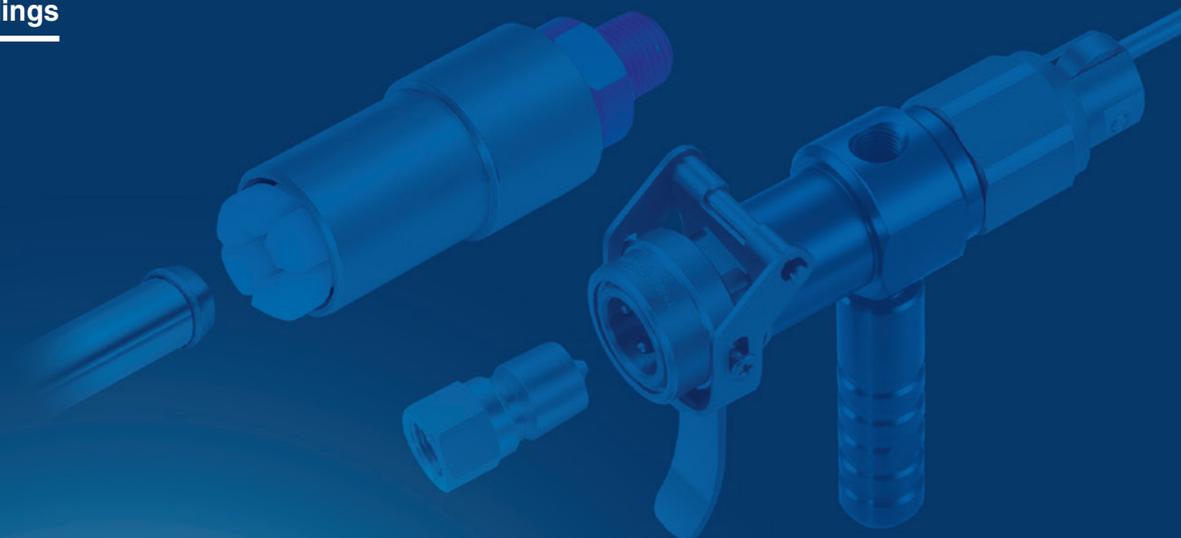


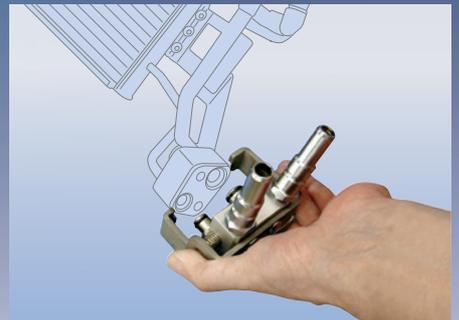
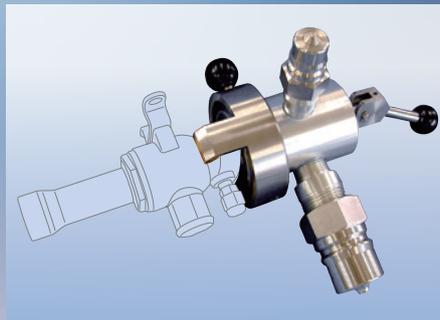
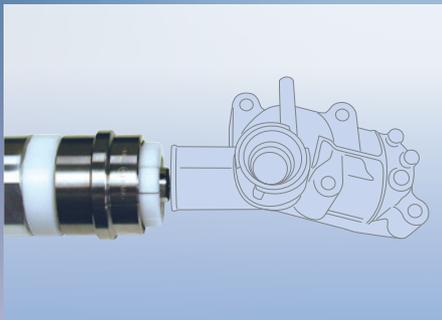
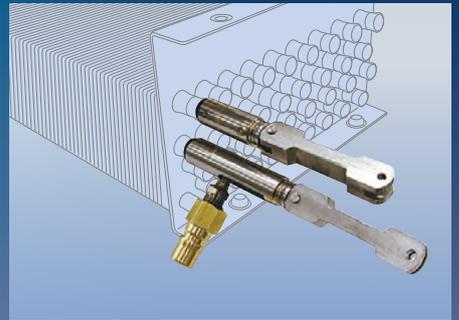
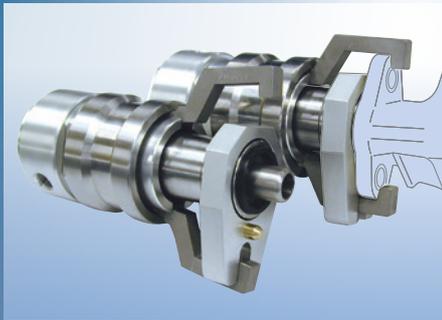
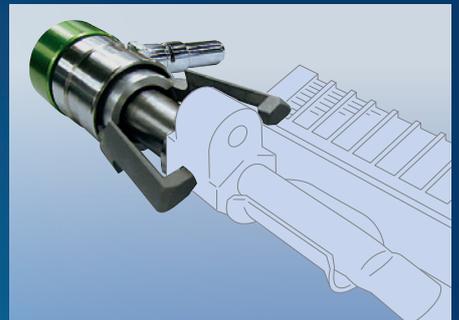
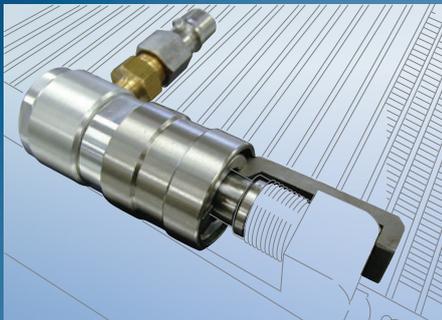
# 冷媒関連専用カップラ総合カタログ

**CUPLA®**  
Quick Connect Couplings  
**カップラ®**

空調・冷凍機器業界用  
自動車関連機器業界用



空調・冷凍・自動車機器などの生産ラインの省力化・省人化に貢献



25,000種類の豊富な開発経験には、  
日東工器ならではの数多くの特許技術が生かされています。



**CUPLA**<sup>®</sup>  
Quick Connect Couplings  
**カブラ**<sup>®</sup>

- 産業界を中心とした幅広い分野で活用されています。
- 豊富なサイズバリエーション。
- 鋼鉄・真ちゅう・樹脂・アルミニウム合金・ステンレス鋼など豊富な本体材質。

**Quick Connect Couplings**

空気・水・油・ガスなど、様々な流体配管の接続・分離がスピーディにできる日東工器の迅速流体継手「カブラ」。25,000種類以上の豊富な開発経験で、産業界を中心とした幅広い分野で活用されています。流体特性を考慮した鋼鉄・真ちゅう・アルミニウム合金・ステンレス鋼・樹脂などの本体材質を揃え、あらゆるユーザーニーズにお応えしています。

	<b>交換用途</b>	空圧・油圧工具、空圧・油圧シリンダ、金型関連機器のアタッチメント	<b>保全用途</b>	コンピュータの冷却装置、ダイカストマシンの油圧シリンダのメンテナンス
	<b>試験用途</b>	真空、耐圧、漏れ、ランニングなどの試験	<b>搬送用途</b>	ねじ、ナットなどの固形物搬送・運搬および電流を流す用途
	<b>充てん用途</b>	不活性ガス、窒素、LPG、炭酸ガス、酸素、水素、燃料ガスなどの各種工業ガスの充てん	<b>連結用途</b>	ジグ・金具などの固定、移動を目的としたワーク接続など、流体搬送以外の用途

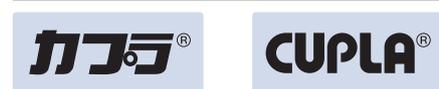
数多くの特許技術の結晶、世界が認めた高品質・高性能。

**ISO14001、9001認証取得**

流体工学・材料工学の分野で培ってきた高度なノウハウと、トップレベルの精密加工技術の結晶として生産される迅速流体継手「カブラ」。設計・開発から資材購入、製造・組立加工、出荷にいたるまでの一貫した品質保証システム・品質管理体制を評価され、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO 9001」、地球環境保全および汚染の予防を実現するための環境マネジメントシステムの国際規格「ISO 14001」の認証を取得しています。比類ない「高品質」で高信頼性を築き、安定供給の「生産能力」で積み重ねる確かな実績。世界に広がる数多くのユーザーから、流体エネルギー伝達・制御のトップブランドとして圧倒的な支持を受けています。



