200L用	1,360	(102)	68	二面50	Rc 1

準標準品シリーズ

セミコンカプラ®  
SP-GN型



プラグ

ソケット

SP型のシリーズ品で、  
SP型との互換性のないタイプ。

- SP型とは互換性のない構造なので、SP型との誤接続を防ぎます。仮に挿入しても内蔵バルブが開かない安心設計。
- 本体材質およびスプリングには、ステンレス鋼 (SUS304) を採用。さらに電解研磨処理を施して耐食性を高めています。
- シール材は、流体・用途に合わせて選択自在。半導体製造工程にフレキシブルに対応します。
- ノーグリース仕様なので、シール材にはグリースを塗布していません。
- サイズのバリエーションが豊富なので、ご希望の用途・流量に合わせて選定することができます。
- SP型と区別するため、プラグの六角部とソケットのスパナ面部には一本溝を設けています。

「セミコンカプラ」SP型との識別

プラグ

ソケット

プラグの六角部とソケットのスパナ面部にある一本溝で、ご確認ください。



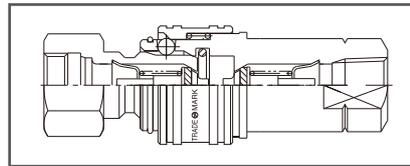
仕様

本体材質	ステンレス鋼 (SUS304・電解研磨処理)		
取付ねじサイズ	Rc 1/8・Rc 1/4・Rc 3/8・Rc 1/2・Rc 3/4・19/32-18UNS		
最高使用圧力	0.2MPa {2kgf/cm <sup>2</sup> }		
耐圧力	0.3MPa {3kgf/cm <sup>2</sup> }		
シール材質 使用温度範囲 <sup>※1</sup>	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	ふっ素ゴム	FKM	0°C~+50°C
	エチレンプロピレンゴム	EPDM	0°C~+50°C
	パーフロ*	P	0°C~+50°C
	カルレッツ*	KL	0°C~+50°C

注1) 使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。  
 ※取付ねじ 19/32-18UNSの取付相手形状は6ページの参考図をご参照ください。  
 ※「パーフロ」はダイキン工業株式会社の登録商標です。  
 ※「カルレッツ」はデュポン パフォーマンス エラストマーズ エルエルシーの登録商標です。

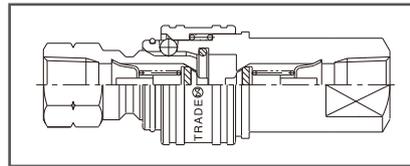
互換性

SP型のプラグにSP-GN型のソケットを挿入した時



SP型のプラグの最大外径部よりもSP-GN型のソケット入口の内径部が小さいため、プラグは左図の通り、完全に挿入できないので接続ができず、ソケット、プラグの内蔵バルブは開放しない。

SP-GN型のプラグにSP型のソケットを挿入した時



SP-GN型のプラグの最大外径部よりもSP型のソケット入口の内径部が小さいため、プラグは左図の通り、完全に挿入できないので接続できず、ソケット、プラグの内蔵バルブは開放しない。

ご注文時のお願い

製品によっては納期がかかる場合がありますので、詳細についてはお問い合わせください。

準標準品シリーズ

セミコンカプラ®  
SML型



ソケット(窒素ガス側)

ソケット(液側)

SP型のシリーズ品。SP型のプラグ  
と互換性のあるソケットで、  
取付形状がおねじのL型タイプ。

- SP型のプラグと互換性のあるソケットで、形状をL型にして操作性を高めると同時に、配管スペースを最小限にします。
- 本体材質およびスプリングには、ステンレス鋼 (SUS304) を採用。さらに電解研磨処理を施して耐食性を高めています。
- シール材は、流体・用途に合わせて選択自在。半導体製造工程にフレキシブルに対応します。
- ノーグリース仕様なので、シール材にはグリースを塗布していません。
- 窒素ガス側と液側を区別するため、窒素ガス側のソケットのスリーブつば部には一本溝を設けています。

ソケット  
(窒素ガス側)



仕様

本体材質	ステンレス鋼 (SUS304・電解研磨処理)		
取付ねじサイズ	7/16-20UNF・1/8-27NPT・1/4-18NPT		
最高使用圧力	0.2MPa {2kgf/cm <sup>2</sup> }		
耐圧力	0.3MPa {3kgf/cm <sup>2</sup> }		
シール材質 使用温度範囲 <sup>※1</sup>	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	ふっ素ゴム	FKM	0°C~+50°C
	エチレンプロピレンゴム	EPDM	0°C~+50°C
	パーフロ*	P	0°C~+50°C
	カルレッツ*	KL	0°C~+50°C

注1) 使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。  
 ※取付ねじ 19/32-18UNSの取付相手形状は別途お問い合わせください。  
 ※「パーフロ」はダイキン工業株式会社の登録商標です。  
 ※「カルレッツ」はデュポン パフォーマンス エラストマーズ エルエルシーの登録商標です。

製品型式・寸法表

	製品型式	容器容量	質量 (g)	寸法 (mm)	
				L	φD
窒素ガス側	1SML	10L~20L用	119	52	29
液側	2SML	10L~20L用	158	59.5	32

ご注文時のお願い

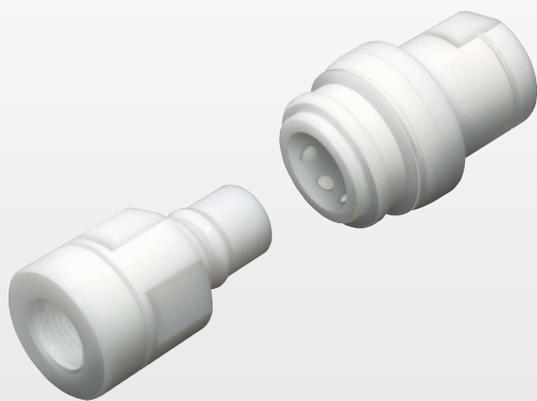
製品によっては納期がかかる場合がありますので、詳細についてはお問い合わせください。

互換性

製品型式の最初の数字が同じSP型のプラグであれば、取付形状にかかわらず接続できます。(6ページ参照)

標準品シリーズ

セミコンカプラ<sup>®</sup>  
**SCAL** PAT D.PAT 型



本体材質に四ふっ化エチレン樹脂 (PTFE) を採用。

- 本体材質に耐薬品性に優れた四ふっ化エチレン樹脂 (PTFE) を採用。
- 独自の液だれ低減構造によって薬液の無駄を減少。
- ソケット・プラグともに自動開閉バルブを備えており、分離した際、配管内の流体は外部へ流出しません。
- 接液部に金属部品を使用していません。
- プラグ・ソケットの接続は、押し込むだけのワンタッチ接続。
- タンクへの充てん作業を考慮し操作しやすいソケット形状。
- 各部品はすべて洗浄し、クリーンルーム内で組立、検査および包装を行っています。
- プラグの接続部に段を設けたことで、分離時に液が容器に垂れるのを防ぎ、拭き取りが容易です。また、不意な落下などの際もシール部を保護します。
- 誤接続防止のため、キーリング付き (受注生産品) も承ります。  
※キーパターンは10通り、外觀形状が一部異なります。



仕様

本体材質	四ふっ化エチレン樹脂 (PTFE)				
取付ねじサイズ	Rc 1/4・Rc 3/8・Rc 1/2・Rc 3/4				
最高使用圧力	0.2MPa {2kgf/cm <sup>2</sup> }				
耐圧力	0.3MPa {3kgf/cm <sup>2</sup> }				
シール材質 使用温度範囲 <sup>注1</sup>	ソケット Oリング	シール材質	表示記号	使用温度範囲	備考
	バルブ	パーフロ <sup>※</sup>	P	+5°C~+50°C	標準材質
		ふっ素樹脂 (PFA)			