「カブラ」「CUPLA」は  
日東工器の登録商標です



## カプラ選定時の確認事項

<b>流体の種類・温度</b>	流体の種類・温度に適合した本体材質とシール材質のカプラを選定してください。	流体により適合する本体材質・シール材質は異なります。例えば、空気は鋼鉄製、水は真ちゅう製もしくはステンレス鋼製をお勧めします。
<b>流体の圧力</b>	流体の圧力に適合した耐圧性能のカプラを選定してください。	流体の圧力もカプラ選定のキーとなります。油圧用カプラでは5.0MPa {51kgf/cm <sup>2</sup> }~68.6MPa {700kgf/cm <sup>2</sup> }の間でシリーズ化、耐圧特性に応じてカプラの構造も異なっています。
<b>自動開閉バルブの構造</b>	配管用途に適合したバルブ構造のカプラを選定してください。	バルブ構造には両路開閉型・片路開閉型そして両路開放型があります。分離時に両路開閉型以外は配管内の流体が流出しますので、ご注意ください。
<b>カプラの使用環境</b>	使用する環境に適合した構造・材質のカプラを選定してください。	使用環境の温度条件や塵・埃の状態、また、腐食しやすいなどの使用環境を考慮してカプラの種類・本体材質・シール材質を選定してください。
<b>取り付けの形状・サイズ</b>	最後に取付形状・サイズをご指定のうえ、ご注文ください。	カプラのタイプや材質が確定しましたら、配管部の特性に応じた取付形状・サイズをご指定ください。サイズは流体の流量と関連がありますのでご注意ください。 <small>(注・型式によって取付形状とサイズは限定されます)</small>



## 用語解説

国際単位系 (SI単位) について: 本誌に記載の各種計量単位は、新しい計量法に基づきSI単位で表記しております。なお、主な非SI単位 (旧単位) は、{ } 内に参考値として併記しています。

### 本体材質

カプラの流体通路となるプラグ本体およびソケット本体に使用している材質を示します。製品によっては内部部品の材質が異なりますので、詳細はお問い合わせください。

### サイズ

配管取付部の呼称径を示します。

### 圧力

#### 【最高使用圧力】

カプラを連続使用する際に、常時加わる圧力の許容値を示します。繰り返し最高使用圧力を超えて使用すると、漏れや破損の原因となります。

#### 【耐圧力】

一時的に圧力が上昇しても、カプラの性能に支障をきたさない圧力の限界値を示します。

### 推奨最大締付トルク

カプラ取付時の「漏れ」と「耐久性」のバランスを考慮した、ねじの締付時の最大適正トルク値を示します。

### 最小断面積

カプラ接続時の流体通路で最小の断面積を示します。

### 真空用途適合性

真空用途に求められる性能の有無を示します。(接続時と分離時では異なりますのでご注意ください)

### 流体の流れ方向

カプラは構造上、流体を流す方向が限定されるものがあります。流体の流れ方向をご確認し、正しく取り付けてください。

### 互換性

カプラのプラグとソケットの接続の可否を示します。

### シール材質

主にカプラのシール部となるOリングなどの材質を示します。

Oリングに用いられるゴムの特性			
シール材質		一般温度範囲 (注1)	特 性 (注2)
一般名称	表示記号		
ニトリルゴム	NBR (SG)	-20°C~+80°C	標準材質で、耐油性に優れています。
水素添加ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C	ニトリルゴムと比べ、耐熱性・耐候性に優れ、また冷凍機油・代替フロン(R134a・R407C・R410A)に使用できます。
ふっ素ゴム	FKM (X-100)	-20°C~+180°C	耐熱性・耐候性・耐油性に優れ、広範囲に使用できます。
クロロプレンゴム	CR (X-306)	-20°C~+80°C	耐候性に優れています。
	CR (C308)	-20°C~+80°C	上記のクロロプレンゴムの特性に加え、代替フロン(R134a)に使用できます。

(注1) 同材質のゴムでも、カプラの特性により使用温度範囲は異なります。

各表示記号は、ふっ素ゴムの場合を例にするとFKMまたはX-100になります。

(注2) 上記特性は一般的なものであり、流体の温度・濃度・添加物などによりゴムの耐久性は異なります。

### 使用温度範囲

カプラに使用しているシール材質の最低使用温度と最高使用温度を示します。ただし、最低使用温度および最高使用温度での連続使用はできませんので、その際は別途ご相談ください。

### 自動開閉バルブ

接続・分離操作で自動的に開閉するバルブ構造を示します。

### 圧力損失

流体を流す際に生じる圧力損失を示します。

## グリーン調達のお知らせ

対象製品につきましては弊社ホームページをご覧ください。

[www.nitto-kohki.co.jp](http://www.nitto-kohki.co.jp)

弊社は、環境に配慮した事業活動を行うために、環境の国際規格ISO14001の認証を取得するなど、全社を挙げて環境改善活動を進めてきました。こうした環境改善活動の一環として、弊社製品においては、RoHS指令を始め各法規制に則って弊社が指定した化学物質の含有廃止・削減に取り組んでいます。

### 【環境面での取り組みべき項目】

- 1) 環境配慮の製品設計
- 2) グリーン調達・購入
- 3) 省資源・省エネルギー
- 4) リサイクルの促進
- 5) 廃棄物の削減

### 【品質・環境マネジメントシステム】

#### ●ISO9001認証取得

日東工器株式会社 (カプラ事業部・機工事業部・リニア事業部)  
 栃木日東工器株式会社  
 白河日東工器株式会社  
 株式会社メドテック  
 NITTO KOHKI INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

#### ●ISO14001認証取得

日東工器株式会社 (本社/研究所、建築機器事業部、大阪支店、名古屋支店)  
 栃木日東工器株式会社  
 白河日東工器株式会社  
 株式会社メドテック  
 NITTO KOHKI INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

# 冷媒関連専用カプラ シリーズ

空調・冷凍機器・自動車関連機器などの充てん作業・検査作業の合理化に大きく貢献

空気・窒素ガス・冷凍機油・冷媒充てん・真空引き・ヘリウム検査用

名称・型式	外 観	本体材質	取付サイズ	接続相手形状	特長・用途	ページ
真空・冷媒専用タイプ <b>SP-V型</b>		真ちゅう ステンレス鋼	Rc 1/4・Rc 3/8 Rc 1/2・Rc 3/4	SP-V型	●真空引き・冷媒充てんに特別に開発した商品。 ●様々な冷媒に対応したシール材質を用意。	5 - 6
★ ソケットの二重シールタイプ <b>S-V-W型</b>		真ちゅう ステンレス鋼	Rc 1/4・Rc 3/8 Rc 1/2・Rc 3/4	2P-V・3P-V 4P-V・6P-V	●SP-V型カブラのソケットで二重シール構造採用。 ●接続状態でのシール性向上のため二重Oリングシールを採用。気密性・耐真空性に優れている。	6
★ SP-V型との非互換タイプ <b>SP-V-GN型 (SP-V-GNN型)</b>		真ちゅう ステンレス鋼	Rc 1/4・Rc 3/8 Rc 1/2・Rc 3/4	SP-V-GN型 (SP-V-GNN型)	●複数の冷媒を並行して使用する場合の誤接続を防止。 ●SP-Vと区別するため、スパナ面部に1本溝を設ける。	7 - 8
★ SP-V-GNソケットの二重シールタイプ <b>S-V-GN-W型</b>		真ちゅう ステンレス鋼	Rc 1/4・Rc 3/8 Rc 1/2・Rc 3/4	2P-V-GN・3P-V-GN 4P-V-GN・6P-V-GN	●SP-V-GN型カブラのソケットで二重シール構造採用。 ●接続状態でのシール性向上のため二重Oリングシールを採用。気密性・耐真空性に優れている。	8
ストレートの銅パイプ接続用 パイプカブラ <b>PCV型</b>		真ちゅう	R 1/4・R 3/8	銅パイプ 外径4mm～5/8"	●パイプを加工することなく接続・分離が可能。 ●耐圧テスト、真空引き、冷媒充てんに最適。	9 - 10
★ ストレートの銅パイプ接続用 パイプカブラ <b>PCVH型</b>		真ちゅう	R 1/4・R 3/8	銅パイプ 外径4mm～5/8"	●高圧仕様の冷媒に対応できるよう、操作性の向上目的にレバー形状を変更。	11
★ PCV型の三重シールタイプ <b>PCV-W型</b>		真ちゅう	R 1/4・R 3/8	銅パイプ 外径4mm～5/8"	●PCV型カブラの三重シール構造採用。 ●接続状態でのシール性向上のため、二重Oリングシールを採用。気密性、耐真空性に優れている。	11
★ おねじ部ヘダイレクト接続用 ねじカブラ <b>PCS型</b>		鋼鉄 (一部ステンレス鋼・真ちゅう)	R 1/4・R 3/8	7/16～ 1 1/16UNF	●おねじ部ヘワンタッチで接続可能。 ●接続と同時に確実に固定する安全設計。	12
★ PCS型の高圧タイプ ねじカブラ <b>PCS-HP型</b>		鋼鉄 (一部ステンレス鋼・真ちゅう)	R 1/4・R 3/8	7/16～ 1 1/16UNF	●高圧仕様の冷媒に対応して耐圧性を向上。	12
★ 各種ガスおよび冷媒充てん用 チャージカブラ <b>CS型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)	Rc 1/4	2P-V・3P-V	●SP-V型プラグに接続可能。 ●加圧時の接続・分離も可能。	13
★ CS型の高圧タイプ チャージカブラ <b>CS-HP型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)	Rc 1/4・Rc 1/2	2P-V・3P-V 4P-V	●高圧仕様の冷媒に対応して耐圧性を向上。	14
★ 各種ガスおよび冷媒充てん用 チャージカブラ <b>CNR型/LRP型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)	Rc 1/4・Rc 3/8 Rc 1/2	2P-V・3P-V 4P-V	●SP-V型プラグに接続可能。 ●加圧時の接続・分離も可能。 ●レバーを起すと残圧がバージされるのでプラグの分離が容易。	15
★ 各種ガスおよび冷媒充てん用エアレス チャージカブラ <b>CNA型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)	Rc 3/8	CNA-3P-V	●接続時の空気混入量および分離時の流体漏出を最小限に抑えるバルブ構造を採用。	16
★ プラグの自動分離用 オートカブラ <b>ACV型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)	Rc 1/4・Rc 3/8	2P-V・3P-V	●SP-V型プラグに接続可能。 ●プラグの分離操作をエア駆動で実現。	17
★ ACV型の高圧タイプ オートカブラ <b>ACV-HP型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)	Rc 1/4・Rc 3/8	2P-V・3P-V	●高圧仕様の冷媒に対応して耐圧性を向上。	18
★ バルブ開閉・離脱操作用 オートカブラ <b>AC型 (ACS型)</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)	Rc 1/4・Rc 3/8	2P-V・3P-V	●SP-V型プラグに接続可能。 ●プラグとの接続・分離およびバルブ開閉操作をエア駆動で実現。	19
★ AC型の高圧タイプ オートカブラ <b>AC-HP型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)	Rc 3/8	3P-V	●高圧仕様の冷媒に対応して耐圧性を向上。	20
★ おねじ部へのねじ込みタイプ ねじカブラ <b>NCF型</b>		ステンレス鋼	R 1/4・R 3/8	7/16～ 1 1/16UNF	●おねじ部へ直接ねじ込み簡易タイプ。 ●シール部は特殊設計の「段付リップパッキン」採用。	21

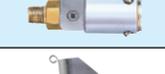
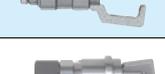
★マークの製品は受注生産品です。詳細はお問合わせください。

# パイプカプラ シリーズ

あらゆるパイプに対して直接クランプが可能で各種作業の合理化に貢献

## ⚠ 特別受注品に関して

特別注文品とは、お客様から提示を頂いた仕様を基に設計・製造する製品であり、弊社から提示をする納入図書（図面・仕様書等）の取交しを行なった上で受注となります。ご使用にあたっては、実際の使用条件で十分な性能評価を頂き安全性と使用される機器等との適合性を十分に確認いただくものとし、納入図書に記載された仕様以外での環境や条件における使用により生じた損害に関しまして弊社は一切責任を負いません。

名称・型式	外 観	本体材質	取付サイズ	接続相手形状	特長・用途	ページ
★ 拡管パイプ用 特殊チャックロック方式 <b>PCHS型</b>		ステンレス鋼	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●ロック部の傷と耐高圧性を目的に 特殊チャックロック方式を採用。	23
★ 拡管パイプ用 <b>PCB型</b>		真ちゅう ステンレス鋼	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●パイプの内径部と端面部で二重シー ルも可能。	23
★ パルジパイプ・スプールパイプ用 <b>PCBW型</b>		真ちゅう ステンレス鋼	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●二列のボールロック方式が「パイプ の倒れ」を防止。	23
★ パルジパイプ・スプールパイプ用 <b>PCP型</b>		樹脂 (一部ステンレス鋼)	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●パイプの傷低減および樹脂パイプ 接続用として樹脂チャック採用。	23
★ ストレートパイプ用 <b>PCBL型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●パイプ外径をボールでロックする 構造でレバー操作によって接続・ 分離の操作性が向上。	24
★ ストレートパイプ用 <b>PCLB型</b>		真ちゅう (一部鋼鉄)	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●パイプ外径をボールでロックする 構造でレバー操作によって接続・ 分離の操作性が向上。	24
★ ストレートパイプ用 <b>残圧抜き付PCV型</b>		真ちゅう (一部ステンレス鋼・鋼鉄)	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●標準品PCV型カプラに残圧抜きを装備。 ●残圧抜きのレバーを起こすとパイプ内の 残圧がバージされ、パイプの分離が簡単。	24
★ 金具付パイプ用 <b>PCB型</b>		真ちゅう ステンレス鋼	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●ワーク金具の六角部後部をワンタッチ でボールでロックする構造を採用。	24
★ ストレート・ゴム栓付拡管用 <b>PCW型</b>		真ちゅう (一部ステンレス鋼・鋼鉄)	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●「パイプ寸法」の多少のバラツキにも 対応できる構造。	25
★ 大口径ストレートパイプ用 <b>PCA型</b>		ステンレス鋼 (一部鋼鉄)	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●大口径パイプに対応でき、しかも 耐圧性を向上。	25
★ 特殊パイプ用 <b>PCD型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金)	貴社指定サイズ	貴社の使用 ワーク寸法 に準ずる	●特殊パイプ用として幅広い用途に対応。	25
★ ビードパイプ用 <b>PCH型</b>		ステンレス鋼	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●耐圧性向上を目的にコレットチャック 方式を採用。	25
★ めねじ部ヘダイレクト接続用 めねじカプラ <b>PCSI型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金)	貴社指定サイズ	貴社の使用 めねじ寸法 に準ずる	●めねじ部へワンタッチで接続可能な めねじチャック方式を採用。	26
★ ワーク部内径先端用 <b>PCBI型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金)	貴社指定サイズ	貴社の使用 ワーク寸法 に準ずる	●ワーク内径先端部をロックする内面 ボールロック方式を採用。	26
★ ワーク部内径先端用 <b>PCI型</b>		ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・鋼鉄)	貴社指定サイズ	貴社の使用 ワーク寸法 に準ずる	●ワーク内径先端部をロックする内面 チャック方式を採用。	26
★ パイプ内面ロック用 <b>PCIF型</b>		ステンレス鋼	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●パイプ内面をチャックする構造で 狭いスペースで効力を発揮。	26
★ パイプ用オートカプラ <b>APCB型</b>		ステンレス鋼	貴社指定サイズ	貴社の使用 パイプ寸法 に準ずる	●パイプの分離操作をエア駆動で実現。	27
★ カーエアコンの冷媒用 <b>PCB型</b>		真ちゅう (一部ステンレス鋼)	低圧用(M10×1.5) 高圧用(M12×1.75)	カーエアコン用 チャージバルブ	●カーエアコンの冷媒充てん用カプラ。	27