注1) 使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。  
※「パーフロ」はダイキン工業株式会社の登録商標です。

推奨最大締付量 (目安値)

シールテープを巻いたおねじに手で固く締めたのち、さらにレンチで以下のように締め込みます。

1¾~2回転	1/4・3/8・1/2・3/4 サイズ
--------	---------------------

いずれの場合でも締め過ぎはねじ部を破損し、漏れの原因となりますので充分注意してください。

互換性

製品型式 {SCAL-□S (P)} の□に入る数字が同じであれば取付形状にかかわらず接続できます。

最小断面積 mm<sup>2</sup>

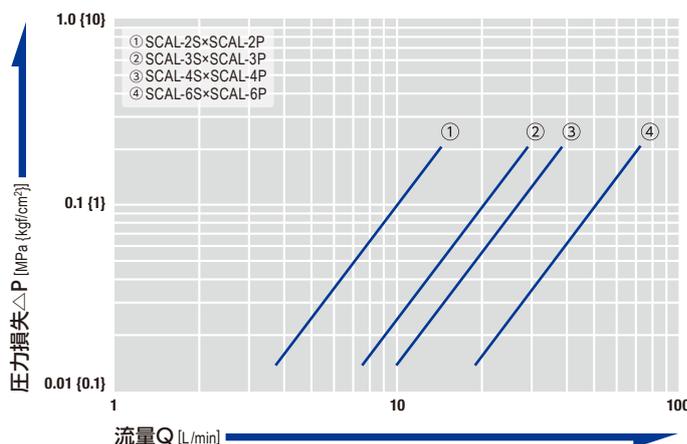
製品型式 (SCAL-□)	SCAL-2S x SCAL-2P	SCAL-3S x SCAL-3P	SCAL-4S x SCAL-4P	SCAL-6S x SCAL-6P
最小断面積	24	41	59	108

分離時の液だれ量 mL ※使用条件によって異なります

製品型式 (SCAL-□)	SCAL-2S x SCAL-2P	SCAL-3S x SCAL-3P	SCAL-4S x SCAL-4P	SCAL-6S x SCAL-6P
液だれ量	0.07	0.09	0.13	0.20

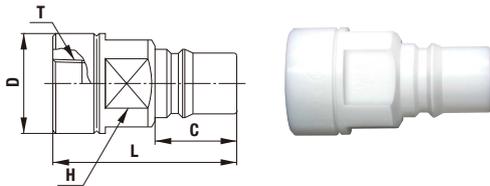
流量—圧力損失特性図

(測定条件) ●流体名: 水 ●温度: 23°C±5°C



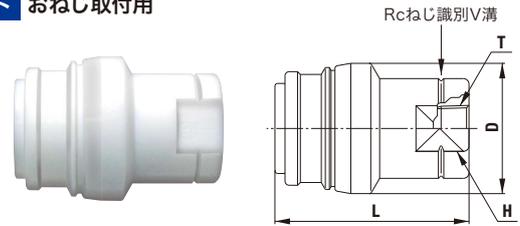
製品型式・寸法表

プラグ おねじ取付用



製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)				
		L	φD	C	H	T
SCAL-2P	37	50	27.5	24	二面24	Rc 1/4
SCAL-3P	73	63	34.5	28	二面30	Rc 3/8
SCAL-4P	107	72	39.5	30.5	二面36	Rc 1/2
SCAL-6P	153	77	48	36.5	二面41	Rc 3/4

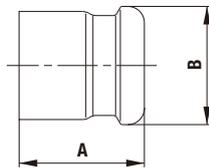
ソケット おねじ取付用



製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)			
		L	φD	H	T
SCAL-2S	97	(60.5)	40.5	二面27	Rc 1/4
SCAL-3S	135	(69.5)	47	二面32	Rc 3/8
SCAL-4S	177	(76)	52	二面36	Rc 1/2
SCAL-6S	339	(90)	65	二面46	Rc 3/4

補用品

プラグ用  
キャップ



材質：ポリエチレン

製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)	
		A	φB
SCAL-2P用キャップ	3.1	26.5	24.5
SCAL-3P用キャップ	4.6	30.5	29
SCAL-4P用キャップ	5.0	33	30
SCAL-6P用キャップ	8.7	38.5	38

受注生産品

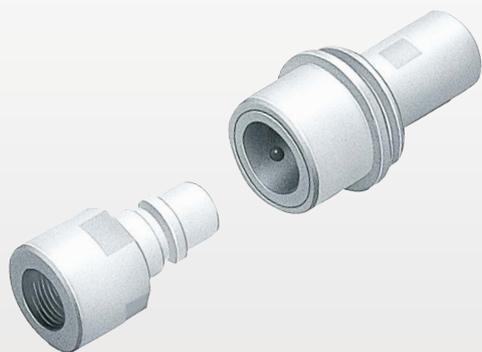
フランジタイプ



●プラグにはキャップ (HDPE製) が標準装備されています。  
 ※取付形状でめねじ以外 (例 フランジ・おねじなど) についてはお問い合わせください。  
 ※締め過ぎはねじ部を破損し、漏れの原因となりますのでご注意ください。  
 ※注意：ソケットに四ふっ化エチレン樹脂 (PTFE) 製のペローズを使用しているため、ガスがごく微量透過します。

標準品シリーズ

セミコンカプラ<sup>®</sup>  
**SCT**型



本体材質に四ふっ化エチレン樹脂 (PTFE) を採用。

- 本体材質に四ふっ化エチレン樹脂 (PTFE) を採用していますので、優れた耐薬品性を備えています。
- ソケット・プラグともに自動開閉バルブを備えており、分離した際、配管内の流体は外部へ流出しません。
- 接液部に金属部品を使用していません。
- 各部品はすべて洗浄し、クリーンルーム内で組立、検査および包装を行っています。
- サイズのバリエーションが豊富で、ご希望の用途・流量に合わせて選定することができます。
- 誤接続防止のため、キーリング付き (受注生産品) も承ります。  
※キーパターンは10通り、外観形状が一部異なります。

仕様

本体材質	四ふっ化エチレン樹脂 (PTFE)				
取付ねじサイズ	Rc 1/4・Rc 3/8・Rc 1/2・Rc 3/4・Rc 1 1/4-18NPT・3/8-18NPT・1/2-14NPT・3/4-14NPT・1-11.5NPT				
最高使用圧力	0.2MPa {2kgf/cm <sup>2</sup> }				
耐圧力	0.3MPa {3kgf/cm <sup>2</sup> }				
シール材質 使用温度範囲 <sup>※1</sup>	ソケット Oリング	シール材質	表示記号	使用温度範囲	備考
	バルブ	FEP被覆ふっ素ゴム	—	+5°C~+50°C	標準材質
	ふっ素樹脂 (PFA)				

注1) 使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。

推奨最大締付量 (目安値)

シールテープを巻いたおねじに手で固く締めたのち、さらにレンチで以下のように締め込みます。

1¾~2回転	1/4・3/8・1/2・3/4・1 サイズ
--------	-----------------------

いずれの場合でも締め過ぎはねじ部を破損し、漏れの原因となりますので充分注意してください。

互換性

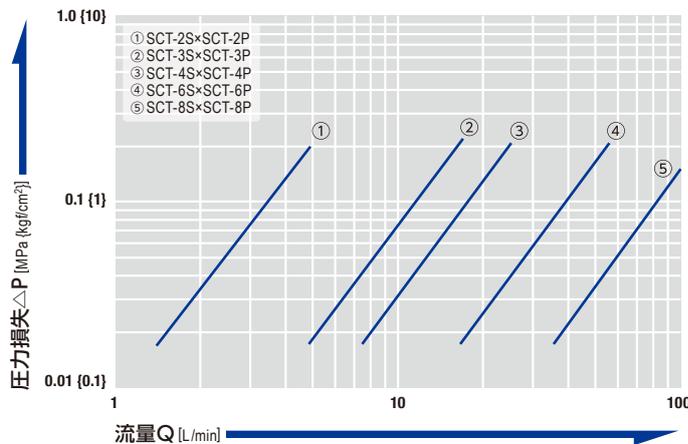
製品型式 [SCT-□S (P)] の□に入る数字が同じであれば取付形状にかかわらず接続できます。