★マークの製品は受注生産品です。詳細はお問合わせください。

# SP-Vカプラ

## ソケット・プラグに自動開閉バルブ内蔵の冷媒・ヘリウムガス・真空引き用途向け。

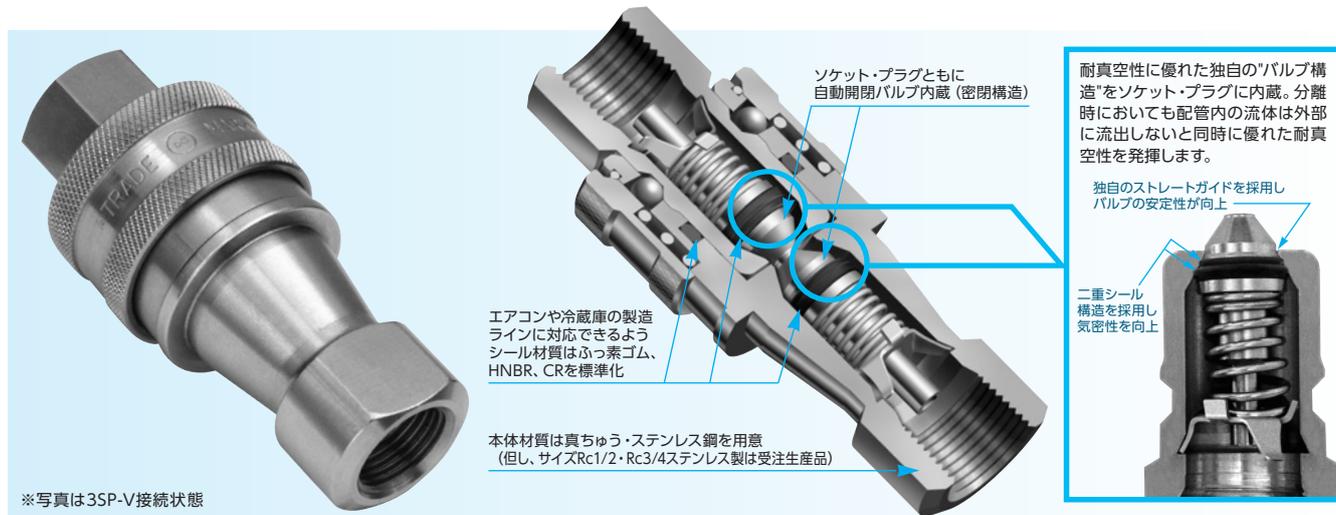
冷媒充てんおよび真空引き用に開発された優れた密閉構造。自動開閉バルブ採用。分離時でもソケットとプラグの両方が完全密閉状態になり、真空度 $1.3 \times 10^{-1} \text{Pa}$  ( $1 \times 10^{-3} \text{mmHg}$ ) までの幅広い真空引き用途に対応。

エアコン、冷蔵庫、パッケージ等の製造工程（真空引き・充てん・検査）に対応できるよう、豊富な本体材質、シール材質を用意。

### ■冷媒用のシール材質について

エアコンおよび冷蔵庫用冷媒は、環境に優しい様々な冷媒が開発されてきております。耐冷媒耐冷凍機油に優れたシール材質の研究・開発に永年携わってきた弊社では、これらの流体に対応するシール材料の開発にもいち早く着手、製品化を図っています。

	シール材質	
	水素添加ニトリルゴム	クロロプレン系ゴム
記表示	HNBR (H708)	CR (C308)
特長	R134a・R407C・R410A・R404AおよびPAG系・エステル系油に対して耐性を持っています。また120℃の耐熱性を備えています。	R22およびR134aに対して優れた耐性を持っています。
用途	冷蔵庫生産ライン エアコンの生産ライン	エアコンの生産ライン



※写真は3SP-V接続状態

### ■仕様

本体材質	真ちゅう (標準材質)		ステンレス鋼 (標準材質)		ステンレス鋼 (受注生産品)	
	Rc 1/4・Rc 3/8	Rc 1/2・Rc 3/4	Rc 1/4・Rc 3/8	Rc 1/2・Rc 3/4		
取付ねじサイズ	Rc 1/4・Rc 3/8	Rc 1/2・Rc 3/4	Rc 1/4・Rc 3/8	Rc 1/2・Rc 3/4		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	5.0 (51)	3.0 (31)	7.5 (76)	4.5 (46)		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	7.5 (76)	4.5 (46)	10.0 (102)	6.5 (66)		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲	備考		
	クロロプレンゴム	CR (C308)	-20℃~+80℃	標準材質		
	ふっ素ゴム	FKM (X-100)	-20℃~+180℃			
水素添加ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20℃~+120℃				

### ■推奨最大締付トルク (N・m (kgf・cm))

取付ねじサイズ	Rc 1/4	Rc 3/8	Rc 1/2	Rc 3/4
トルク値				
真ちゅう	9 (92)	12 (122)	30 (306)	50 (510)
ステンレス鋼	14 (143)	22 (224)	60 (612)	90 (918)

### ■最小断面積 (mm<sup>2</sup>)

製品型式	2SP-V	3SP-V	4SP-V	6SP-V
最小断面積	17	48	71	110

### ■真空用途適合性 (1.3×10<sup>-1</sup>Pa {1×10<sup>-3</sup>mmHg})

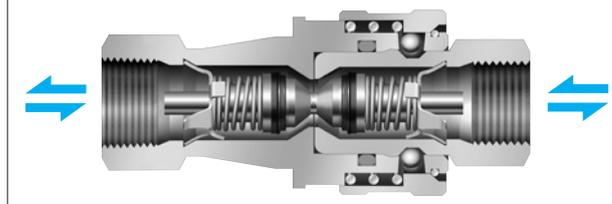
ソケット単体時	プラグ単体時	接続時
使用可能	使用可能	使用可能

### ■接続時の空気混入量 (mL)

製品型式	2SP-V	3SP-V	4SP-V	6SP-V
空気混入量	1.02	2.40	3.20	10.50

### ■流量の流れ方向

流体はソケット側・プラグ側のどちらからでも流せます。



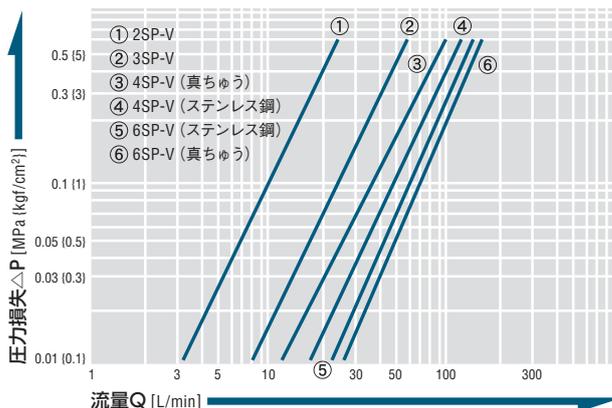
### ■互換性

サイズが異なる場合は接続できません。

※SPカプラType Aとの接続は可能ですが、流量にご留意ください。

### ■流量—圧力損失特性図

(測定条件) ●流体名: 水 ●温度: 25℃±5℃



■製品型式・寸法図

**ソケット**

製品型式	相手側取付 ねじサイズ	質量 (g)		寸法 (mm)				
		真ちゆう	ステンレス鋼	L	φD	H	A	T
2S-V	R 1/4	136	127	58	28	二面19×φ22	13	Rc 1/4
3S-V	R 3/8	217	197	65	35	二面21×φ25	13	Rc 3/8
4S-V	R 1/2	421	393	72	45	二面29×φ35	15	Rc 1/2
6S-V	R 3/4	709	658	88	55	二面35×φ41	17	Rc 3/4

**プラグ**

製品型式	相手側取付 ねじサイズ	質量 (g)		寸法 (mm)				
		真ちゆう	ステンレス鋼	L	H	C	A	T
2P-V	R 1/4	39	34	36	六角17	22	13	Rc 1/4
3P-V	R 3/8	67	59	40	六角21	25	13	Rc 3/8
4P-V	R 1/2	123	118	44	六角29	28	15	Rc 1/2
6P-V	R 3/4	211	202	52	六角35	36	17	Rc 3/4