最小断面積 mm<sup>2</sup>

製品型式	SCT-2SP	SCT-3SP	SCT-4SP	SCT-6SP	SCT-8SP
最小断面積	12	34	54	103	225

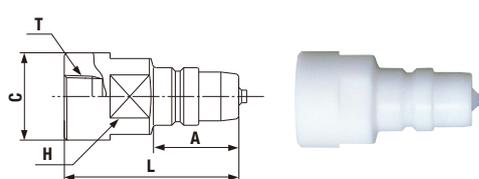
流量—圧力損失特性図

(測定条件) ● 流体名: 水 ● 温度: 23°C±5°C



製品型式・寸法表

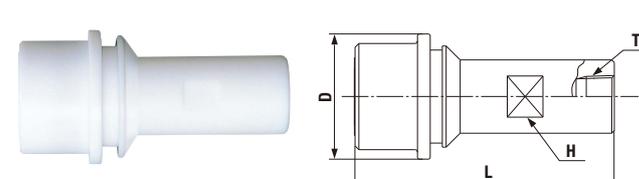
**プラグ おねじ取付用**



製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)				
		L	A	φC	H	T
SCT-2P	43	59	30.5	27.5	四面24	Rc 1/4
SCT-2P-NPT						1/4-18NPT
SCT-3P	77	68.5	33.5	34.5	四面30	Rc 3/8
SCT-3P-NPT						3/8-18NPT
SCT-4P	91	69.5	37.5	39.5	四面36	Rc 1/2
SCT-4P-NPT						1/2-14NPT
SCT-6P	160	78.5	45	48	四面41	Rc 3/4
SCT-6P-NPT						3/4-14NPT
SCT-8P	300	112	60.5	59	四面50	Rc 1
SCT-8P-NPT						1-11.5NPT

※取付形状についてはRcねじ・NPTねじのめねじ形状があります。  
 ※Rcねじタイプは、プラグ本体およびソケット本体にV溝を設けています。(NPTはなし)  
 ※取付形状でめねじ以外 (例 フランジ・おねじなど) についてはお問い合わせください。

**ソケット おねじ取付用**

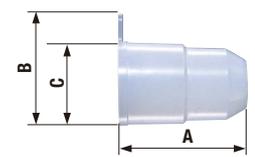


製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)			
		L	φD	H	T
SCT-2S	101	89.5	41	二面19	Rc 1/4
SCT-2S-NPT					1/4-18NPT
SCT-3S	156	102	49.5	二面24	Rc 3/8
SCT-3S-NPT					3/8-18NPT
SCT-4S	192	107	54.5	二面30	Rc 1/2
SCT-4S-NPT					1/2-14NPT
SCT-6S	340	123	68	二面36	Rc 3/4
SCT-6S-NPT					3/4-14NPT
SCT-8S	770	172.5	82	二面46	Rc 1
SCT-8S-NPT					1-11.5NPT

別売品

**プラグ用キャップ**

材質：ポリエチレン

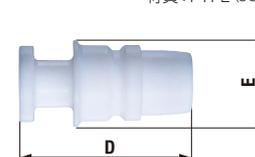


製品型式	寸法 (mm)		
	A	B	φC
SCT-2P用キャップ	37	—	24
SCT-3P用キャップ	39	34.5	26
SCT-4P用キャップ	43.5	38.5	29
SCT-6P用キャップ	55	48.6	37.2
SCT-8P用キャップ	71.5	—	53

※SCT-2P用と8P用キャップは形状が異なります。  
 ※SCT-3P、SCT-4P、SCT-6P用キャップはプラグに標準装備されています。

**ソケット用キャップ**

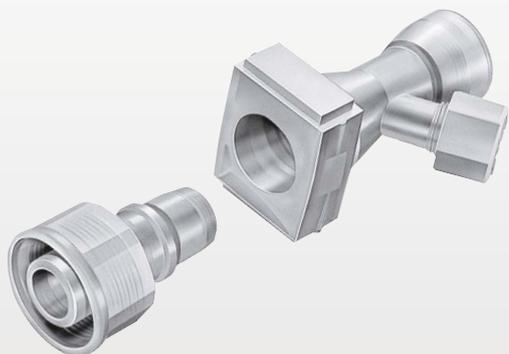
材質：PTFE (SCT-8S用キャップのみポリエチレン)



製品型式	寸法 (mm)	
	D	φE
SCT-2S用キャップ	50	19.5
SCT-3S用キャップ	53	24.5
SCT-4S用キャップ	58	29.5
SCT-6S用キャップ	67	39.5
SCT-8S用キャップ	72.5	48

標準品シリーズ

セミコンカプラ<sup>®</sup>  
SCF型



本体材質にふっ素樹脂  
(PFA)を採用した  
オール樹脂製。

- すべての部品にふっ素樹脂を採用。特にOリングはFEP被覆ふっ素ゴムを使用、優れた耐薬品性を備えゴム溶出の心配がありません。
- プラグ・ソケットの接続は、押し込むだけのワンタッチ接続。分離も簡単なボタン操作によって片手でできます。
- 独自の〈ダブルロック機構〉でソケットとプラグの不意の分離を防止します。
- 配管取付形状をL型にして操作性を高めると同時に、配管スペースを最小限にします。
- 各部品はすべて洗浄し、クリーンルーム内で組立、検査および包装を行っています。
- プラグにはキャップが標準装備されています。

仕様

本体材質	ふっ素樹脂 (PFA)				
取付ねじサイズ	ねじ用	Rc 3/8・Rc 1/2、M26・M32			
	チューブ取付用	φ6×φ8・φ8×φ10チューブ			
最高使用圧力	0.2MPa {2kgf/cm <sup>2</sup> }				
耐圧力	0.3MPa {3kgf/cm <sup>2</sup> }				
シール材質 使用温度範囲 <sup>※1</sup>	ソケット Oリング	シール材質	表示記号	使用温度範囲	備考
		FEP被覆ふっ素ゴム	—	+5°C~+50°C	標準材質
	バルブ	ふっ素樹脂 (PFA)			

注1) 使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。

互換性

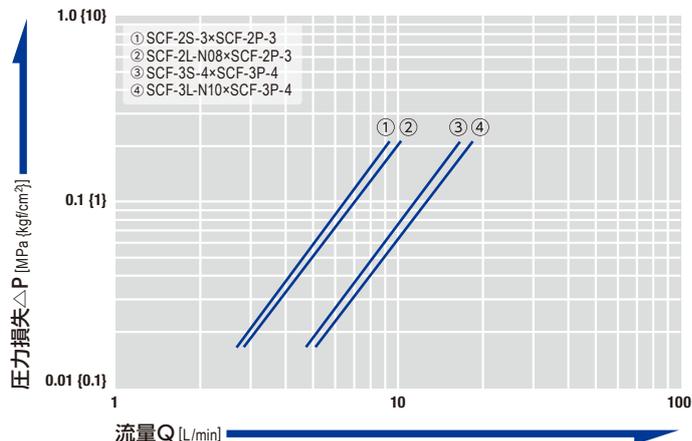
製品型式 {SCF-□S (P)} の□に入る数字が同じであれば取付形状にかかわらず接続できます。