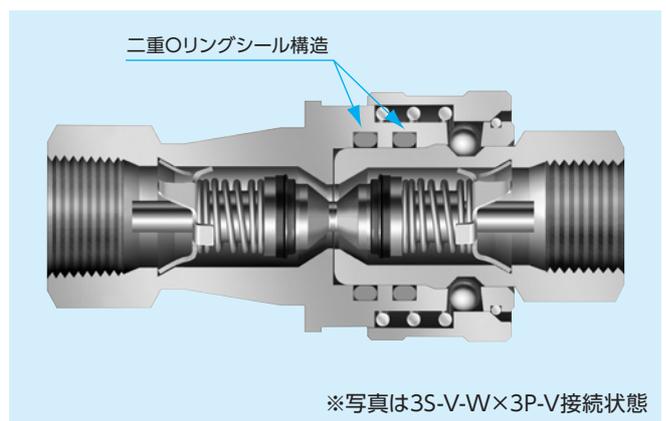
■用途例



SP-Vカプラのソケット二重シールタイプ 受注生産品

# S-V-Wカプラ

高気密性に対応するため、ソケットに二重Oリングシール構造を採用。接続時の気密性・耐真空性に効力を発揮。



■仕様

※SP-Vカプラと同じ仕様です。  
SP-Vカプラの仕様 (5ページ) をご参照ください。

■寸法

※SP-Vカプラと同じ寸法です。  
SP-Vカプラの寸法 (6ページ) をご参照ください。

■製品型式の表示方法

※SP-Vカプラのソケット製品型式の後に **W** を追記。

製品型式	相手側取付ねじサイズ
2S-V-W	R 1/4
3S-V-W	R 3/8
4S-V-W	R 1/2
6S-V-W	R 3/4

(注) シール材質がHNBR商品は出荷時に、ソケットのOリングへ潤滑剤を塗布しておりません。ご使用の際は冷凍機油を塗布してからご使用ください。

# SP-V-GNカップラ

複数の冷媒を並行して使用する場合の誤接続を防止。

異なる冷媒の冷凍機油同士が混ざると設備、製品に悪影響が生じる恐れがあります。

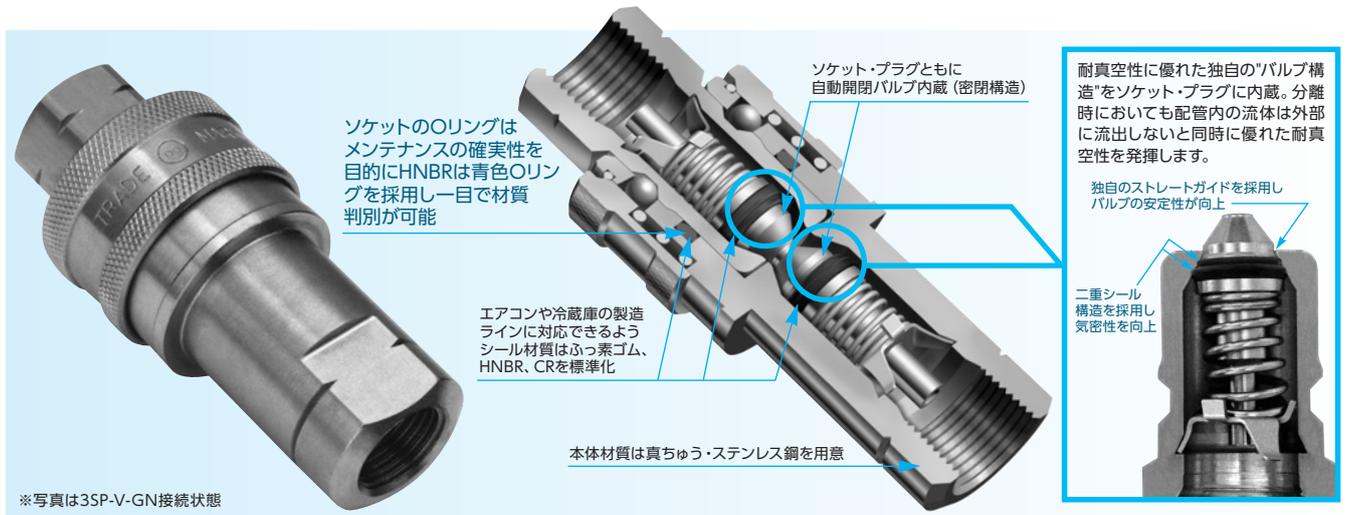
- SP-Vカップラと互換性がない構造でSP-Vカップラとの誤接続を防止。
- SP-Vカップラと区別するため、ソケットは外觀形状変更とスパナ面に一本溝を設けており、プラグはスパナ面に二本溝を設けています。

## ■ 外觀比較

×: 接続できません

	ソケット	プラグ
SP-V カップラ		
SP-V-GN カップラ		
SP-V-GNN カップラ		

※接続可否は、ソケットとプラグの溝の形状と位置による。SP-VとSP-V-GNは互換性がない。



※写真は3SP-V-GN接続状態

## ■仕様

本体材質	真ちゅう		ステンレス鋼	
	Rc 1/4・Rc 3/8	Rc 1/2・Rc 3/4	Rc 1/4・Rc 3/8	Rc 1/2・Rc 3/4
取付ねじサイズ	Rc 1/4・Rc 3/8	Rc 1/2・Rc 3/4	Rc 1/4・Rc 3/8	Rc 1/2・Rc 3/4
最高使用圧力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	5.0 {51}	3.0 {31}	7.5 {76}	4.5 {46}
耐圧力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	7.5 {76}	4.5 {46}	10.0 {102}	6.5 {66}
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲	備考
	クロロプレンゴム	CR (C308)	-20°C~+80°C	標準材質
	ふっ素ゴム	FKM (X-100)	-20°C~+180°C	
水素添加ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C		

## ■推奨最大締付トルク (N・m {kgf・cm})

取付ねじサイズ	Rc 1/4	Rc 3/8	Rc 1/2	Rc 3/4
	トルク値	真ちゅう 9 {92}	12 {122}	30 {306}
	ステンレス鋼 14 {143}	22 {224}	60 {612}	90 {918}

## ■最小断面積 (mm<sup>2</sup>)

製品型式	2SP-V-GN	3SP-V-GN	4SP-V-GN	6SP-V-GN
最小断面積	17	48	71	110

## ■真空用途適合性 (1.3×10<sup>-1</sup>Pa {1×10<sup>-3</sup>mmHg})

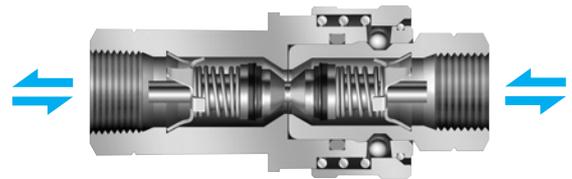
ソケット単体時	プラグ単体時	接続時
使用可能	使用可能	使用可能

## ■接続時の空気混入量 (mL)

製品型式	2SP-V-GN	3SP-V-GN	4SP-V-GN	6SP-V-GN
空気混入量	1.02	2.40	3.20	10.50

## ■流量の流れ方向

流体はソケット側・プラグ側のどちらからでも流せます。



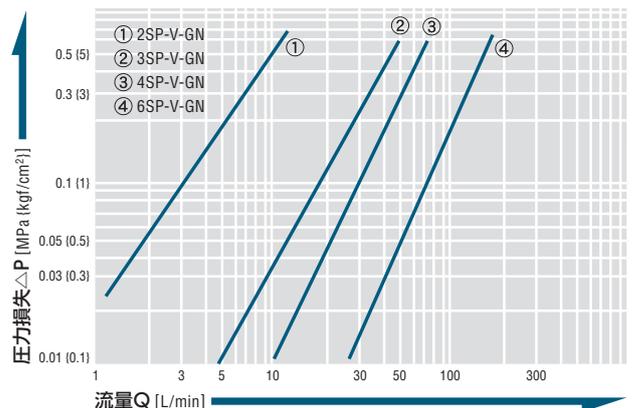
## ■互換性 (詳細は8ページに記載)

サイズが異なる場合は接続できません。

※SP-Vカップラとの接続はできません。

## ■流量—圧力損失特性図

(測定条件) ●流体名: ダフニーハイドロリックフルイド#46 ●温度: 30°C±5°C  
●運動粘度: 46×10<sup>-6</sup>m<sup>2</sup>/s ●比重量: 0.8661×10<sup>3</sup>kg/m<sup>3</sup>

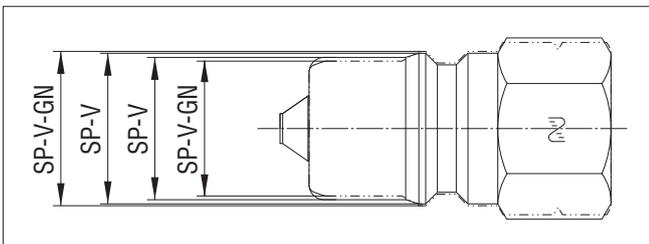


■製品型式・寸法図

ソケット						
製品型式	相手側取付ねじサイズ	寸法 (mm)				
		L	øD	H	A	T
2S-V-GN	R 1/4	58	28	二面19×ø22	13	Rc 1/4
3S-V-GN	R 3/8	65	35	二面21×ø25	13	Rc 3/8
4S-V-GN	R 1/2	72	45	二面29×ø35	15	Rc 1/2
6S-V-GN	R 3/4	88	55	二面35×ø41	17	Rc 3/4