最小断面積 mm<sup>2</sup>

製品型式	SCF-2SP	SCF-3SP
最小断面積	23.8	37.8

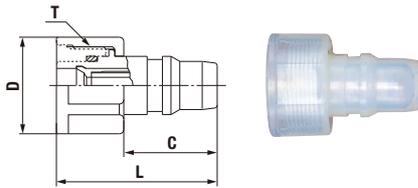
流量—圧力損失特性図

(測定条件) ●流体名:水 ●温度:23°C±5°C



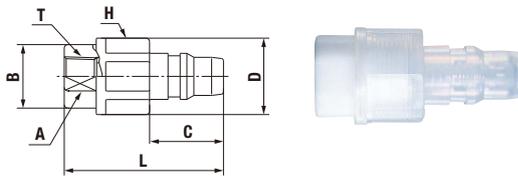
製品型式・寸法表

プラグ おねじ取付用



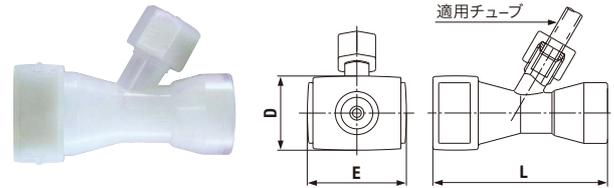
製品型式	容器容量	質量 (g)	寸法 (mm)			
			L	D	C	T
SCF-2P-M26	10L~20L用	33	(53.7)	六角21×φ32.5	(31.2)	M26×1.5
SCF-3P-M32	10L~20L用	50	(57.7)	六角36×φ39	(35.2)	M32×1.5

プラグ おねじ取付用 (ストレート型)



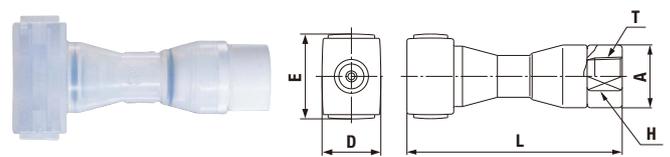
製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)						
		L	C	φD	H	A	φB	T
SCF-2P-3	53	(67.2)	(31.2)	32.5	六角30	二面24	27	Rc 3/8
SCF-3P-4	79	(71.2)	(35.2)	39	六角36	二面30	33	Rc 1/2

ソケット チューブ取付用



製品型式	容器容量	質量 (g)	寸法 (mm)			
			L	D	E	適用チューブ
SCF-2SL-N08	10L~20L用	76	77	34	(45)	φ6×φ8
SCF-3SL-N10	10L~20L用	116	85	39	(51)	φ8×φ10

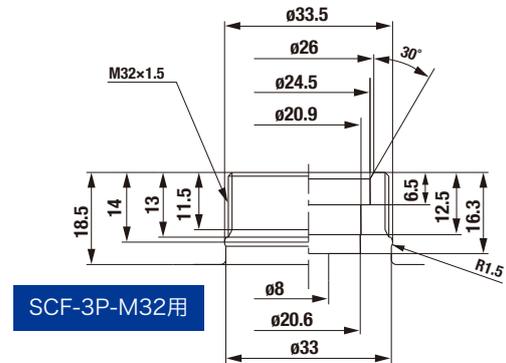
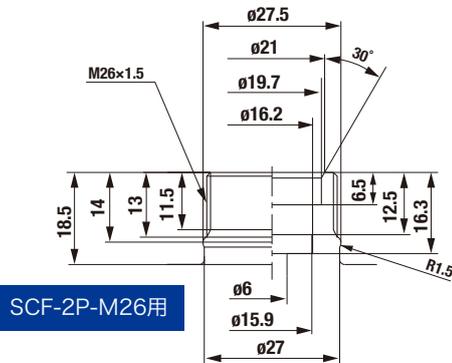
ソケット おねじ取付用 (ストレート型)



製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)					
		L	φA	H	D	E	T
SCF-2S-3	83	(92)	27	二面24	33	(45)	Rc 3/8
SCF-3S-4	124	(102.5)	33	二面30	39	(51)	Rc 1/2

参考図—プラグの取り付けねじ部の相手側 (容器側) ねじ形状

※公差など含めた詳細寸法については別途お問い合わせください。



# シール材質 選定表(参考)

「カプラ」のシール部(外部への流体漏れを防止する重要部品)には、流体の種類・温度などに合わせて最適なシール材質を選定することが大切です。この選定を誤りますと、「カプラ」の機能を損なうばかりか思わぬ事故の原因ともなりますので、慎重にご検討ください。  
 ●シール材質の選定・指定はユーザー様にてお願いいたします。  
 ※「シール材質選定表(参考)」以外の流体の場合は、実使用環境下でのご確認をお願いいたします。  
 また、選定表に記載の流体であっても、必要に応じて適否の確認をお願いいたします。

「パーフロ」はダイキン工業株式会社の登録商標です。

音順	流体名	シール材質		
		エチレンプロ ピレンゴム	ふっ 素ゴム	パー フロ
あ	亜硝酸カリウム	○	△	○
	亜硝酸ナトリウム	○	×	○
	アスファルト	×	○	○
	アセチルアセトン	○	×	×
	アセチルクロライド(塩化アセチル)	×	○	○
	アセチレン	○	○	○
	アセトアルデヒド	○	×	△
	アセトニトリル	×	△	○
	アセトフェノン	○	×	○
	アセトン	○	×	○
	アニリン	○	△	○
	アミルアルコール(ペンタノール)	○	○	○
	アミン混合物	○	×	×
	亜硫酸アンモニウム	○	△	○
	亜硫酸カルシウム	○	○	○
	亜硫酸鉄(100%)	×	×	
	亜硫酸ナトリウム	○	○	○
	亜りん酸トリフェニル	○	×	
	アルミン酸ナトリウム	○	△	○
	アンモニア(液)(65℃)		×	○
アンモニア(液)(Cool)	○	×	○	
アンモニア(無水)	○	×	○	
アンモニアガス(低温)	○	×	○	
い	硫黄	○	○	○
	イソアミルアルコール	×	×	
	イソオクタン	×	○	○
	イソプロパノール	○	○	○
	イソプロピルアルコール	○	○	○
	イソプロピルエーテル	×	×	○
	一酸化炭素(65℃)	○	○	○
う	ウイスキー	○	○	○
	え			
え	エタノール(エチルアルコール)	○	△	○
	エチルアセテート(酢酸エチル)	○	×	
	エチルセルロース	○	×	○
	エチルベンゼン	×	○	○
	エチレングリコール	○	○	○
	LPG	×	○	○
	塩化亜鉛	○	○	○
	塩化アルミニウム	○	○	○
	塩化アンモニウム	○	○	○
	塩化硫黄(乾燥)	×	○	○
	塩化エチル	△	○	○
	塩化鉄	○	○	
	塩化銅	○	○	○
	塩化ナトリウム	○	○	○
	塩化ナトリウム(塩水)	○	○	○
	塩化ニッケル	○	○	○
	塩化バリウム	○	○	○
	塩化ビニル	×	○	○
	塩化ベンジル(ベンジルクロライド)	×	○	○
	塩化マグネシウム	○	○	○
塩化メチル(メチルクロライド)	△	○	○	

音順	流体名	シール材質			
		エチレンプロ ピレンゴム	ふっ 素ゴム	パー フロ	
え	塩化メチレン	×	○	○	
	鉛酸ナトリウム	○	△	○	
	塩素(液体)	×	×	○	
	塩素ガス	×	○	○	
	塩素水	○	○	○	
	お	オキシ塩化りん(乾)	○	○	
		オキシ塩化りん(湿)	○	○	
		オクチルアルコール	△	○	○
		オゾン	○	○	○
		オリーブ油	○	○	○
o-ジクロロベンゼン		×	○	○	
オレイン酸		×	○	○	
か		過塩素酸カルシウム	×	×	
	過酸化水素(30%)		○		
	過酸化ナトリウム	○	○	○	
	ガンリン	×	○	○	
	過ほう酸ナトリウム	○	○	○	
	カルビトール	○	○	○	
	き	キシレン	×	○	○
		魚油	×	○	○
		きり油	×	○	○
		く	空気(50℃)	○	○
グリース(石油系)			×	○	○
グリセリン(65℃)	○		○	○	
クレゾール(50℃)	×		○	○	
クロロアセトン	○		×	○	
クロロフェノール	×	○	○		
クロロベンゼン	×	○	○		
クロロホルム	×	○	○		
け	けい酸カリウム	○	○	○	
	けい酸ナトリウム(水ガラス)	○	○	○	
	ケロシン	×	○	○	
	現像液	○	○	○	
	原油	×	○	○	
こ	鉱物油	×	○	○	
	コーヒー	×	×		
	コーン油	△	○	○	
	ココナッツ油	△	○	○	
	さ	酢酸アミル(アミルアセテート)	△	×	○
酢酸イソプロピル		○	×	○	
酢酸カリウム(65℃)		○	×	○	
酢酸カルシウム		○	×	○	
酢酸カルシウム(65℃)		○	×	○	
酢酸ナトリウム		○	×	○	
酢酸ニッケル		○	×	○	
酢酸ニッケル(65℃)		○	×	○	
酢酸ピニル		○	×	○	
酢酸プロピル(プロピルアセテート)		○	×	○	
作動油(合成ベース)		×	○	○	
作動油(石油ベース)		×	○	○	
作動油(水/油エマルジョン系)		×	○	○	
作動油(水・グリコール系)		○	○	○	

音順	流体名	シール材質			
		エチレンプロ ピレンゴム	ふっ 素ゴム	パー フロ	
さ	作動油(リン酸エステル系)	○	○	○	
	サルチル酸メチル	○	×	○	
	三塩化エチレン	△	○	○	
	三塩化ひ素	×	×	○	
	酸素(ガス)	○	○	○	
	3-メチルペンタン	×	○	○	
	し	次亜塩素酸ナトリウム(1%)	○	○	○
		ジアセトンアルコール	○	×	○
		次亜硫酸カリウム	○	○	
		次亜硫酸ナトリウム	○	△	○
		シアン化カドミウム		△	○
		シアン化カリウム	○	○	○
		シアン化銅	○	○	○
		シアン化ナトリウム	○	○	○
		ジエタノールアミン	○	△	○
		四エチル鉛	×	○	○
		ジエチレングリコール	○	○	○
		四塩化エチレン(テトラクロロエチレン)	×	○	○
		四塩化炭素	×	○	○
		四塩化チタン	×	○	○
シクロヘキサノール		×	○	○	
シクロヘキサン		×	○	○	
ジクロロフェノール		×	○	○	
四酸化硫黄		×	○		
ジベンジルエーテル		○	×	○	
臭化アルミニウム		○	○	○	
臭化水素酸	○	○	○		
臭化メチル	×	○	○		
臭化メチレン	×	○	○		
重クロム酸カリウム	○	○	○		
重クロム酸ナトリウム	○	△	○		
臭素	×	○	○		
臭素水	×	○	○		
樹脂油	×	×			
潤滑油(SAE 10, 20, 30, 40, 50)	×	○	○		
蒸気(100℃)	○	○	○		
硝酸アルミニウム	○	○	○		
硝酸アンモニウム(65℃)	○				
硝酸カリウム	○	○	○		
硝酸カルシウム(65℃)	○	○	○		
硝酸鉄(65℃)	○	○			
硝酸ナトリウム	○	△	○		
硝酸ニッケル	○	△	○		
硝酸バリウム	○	△	○		
硝酸マグネシウム	×	×			
ショ糖液	○	○	○		
す	酢	○	△	○	
	水銀	○	○	○	
	水酸化アンモニウム	○	×	×	
	水酸化カリウム(50%)		×	○	
	水酸化カルシウム		○	○	
	水酸化クロム			○	

シール材質  
選定表(参考)

選定表  
の見方

- …ほとんど影響がなく、使用できる(優)
- …若干の影響はあるが条件によって使用可能(良)
- △ …なるべく使わない方がよい(可)
- …使用できない(不可)

お願い

シール材質をご選定いただく場合、次の事項についてご検討のうえ、ご採用をお願いいたします。  
1. 流体名欄に条件のことがない場合は、飽和状態で常温(20±5℃)での使用です。  
2. 流体の温度が高い場合、あるいは濃度が異なる場合は、お問い合わせください。  
3. 食品関係に使用する場合は別途ご用命ください。

「パーフロ」はダイキン工業株式会社の登録商標です。

音順	流体名	シール材質			音順	流体名	シール材質			音順	流体名	シール材質		
		ビレンゴム	エチレンプロ	ふっ素ゴム			パーフロ	ビレンゴム	エチレンプロ			ふっ素ゴム	パーフロ	ビレンゴム
す	水酸化ナトリウム (苛性ソーダ)	○	△	○	ひ	ビリジン	○	×	○	り	硫酸アンモニウム	○	×	○
	水酸化バリウム	○	○	○		フェノール	×	○	○		硫酸アンモニウムニッケル	○	△	○
	水酸化マグネシウム	○	○	○		ブタジエン	×	○	○		硫酸カリウム	○	○	○
	水素	○	○	○		ブタノール (ブチルアルコール)	○	○	○		硫酸カリウムアルミニウム	○	△	○
	スチレンモノマー	×	○	○		ブタン	×	○	○		硫酸カルシウム	○	△	○
	ステアリン酸ブチル	×	○	○		ブタン (液状)	×	○	○		硫酸カルシウム (65℃)	○	△	○
	スピンドル油	×	○	○		ブチルアセテート	○	×	○		硫酸第二鉄	○	○	○
せ	Sec.ブチルアルコール	○	○	○	ブチルアルデヒド	○	×	○	硫酸銅		○	○	○	
	石けん液 (65℃)	○	○	○	ブチレン	×	○	○	硫酸ナトリウム		○	○	○	
	ゼラチン	○	○	○	ふっ素 (ガス)	×	×	○	硫酸ニッケル		○	○	○	
た	Tert.ブチルアルコール	○	○	○	ぶどう糖 (グルコース)	○	○	○	硫酸バリウム (65℃)		○	○	○	
	たらの肝油	○	○	○	フルフラール	○	×	○	硫酸マグネシウム		○	○	○	
	炭化カルシウム			○	ブレーキオイル	○	×	○	硫酸マグネシウムアンモニウム	×	×			
	炭酸アンモニウム	○	○	○	プロパン	×	○	○	りん	×	×	○		
	炭酸ガス (65℃)	○	○		プロピオンアルデヒド	○	△	○	りん酸アンモニウム (65℃)	○	×	○		
	炭酸カリウム	○	△	○	プロピオンニトリル	×	○	○	りん酸カリウム	○	△	○		
	炭酸カルシウム	○	○	○	プロピルアルコール	○	○	○	りん酸ナトリウム	○	○	○		
	炭酸ナトリウム	○	○	○	プロピレン	×	○	○	わ	ワイン	○	○	○	
	ち	チオ硫酸アンモニウム	○	△	○	フロム11	×	○		○				
チオ硫酸カリウム		○	△	○	フロム12	△	△	○						
窒素 (ガス)		○	○	○	フロム22	△	×	○						
て	ディーゼル油	×	○	○	へ	ヘキサノール (n-ヘキサノール)	×	○		○				
	テトラクロロエチレン	×	○	○		ヘキシレングリコール	○	△		○				
	テトラリン	×	○	○		ヘプタン (n-ヘプタン)	×	○		○				
	でんぷん	○	○			ヘリウム	○	○		○				
と	動物油 (ラード)	○	○	○		ベンジルアルコール	○	○		○				
	トリエタノールアミン	○	×	○		ベンズアルデヒド	○	×		○				
	トルエン (トルオール)	×	△	○		ベンゼン	×	○		○				
な	ナフサ	×	○	○		ペンタン (n-ペンタン)	×	○		○				
	ナフタリン	×	○	○		ほ	ホルムアルデヒド	○	×	○				
	ナフテン系オイル	×	○			み	水	○	○	○				
に	二酸化硫黄	○	×	○			ミルク	○	○	○				
	2,3-ジメチルブタン	×	○	○		む	無水酢酸	○	×	○				
	二炭酸カリウム	○	△	○		無水マレイン酸	○	×	○					
	二炭酸ナトリウム	○	○	○	め	メタノール	○	×	○					
	ニトロベンゼン	△	○	○		メタリン酸ナトリウム	○	○	○					
	2,2-ジメチルブタン	×	○	○		メチルイソブチルケトン (MIBK)	△	×	○					
	2-メチルペンタン	×	○	○		メチルエチルケトン (MEK)	○	×	○					
	2,4-ジメチルペンタン	×	○	○		メチルブチルケトン	○	×	○					
	二硫化炭素	×	○	○		メチルプロピルケトン	○	×						
二硫酸ナトリウム	○	○	○		綿実油	△	○	○						
ね	燃料油	×	○	○	も	モノエタノールアミン (MEA)	○	×	○					
	ノルマルアミルアルコール	×	×			モノクロロベンゼン	×	○	○					
ノルマルブチルアルコール	×	×				モノプロモベンゼン	×	○	○					
は	パーム油	×	×		よ	ヨウ化ナトリウム	○	△	○					
	パイン油	×	○	○			ラテックス	×	×					
	バターおよびバター油	○	○	○	ら	ラードおよびラード油	○	○	○					
	パラジクロロベンゼン	×	○	○			ラテックス	×	×					
	パラフィン油	×	○	○	り	リキール (てん菜糖)	○	○	○					
ひ	ピーナッツ油	△	○				硫化ナトリウム	○	○	○				
	ビール	○	○	○			硫化バリウム	○	○	○				
	ひまし油	○	○	○			硫酸亜鉛	○	○	○				
						硫酸アルミニウム	○	○	○					