プラグ						
製品型式	相手側取付ねじサイズ	寸法 (mm)				
		L	H	C	A	T
2P-V-GN	R 1/4	36	六角17	22	13	Rc 1/4
3P-V-GN	R 3/8	40	六角21	25	13	Rc 3/8
4P-V-GN	R 1/2	44	六角29	28	15	Rc 1/2
6P-V-GN	R 3/4	52	六角35	36	17	Rc 3/4

■SP-VとSP-V-GNのプラグ詳細比較



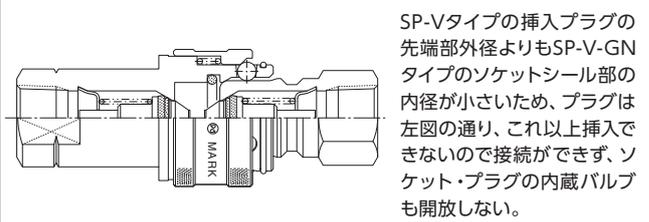
SP-V-GNNカプラ

※SP-VおよびSP-V-GNタイプに互換性の無い(非互換タイプ) SP-V-GNNタイプも製作しています。



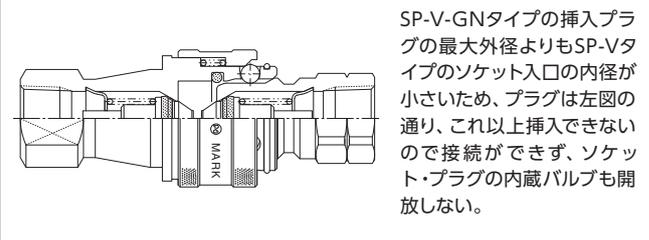
■互換性

SP-VタイプのプラグにSP-V-GNタイプのソケットを挿入した時



SP-Vタイプの挿入プラグの先端部外径よりもSP-V-GNタイプのソケットシール部の内径が小さいため、プラグは左図の通り、これ以上挿入できないので接続ができず、ソケット・プラグの内蔵バルブも開放しない。

SP-V-GNタイプのプラグにSP-Vタイプのソケットを挿入した時



SP-V-GNタイプの挿入プラグの最大外径よりもSP-Vタイプのソケット入口の内径が小さいため、プラグは左図の通り、これ以上挿入できないので接続ができず、ソケット・プラグの内蔵バルブも開放しない。

SP-V-GNカプラのソケット二重シールタイプ 受注生産品

# S-V-GN-Wカプラ

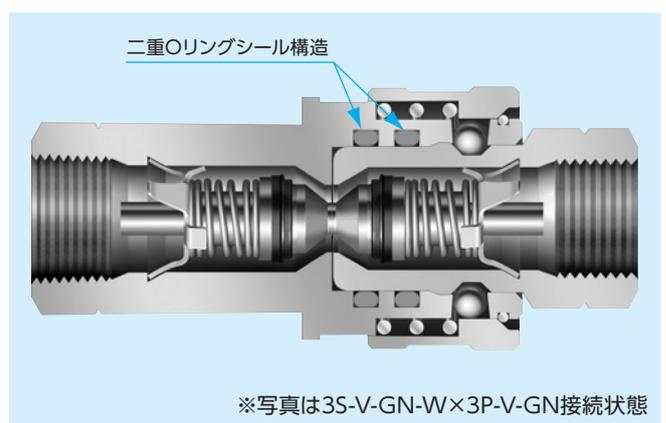
高気密性に対応するため、SP-V-GNカプラのソケットに二重Oリングシール構造採用。持続時の気密性・耐真空性に効力を発揮。

■仕様

※SP-V-GNカプラと同じ仕様です。  
SP-V-GNカプラの仕様 (7ページ) をご参照ください。

■仕様

※SP-V-GNカプラと同じ寸法です。  
SP-V-GNカプラの寸法 (8ページ) をご参照ください。



※写真は3S-V-GN-W×3P-V-GN接続状態

■製品型式の表示方法

※SP-V-GNカプラのソケット製品型式のGNの後に **W** を追記。

製品型式	相手側取付ねじサイズ
2S-V-GN-W	R 1/4
3S-V-GN-W	R 3/8
4S-V-GN-W	R 1/2
6S-V-GN-W	R 3/4

(注) シール材質がHNBR商品は出荷時に、ソケットのOリングへ潤滑剤を塗布しておりません。ご使用の際は冷凍機油を塗布してからご使用ください。

# PCV<sup>®</sup> パイプカプラ

パイプの溶接・加工・締付等が一切不要。  
ストレート銅パイプに直接接続可能。  
高圧仕様の冷媒にも対応。

- ストレート銅パイプにダイレクトに接続ができ、溶接・フレア加工等の必要がありません。
- 耐圧試験、冷媒充てん、真空引き作業に対応できるような  $1.3 \times 10^{-1} \text{Pa}$  ( $1 \times 10^{-3} \text{mmHg}$ ) の真空度にも適応。(接続時)
- エアコン、冷蔵庫、パッケージ等の製造工程に対応できるような豊富なサイズ、シール材質を用意。
- 一回のレバー操作でパイプのチャックとシールが同時に完了。また、パイプの端面と外周面を二重にシールする構造により気密・耐真空性に優れています。



## 仕様

製品型式	PCV400	PCV470	PCV500	PCV600	PCV630	PCV800	PCV950	PCV1000	PCV1270	PCV1590
銅パイプサイズ	φ4.0	φ4.76 (3/16")	φ5.0	φ6.0	φ6.35 (1/4")	φ8.0 (5/16")	φ9.52 (3/8")	φ10.0	φ12.7 (1/2")	φ15.88 (5/8")
本体材質	真ちゅう									
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	4.5 (46)									
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	5.0 (51)									
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲	備考						
	クロロブレンゴム	CR (C308)	-20°C~+80°C	標準材質						
	ふっ素ゴム	FKM (X-100)	-20°C~+180°C							
水素添加ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C								

## 推奨最大締付トルク (N・m (kgf・cm))

取付ねじサイズ	R 1/4	R 3/8
トルク値	9 (92)	12 (122)

## 最小断面積 (mm<sup>2</sup>)

製品型式	PCV400	PCV470	PCV500	PCV600	PCV630	PCV800
最小断面積	3.8	3.8	3.8	9.1	9.1	16.6
製品型式	PCV950	PCV1000	PCV1270-2	PCV1270-3	PCV1590-2	PCV1590-3
最小断面積	16.6	16.6	50.3	73.9	50.3	78.5

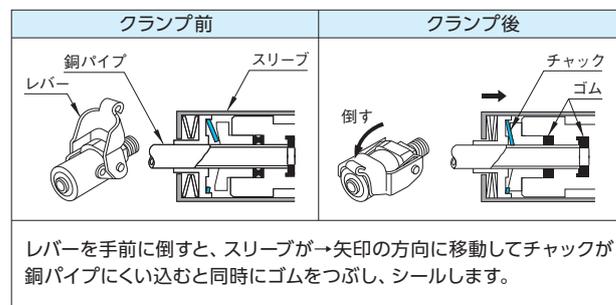
## 真空用途適合性 (1.3×10<sup>-1</sup>Pa {1×10<sup>-3</sup>mmHg})

パイプ接続時のみ
使用可能

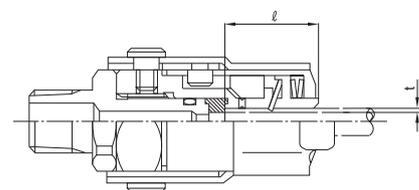
## 互換性

パイプサイズが同じであれば取付形状が異なってもパイプは接続できます。  
カプラとの嵌合部分と同寸法であれば異形パイプでも接続できます。

## チャック構造



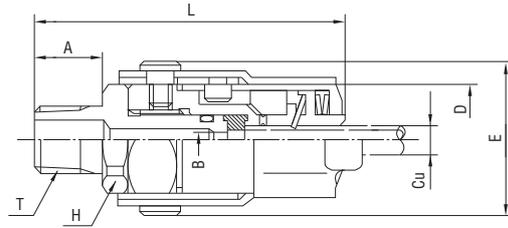
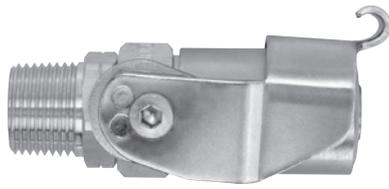
## パイプの挿入長さ(ℓ)と必要肉厚 (mm)