## 「カプラ」全般に関するご注意

### 安全上のご注意

「安全上のご注意」は、弊社製品を正しくお使いいただき、人体への危害や財産などへの損害を未然に防ぐためのものです。これらの注意事項は、誤った取扱いをした場合に発生する危害や損害の大きさによって「**危険**」、「**警告**」、「**注意**」の三つに区分しております。**JIS B 8370**：空気圧システム通則、**JIS B 8361**：油圧システム通則および労働安全衛生法などの安全法規に加えて必ず守ってください。

**⚠ 危険** 誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う危険が差し迫って生じることが想定されるもの。

**⚠ 警告** 誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定されるもの。

**⚠ 注意** 誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性または物的損害のみの発生が想定されるもの。

**⚠ 危険**  
●機能上または安全上の問題やその他危険が予想される場合は速やかに弊社製品の使用を中断してください。

**⚠ 警告**  
●当カタログの記載の注意事項は、あくまで弊社が予測する事態について記載したものです。製品の使用に際しては、これらの注意事項に記載された内容以外の事態についても充分注意を払っていただきますようお願いいたします。

### 選定時のご注意

#### ⚠ 危険

- 他社製品との組合せによる使用は接続・分離の不完全、気密性の低下、耐圧・耐久性の低下、流量の低下などを引き起こし思わぬ事故を誘発する場合がありますので絶対に避けてください。他社製品との組合せによる事故などの責任は負いかねます。ご購入の際は必ず“商標登録番号：1891027”“商標登録番号：4728902”“商標登録番号：1474185”“商標登録番号：5822548”マークの刻印（右記参照）をお確かめください。
- カタログに明記している仕様以外での環境や条件では、使用しないでください。

#### ⚠ 警告

- 人命や身体の維持・管理を目的とする機器・装置・システム（以下、「機器等」）に使用する場合は弊社にご相談ください。
- 特に安全の確保を目的とする用途に使用する場合は弊社にご相談ください。
- 弊社製品の適合性に関しては取り付けの機器等の設計者または仕様を決定する人が必要に応じてテストや分析などを行い判断し、決定してください。これらの機器等の所期の性能・安全性の保証は、その適合性を決定した人の責任となります。
- 各種車両・航空機器その他人間が乗ることを目的とする機器等への使用、医療装置や吸引機器などの人体へ直接影響が及ぶ機器等または食品・医薬品・飲料水に触れる機器等への使用、原子力関連機器等への使用、その他安全の確保を目的とする機器への使用については弊社にご相談ください。
- シール材質の選定を誤りますと漏れの原因となります。流体の種類と温度に対するシール材質の適合性を確認のうえ、ご選定ください。
- 腐食性ガス/流体・引火性ガス/流体の使用またはその雰囲気でのご使用に際してはご相談ください。

#### 保証および免責事項

- 弊社の責に帰すべき事由による製品の不具合があることが明らかである場合には、当該製品の代替品の納入または修理を行わせていただきます。
- 弊社製品の不具合によって損害が発生した場合、損害の補償は、不具合のあった当該製品の購入代金を上限とさせていただきます。
- 弊社製品の不具合から発生した付随的・間接的な損害（製造ラインの停止、他の機器の損害、人身傷害など）に関しまして、弊社は一切責任を負いません。

#### 性能規格の管理限界

- 本カタログに掲載されている性能線図・外観寸法の数値は、量産時の公差を含まず、あくまで機種選定および使用上の技術サービス用指針として、平均値と基準値を示していることをご承知おきください。

#### 類似品にご注意ください

- 最近、日東工器の「カプラ」と誤認・混同されやすい類似品が市場に出回り、ユーザーの皆様にご迷惑をおかけしております。もし誤って、これらの類似品と弊社「カプラ」を組み合わせでご使用されますと

#### 接続の不完全 / シール性の低下 / 耐圧・耐久性の低下 / 流量の低下

などを引き起こし、思わぬ事故を誘発する場合があります。これを防ぐため弊社「カプラ」以外との組み合わせによるご使用は絶対にお避けください。また、ご購入の際は必ずマークの刻印（右記参照）をお確かめください。

#### 刻印マーク



商標登録番号  
1891027



商標登録番号  
4728902



商標登録番号  
1474185



商標登録番号  
5822548

**注：他社製品との組み合わせによる事故などの責任は負いかねますので、ご了承ください。**

## 「セミコンカプラ」 使用上のお願い

「セミコンカプラ」をご使用するにあたって、下記の注意事項を必ずお守りくださるようお願いいたします。  
また、修理やご不明な点がございましたら、お買い求めの販売店・弊社のいずれかへお問い合わせください。

ご使用前に製品添付の「注意書」またはパッケージの「注意書」「注意事項」を必ずお読みください。

### 警告

- ソケット単体またはプラグ単体では加圧使用しないでください。漏れや破損の原因となります。
- 使用流体の種類と温度に対するシール材質および本体材質の適合性を確認のうえ使用してください。シール材質の選定を誤りますと漏れの原因となります。  
(弊社カタログに記載されている「シール材質」および「本体材質」の選定表は参考です。)
- 最高使用圧力を超過して連続使用しないでください。漏れや破損の原因となります。
- 使用温度範囲外で使用しないでください。シール材が損傷や劣化を起こし、漏れの原因となります。また、最高使用温度および最低使用温度での連続使用はできません。
- 危険な流体に使用する場合は、必ず全身を保護でき、使用流体に対して適切な保護具を着用してください。また、使用流体付着、滴下時の取扱いは、使用流体に関する専門家が行ってください。
- 加圧状態または残圧が生じている状態で接続・分離しないでください。バルブが損傷する原因となります。
- 加圧方式のタンクを使用する場合は、以下のとおり接続・分離を行ってください。
  - ・接続：先に窒素ガス側の「カプラ」を接続し窒素ガス圧を大気圧にした後、液側の「カプラ」を接続してください。
  - ・分離：窒素ガス圧を大気圧にし、タンク内圧が大気圧になっているのを確認してから、液側の「カプラ」を分離してください。
- 自動開閉バルブの先端をハンマーなどでたたかないでください。漏れや作動不良の原因となります。なお、残圧を抜きたい場合は別途ご相談ください。

### 注意

- 使用環境、使用条件（圧力、温度など）によって、「カプラ」の耐久性が異なります。必要に応じて貴社使用環境・条件にて実機確認を行ってください。  
また、腐食環境下では応力腐食割れを起こすおそれがありますので注意してください。なお、ソケットのOリングは消耗品です。定期的に変換してください。
- 必要に応じて材質の溶出物試験を実施し、材質の適合を確認してください。
- 「カプラ」を洗浄する場合は、シール材質や本体材質に影響のない方法で実施してください。
- 管用テーパねじのおねじにはふっ素樹脂製のシールテープを使用してください。
- 推奨最大締付トルクを超過して取り付けないでください。破損の原因となります。(SP型、SCS型、SCY型に適用。)
- ねじのかじりに注意して取り付けてください。ねじがかじると漏れ、破損の原因となります。(SP型、SCS型、SCY型に適用。)
- SC1型、SCAL型の「カプラ」を取り付ける時は、まず管用テーパねじのおねじにふっ素樹脂製のシールテープを巻き、手締めで強く締め付けてください。その後、スパナで1/3~2回転程度増し締めしてください。  
この時、締め過ぎるとねじを破損させ、漏れの原因となりますので十分注意してください。
- 適用チューブサイズ以外のものは使用しないでください。漏れの原因となります。(SCF型に適用。)
- 取付ねじが19/32-18UNFの「カプラ」(SP型、SCS型)およびSCF型のプラグの取付相手形状は別途お問い合わせください。
- 取付け後は必ず気密検査を行なってから使用してください。
- 接続時、摺動抵抗（挿入荷重）を下げる目的とOリング損傷防止のため、Oリングまたはプラグ先端部（Oリング摺動部）に純水もしくは使用環境に適した潤滑剤を塗布してください。(SP型、SCS型に適用。)
- 接続後はソケットとプラグを軽く引っぱり、確実に接続されていることを確認してください。接続が不完全な場合、加圧時にソケットとプラグが分離するおそれがあります。
- ふっ素樹脂製の「カプラ」は接続加圧状態で長時間使用すると、「カプラ」の性能が低下します。寿命を延ばすため、必要時間以外は無圧状態にすることを推奨します。
- SCAL型ソケットには四ふっ化エチレン樹脂（PTFE）製のペローズを使用しているため、ガスが極微量透過します。
- 危険な流体に使用する場合は、窒素ガスなどで「カプラ」内部の流体を排出してから分離してください。流体を排出せずに分離した場合、少量の流体が滴下します。
- 分離時は必ず指定の防塵キャップを使用してください。シール面にごみ等の異物が付着すると漏れの原因となります。
- 元圧側には必ず止め弁を設置してください。
- 使用流体は必ずフィルタを通して浄化してください。配管内に異物が入ると漏れや破損の原因となります。
- 使用流体が液体の場合、流体の流速は8m/s以下で使用してください。8m/sを超えて使用すると、バルブが損傷する原因となります。
- 金属粉や砂塵などが混入する場所では使用しないでください。作動不良や漏れの原因となります。
- 塗料を付着させないでください。作動不良や漏れの原因となります。
- 「カプラ」にきず、打痕などをつけないよう注意してください。シール面にきずがつくと漏れの原因となります。特にふっ素樹脂製の「カプラ」は変形しやすいので注意してください。
- 人為的な衝撃・曲げ・引張を加えないでください。漏れや破損の原因となります。
- 落下させないでください。漏れや作動不良の原因となります。
- 振動や衝撃の加わる機器に使用すると耐久性が低下する原因となります。
- 迅速流体継手以外の用途に使用しないでください。(スイベルジョイントとしての使用はできません。)
- 分解しないでください。漏れや破損の原因となります。
- 「カプラ」は定期的に点検し、異常のある場合は使用を中止してください。

標準準品「セミコンカプラ」の注意事項については、別途お問い合わせください。

## 「カプラ」の保守・点検

### Oリングの交換手順

内部部品のOリングは消耗品です。ソケット内のOリングが切損、摩耗、老化などの異常がみられた場合は、右記の手順で新しいOリングに取り替えてください。なお、交換に際しては当社の純正Oリングをご使用ください。

#### Oリング・メンテナンスアクセサリ

##### Oリング交換ジグ

●PMJ-1 (小)

●PMJ-2 (大)

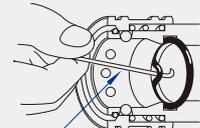
### 警告 「カプラ」保管時のご注意

- ゴミ・異物が付着しない場所に保管してください。ゴミ・異物が製品内部に付着したまま流体を流すと周辺機器に入り込み、故障の原因となる事があります。
- 水分が付着しないように屋内で保管してください。
- 日陰で湿気の無い濡気のない場所に保管してください。
- 落下させないように注意してください。製品を変形・損傷させないように保管してください。
- 長期間の「保管」や「使用中断」などをしていた場合は、外觀・機能・性能を確認のうえご使用ください。

「カプラ」の性能低下や作動不良の防止と安全にお使いいただくためにも、定期的な「カプラ」の点検をしてください。異常が見受けられたり損耗が著しい場合は、新品と交換されるか、お買い求めの販売店・弊社のいずれかへお問い合わせください。

### Oリングの取りはずし方法

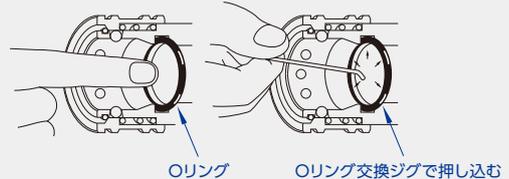
- ①Oリングの取りはずしは、別売のOリング交換ジグで行ってください。この時、Oリング溝に傷を付けないよう、十分に注意してください。(完全に切損したり老化したOリングの取りはずしも、Oリング交換ジグではできません。)
- ②Oリングを取りはずしたら、溝を布などできれいに拭いてください。



Oリング交換ジグ

### Oリングの取付方法

- Oリング溝にゴミなどが付かない事を確認してから、Oリングの一部を溝に押し込み、Oリング交換ジグで残りを押せば入ります。



Oリング

Oリング交換ジグで押し込む

# Web版「カプラの友」のご案内

Web版「カプラの友」は、ユーザー会員様の専用ページとして開設しました。ユーザー様と日東工器をインターネットでつなぎ、「カプラの友」URLのメールの配信や、ご要望への対応などを迅速に行ってまいります。

Web版「カプラの友」へアクセスするには、日東工器Web会員へご登録をお願いいたします。

## ご登録の流れ

日東工器Web会員のご登録方法です。



- STEP 1** 日東工器ホームページにアクセスしてください  
www.nitto-kohki.co.jp  
製品情報から 迅速流体継手「カプラ」をクリック
- STEP 2** 「カプラの友」をクリック
- STEP 3** 「カプラの友」ご利用条件内容をお読みになり、同意するをクリック
- STEP 4** WEB会員ログイン ユーザ登録はこちらをクリック
- STEP 5** 日東工器Web会員メールアドレスを入力して登録をクリック(仮登録)
- STEP 6** 仮登録のメールが届きます
- STEP 7** 仮登録メールに記載のURLにアクセス  
日東工器Web会員各項目を入力してください
- STEP 8** 会員サイト登録状況  
カプラの友の 登録する を選択してください  
最後に 登録確認 をクリックしてください