製品型式	パイプの挿入長さ (ℓ)	パイプの必要肉厚 (t)
PCV400	19	0.8 以上
PCV470		
PCV500		
PCV600		
PCV630	20.5	1.0 以上
PCV800		
PCV950		
PCV1000	30	1.0 以上
PCV1270		
PCV1590		

※挿入長さの短いものおよび薄肉タイプにも対応できますので、ご相談ください。

■製品型式・寸法図



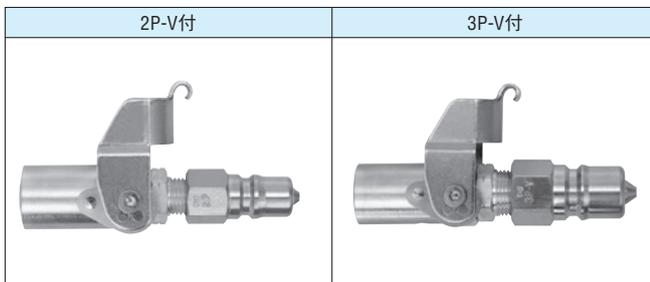
※写真はPCV800用の外観

製品型式	パイプ外径 (Cu)	製品型式	取付ねじサイズ (T)	質量 (g)	寸法 (mm)					
					L	A	H	øB	øD	E
PCV400※	ø4.0	PCV400-2	R 1/4	155	(59)	12	六角17	2.2	22.2	(32.5)
		PCV400-3	R 3/8	155	(60)	13	六角19			
PCV470	ø4.76 (3/16")	PCV470-2	R 1/4	155	(60)	12	六角17	2.2	22.2	(32.5)
		PCV470-3	R 3/8	160	(61)	13	六角19			
		PCV470-0	ストップ栓	160	(47)	—	—			
PCV500※	ø5.0	PCV500-2	R 1/4	155	(59)	12	六角17	2.2	22.2	(32.5)
		PCV500-3	R 3/8	155	(60)	13	六角19			
PCV600	ø6.0	PCV600-2	R 1/4	150	(60)	12	六角17	3.4	22.2	(32.5)
		PCV600-3	R 3/8	155	(61)	13	六角19			
		PCV600-0	ストップ栓	155	(47)	—	—			
PCV630	ø6.35 (1/4")	PCV630-2	R 1/4	145	(60)	12	六角17	3.4	22.2	(32.5)
		PCV630-3	R 3/8	150	(61)	13	六角19			
		PCV630-0	ストップ栓	150	(47)	—	—			
PCV800	ø8.0 (5/16")	PCV800-2	R 1/4	175	(62)	12	六角17	4.6	24.8	(35.5)
		PCV800-3	R 3/8	180	(63)	13	六角19			
		PCV800-0	ストップ栓	185	(50)	—	—			
PCV950	ø9.52 (3/8")	PCV950-2	R 1/4	175	(62)	12	六角17	4.6	24.8	(35.5)
		PCV950-3	R 3/8	180	(63)	13	六角19			
		PCV950-0	ストップ栓	180	(50)	—	—			
PCV1000※	ø10.0	PCV1000-2	R 1/4	155	(62)	12	六角17	4.6	24.8	(35.5)
		PCV1000-3	R 3/8	155	(63)	13	六角19			
PCV1270	ø12.7 (1/2")	PCV1270-2	R 1/4	470	(80)	12	六角24	8.0	34.8	(45.0)
		PCV1270-3	R 3/8	465	(81)	13	六角24			
		PCV1270-0	ストップ栓	475	(68)	—	—			
PCV1590	ø15.88 (5/8")	PCV1590-2	R 1/4	424	(80)	12	六角24	8.0	34.8	(45.0)
		PCV1590-3	R 3/8	435	(81)	13	六角24			
		PCV1590-0	ストップ栓	445	(68)	—	—			

●各製品型式のプラグ付き質量は〈真ちゅう製〉2P-V:39g、3P-V:67g 〈ステンレス製〉2P-V:34g、3P-V:59gを加算してください。 ●製品型式の※印は受注生産品。

■プラグ付PCVパイプカプラ

- ご発注の際はプラグのタイプ (SP-V、SP-V-GN) ・本体材質・シール材質をご指定ください。
- プラグの取付時は、ねじ締結用接着剤 (中強度) を使用しています。それ以外の場合はご指定ください。

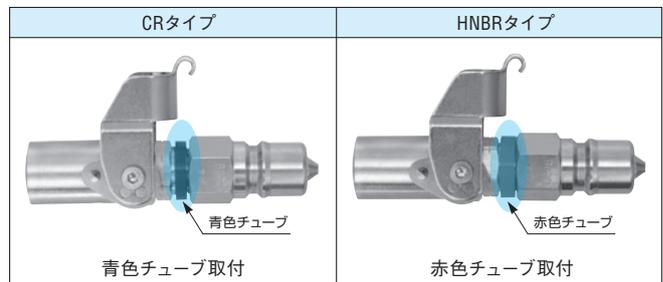


●エルボタイプも製作しています。



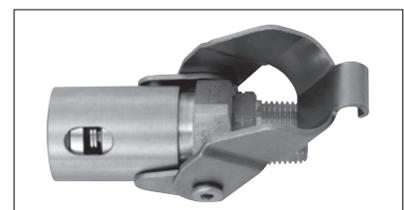
■プラグ付PCVパイプカプラ (判別チューブ付)

- 同一生産ラインにおいて異なる冷媒を使用している場合、冷媒の見分けのため、シール材質が外観から一目で判別できるよう「色付きチューブ」を取付けたタイプもご用意できます。(この商品をご用命の際は別途ご指示ください)



■PCVパイプカプラ (水抜き穴付きスリーブ)

- 水槽気密圧力試験用として使用される場合、水抜きをより容易にするため、特殊スリーブ (水抜き穴付きスリーブ) を採用したPCVパイプカプラも製作しています。この商品をご用命の際は別途ご指示ください。



## 銅パイプ接続用カプラ

受注  
生産品

## PCVHパイプカプラ

操作性の向上を目的にPCVパイプカプラのレバー形状を変更。

パイプの溶接・加工・締付等が一切不要。ストレート銅パイプに直接接続可能。

- 操作性向上を目的にレバー取手部の形状をカール形状からテーパ形状に変更。



- 仕様はPCVパイプカプラ (9ページ) と同様です。
- ストレート銅パイプにダイレクトに接続ができ、溶接・フレア加工等の必要がありません。
- 耐圧試験、冷媒充てん、真空引き作業に対応できるよう  $1.3 \times 10^{-1} \text{Pa}$  ( $1 \times 10^{-3} \text{mmHg}$ ) の真空度にも適応。(接続時)
- エアコン、冷蔵庫、パッケージ等の製造工程に対応できるよう豊富なサイズ、シール材質を用意。
- 一回のレバー操作でパイプのチャックとシールが同時に完了。また、パイプの端面と外周部を二重にシールする構造により気密・耐真空性に優れています。

## ■プラグ付PCVHパイプカプラ

- PCVパイプカプラ (9ページ) と同様に対応していますのでご指示ください。

## ■プラグ付PCVHパイプカプラ (判別チューブ付)

- PCVパイプカプラ (9ページ) と同様に対応していますのでご指示ください。

## PCVパイプカプラの三重シールタイプカプラ

受注  
生産品

## PCV-Wカプラ

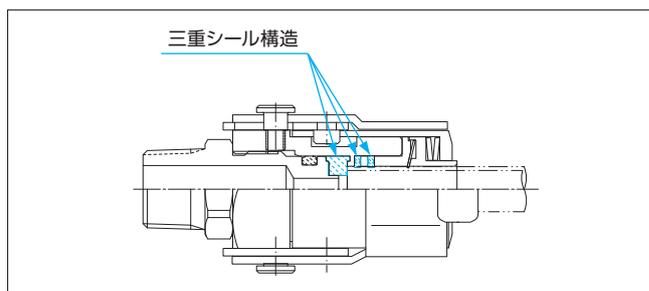
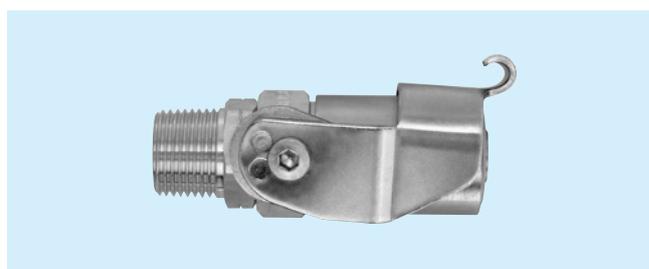
高気密性に対応するため、三重シール構造 (パイプの端面シールと外周面二重シール) を採用。接続時の気密性、耐真空性に威力を発揮。