## ご登録完了

ご登録後に「カプラの友」最新号および同バックナンバーを閲覧いただけます。



### 「カプラの友」会員様へ

ご登録いただいた方には、Web版「カプラの友」を始め、新製品情報、展示会・イベント案内等をメール配信いたします。また、弊社営業部員あるいは弊社製品取扱販売店から同様のご案内をさせていただくこともあります。



**STEP 1** 製品情報から 迅速流体継手「カプラ」をクリック

**STEP 2** 「カプラの友」をクリック

**STEP 3** 「カプラの友」ご利用条件内容をお読みになり、同意するをクリック

**STEP 4** WEB会員ログイン ユーザ登録はこちらをクリック

**STEP 5** 日東工器Web会員メールアドレスを入力して登録をクリック(仮登録)

**STEP 6** 仮登録のメールが届きます

**STEP 7** 仮登録メールに記載のURLにアクセス  
日東工器Web会員各項目を入力してください

**STEP 8** 会員サイト登録状況  
カプラの友の 登録する を選択してください  
最後に 登録確認 をクリックしてください

ユーザーとメーカーを結ぶ Web 情報サービス  
**カプラの友**

カプラの友ライブラリー

97件(1~60件)

1ページあたりの表示件数: 60件



デジタルカタログ



YouTube

日東工器チャンネル

技術で、人を想う。

# 日東工器株式会社

本社・研究所／東日本支社／東京第一支店／東京第二支店  
〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4  
Tel:03-3755-1111(大代表) Fax:03-3754-4131

西日本支社／大阪第一支店／大阪第二支店  
〒537-0001 大阪府大阪市東成区深江北2-10-10  
Tel:06-6973-5501(代表) Fax:06-6978-2125

中日本支社／名古屋支店  
〒465-0092 愛知県名古屋市中区名東区社台3-173-2  
Tel:052-726-9041(代表) Fax:052-772-7745

札幌支店 〒003-0005 北海道札幌市白石区東札幌五条1-3-10  
Tel:011-823-6346(代表) Fax:011-831-3370

仙台支店 〒984-0015 宮城県仙台市若林区御町3-2-4  
Tel:022-238-4711(代表) Fax:022-238-4713

新潟支店 〒950-0943 新潟県新潟市中央区女池神明3-4-10  
Tel:025-285-6050(代表) Fax:025-285-6053

松本支店 〒390-0851 長野県松本市島内4082-7  
Tel:0263-40-0056(代表) Fax:0263-48-3506

北関東支店 〒372-0054 群馬県伊勢崎市柳原町76-1  
Tel:0270-25-1957(代表) Fax:0270-25-1935

静岡支店 〒420-0816 静岡県静岡市葵区沓谷6-15-4  
Tel:054-655-5100(代表) Fax:054-264-8405

浜松支店 〒435-0042 静岡県浜松市東区篠ヶ瀬町1341  
Tel:053-462-7301(代表) Fax:053-462-7302

三河支店 〒444-0806 愛知県岡崎市緑丘3-8-7  
Tel:0564-71-6750(代表) Fax:0564-53-1668

北陸支店 〒939-1104 富山県高岡市戸出町3-1-26  
Tel:0766-63-0155(代表) Fax:0766-63-6125

京都支店 〒612-8419 京都府京都市伏見区竹田北三ツ杭町31番地  
Tel:075-645-2260(代表) Fax:075-645-2274

高松支店 〒760-0079 香川県高松市松縄町51-13  
Tel:087-815-0851(代表) Fax:087-868-2545

岡山支店 〒700-0976 岡山県岡山市北区辰巳17-101  
Tel:086-243-6850(代表) Fax:086-243-6022

広島支店 〒733-0005 広島県広島市西区三滝町3-1  
Tel:082-537-2521(代表) Fax:082-238-9705

福岡支店 〒812-0896 福岡県福岡市博多区東光寺町1-12-9  
Tel:092-433-2890(代表) Fax:092-433-2950

## ■海外の日東工器グループ

### NITTO KOHKI U.S.A., INC.

46 Chancellor Drive, Roselle, Illinois 60172, U.S.A.  
For CUPLA Tel : +1-630-924-5959 Fax : +1-630-924-1174  
For Tool Tel : +1-630-924-9393 Fax : +1-630-924-0303  
For Pump Tel : +1-630-924-8811 Fax : +1-630-924-0808  
www.nittokohki.com/

### NITTO KOHKI EUROPE GMBH

Gottlieb-Daimler-Str. 10, 71144 Steinenbronn, Germany  
Tel : +49-7157-989555-0 Fax : +49-7157-989555-40  
www.nitto-kohki.eu/

### NITTO KOHKI EUROPE GMBH UK Branch

Unit A5, Langham Park Industrial Estate, Maple Road,  
Castle Donington, Derbyshire DE74 2UT, United Kingdom  
Tel : +44-1332-653800 Fax : +44-1332-987273  
www.nitto-kohki.eu/

### NITTO KOHKI CO., LTD. Bangkok Representative Office

2 Jasmine Building, 22nd Floor, Soi Prasarnmitr(Sukhumvit23),  
Sukhumvit Road, North Klongtoey, Wattana, Bangkok 10110, Thailand  
Tel : +66-2612-7388  
Thai www.nitto-kohki.co.jp/network/th/  
Vietnamese www.nitto-kohki.co.jp/network/vi/

### NITTO KOHKI CO., LTD. India Liaison Office

14th Floor, Tower 5B, DLF Epitome, DLF Cyber City, Phase 3, Gurugram,  
Haryana 122002, India  
Tel : +91-124-460-7701  
www.nitto-kohki.co.jp/network/

### NITTO KOHKI CO., LTD. Singapore Branch

18, Kaki Bukit Road 3, #02-12, Entrepreneur Business Centre, Singapore 415978  
Tel : +65-6227-5360 Fax : +65-6227-0192  
www.nitto-kohki.co.jp/network/

### NITTO KOHKI CO., LTD. Indonesia Representative Office

Centennial Tower 35th Floor Jl. Jend. Gatot Subroto Kav. 24-25,  
Jakarta 12930, Indonesia  
Tel : +62-21-2953-9500  
www.nitto-kohki.co.jp/network/id/

### NITTO KOHKI AUSTRALIA PTY LTD

77 Brandl Street, Eight Mile Plains, Queensland 4113, Australia  
Tel : +61-7-3340-4600 Fax : +61-73340-4640  
www.nitto-australia.com.au/

### NITTO KOHKI (SHANGHAI) CO., LTD.

Room1506, Suite C, Orient International Plaza,  
No.85 Loushanguan Road, Shanghai 200336, China  
Tel : +86-21-6415-3935 Fax : +86-21-6472-6957  
www.nitto-kohki.cn/

### NITTO KOHKI (SHANGHAI) CO., LTD. Shenzhen Branch

Room 708, Building 1, Wanting Building, No. 2009 Baoyuan Road,  
Baoan District, Shenzhen, Guangdong 518102, China  
Tel : +86-755-8375-2185 Fax : +86-755-8375-2187  
www.nitto-kohki.cn/

ホームページ

[www.nitto-kohki.co.jp](http://www.nitto-kohki.co.jp)

商品についてのお問い合わせは、日東  
工器各支店または最寄りの日東会加盟店  
までお電話ください。

●お客様相談窓口(土・日・祝日除く)

受付時間 AM8:30~PM5:15  
フリーコール **0120-210-216**



ISO9001  
JQA-2025  
ISO14001  
JQA-EM4057  
本社/研究所

**⚠️ ご注意** ●正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。

## 登録販売店



日東会会員章  
お求めは上記マークの  
日東会加盟店で