## ■仕様

- ※PCVパイプカプラと同じ仕様です。
- PCVパイプカプラの仕様 (9ページ) をご参照ください。

## ■寸法

- ※PCVパイプカプラと同じ寸法です。
- PCVパイプカプラの寸法 (10ページ) をご参照ください。



## ■製品型式の表示方法

- ※PCVパイプカプラの製品型式の後に **W** を追記。
- (例) PCV630-W-3

## おねじ部へ接続用カプラ

受注  
生産品

## ネジカプラ PCS型

おねじ部へダイレクトにワンタッチ接続、  
作業性大幅向上。

ストップ機構を備え安全面も充実。

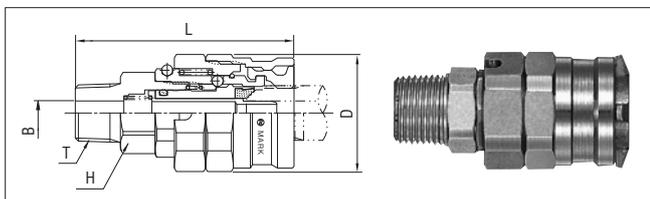
- UNFねじ (ユニファイねじ) のおねじ部へダイレクトに接続。
- 接続はねじ部に押し込むだけでOK。しかも接続と同時にねじ山部にロック爪が確実に噛み込み固定させる安心設計。
- 使用中の不意の分離を防止するストップ機構を装備。
- シール面に三段リップパッキンを採用 (PAT) し、Oリングや従来パッキンに比べ安定したシール面を実現。
- メンテナンスの確実性を目的に、HNBRは青色パッキンを採用し、一目で材質が判別可能。
- 面倒な締め付け作業が解消され、配管作業時間を大幅に短縮。

## 仕様

本体材質	鋼鉄 (一部ステンレス鋼)		
サイズ	7/16-20UNF用・5/8-18UNF用・3/4-16UNF用・7/8-14UNF用・1 1/16-14UNS用		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3.0 (31)		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	4.5 (46)		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	クロロプレンゴム	CR (C308)	-20°C~+80°C
	水素添加 ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C

## 製品型式・寸法図

## ソケット



製品型式	接続ねじ部	種類	相手側取付 ねじサイズ	寸法 (mm)				
				L	φD	φB	H	T
PCS-7U	7/16-20UNF	PCS-7U-2	Rc 1/4	55	28	4	六角19	R 1/4
		PCS-7U-3	Rc 3/8					R 3/8
PCS-10U	5/8-18UNF	PCS-10U-2	Rc 1/4	63	34	7	六角21	R 1/4
		PCS-10U-3	Rc 3/8					R 3/8
PCS-12U	3/4-16UNF	PCS-12U-2	Rc 1/4	71.5	40	7	六角24	R 1/4
		PCS-12U-3	Rc 3/8					R 3/8
PCS-14U	7/8-14UNF	PCS-14U-2	Rc 1/4	75.5	43	7	六角27	R 1/4
		PCS-14U-3	Rc 3/8					R 3/8
PCS-17U	1 1/16-14UNS	PCS-17U-3	Rc 3/8	75	51	11	六角35	R 3/8

## PCS型の高圧タイプカプラ

受注  
生産品

## ネジカプラ PCS-HP型

高圧仕様の冷媒に対応。  
おねじ部へダイレクトにワンタッチ  
接続可能で作業性も大幅向上。

- 高圧仕様の冷媒に対応可能。
- UNFねじ (ユニファイねじ) のおねじ部へダイレクトに接続。

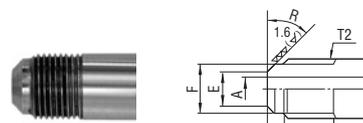


## プラグ付PCS型カプラ

- PCVパイプカプラ (9ページ) と同様に対応していますので  
ご指示ください。



## 適用ワーク



【ユニファイねじ】 JIS B 8607に準拠

ユニファイねじ寸法 (mm)						
φE	φF	R	B	C	φA	T2
5.5	9.2	45°~46°	3.7	7.6以上	4.8	7/16-20UNF
8	13.5	45°~46°	4.8	9.2以上	7	5/8-18UNF
11	16	45°~46°	5.5	11.3以上	10	3/4-16UNF
13.5	19	45°~46°	6	13.9以上	12.5	7/8-14UNF
18	24	45°~46°	6	17.4以上	16	1 1/16-14UNS

## 仕様

本体材質	鋼鉄 (一部ステンレス鋼・真ちゅう)		
サイズ	7/16-20UNF用・5/8-18UNF用・3/4-16UNF用・7/8-14UNF用・1 1/16-14UNS用		
最高使用圧力	4.5MPa (46kgf/cm <sup>2</sup> )		
耐圧力	5.0MPa (51kgf/cm <sup>2</sup> )		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	クロロプレンゴム	CR (C308)	-20°C~+80°C
	水素添加 ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C

## 寸法

※PCS型と同じ寸法です。

PCS型の寸法 (上記) をご参照ください。

(注) ご検討の際は、下記ソケットの外径寸法を参照し、UNFねじ部と取り付けられている機器との隙間寸法が使用可能かどうかをご確認ください。

# チャージカプラ® CS型

独自のレバー操作で加圧時での頻繁な  
接続・分離もOK。  
冷媒充てん、真空引き、残圧除去に最適。

- 自動開閉バルブを備えており、分離時、配管内の流体は外部へ流出しません。
- ソケット・プラグが残圧状態でも接続・分離が可能です。後部のレバー操作でバルブの開閉もできます。
- プラグを接続しないで後部のレバーを操作してもバルブは開かない安全設計です。
- 後部のレバーは360度、どの位置でも設定できます。
- プラグは標準品のSP-V型カプラの2P-V、3P-Vが使用できます。  
(別途、SP-V-GN型カプラの2P-V-GN、3P-V-GNに使用できるCS型も製作しています)
- メンテナンスの確実性を目的に、HNBRは青色パッキンを採用し一目で材質判別が可能。
- 接続時の高気密性に対応するため、ソケットに二重Oリングシール構造を採用した商品も製作しています。



原則として

ゴム材質CRの場合:青色アルマイト着色  
ゴム材質HNBRの場合:赤色アルマイト着色

## 仕様

本体材質	ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)		
取付ねじサイズ	Rc 1/4		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3.0 {31}		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3.6 {37}		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	クロロブレンゴム	CR (C308)	-20°C~+80°C
	水素添加 ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C

## 最小断面積 (mm<sup>2</sup>)

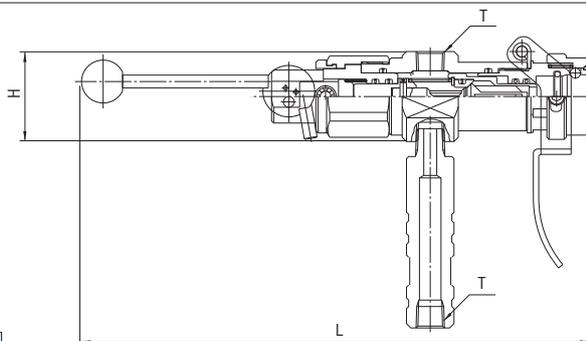
製品型式	CS-2S-V×2P-V	CS-3S-V×3P-V
最小断面積	17	44

## 組み合わせ全長 (mm)

製品型式	CS-2S-V×2P-V	CS-3S-V×3P-V
組み合わせ全長	245.5	250.5

## 製品型式・寸法図

### ソケット



製品型式	接続相手	寸法 (mm)		
		L	φH	T
CS-2S-V	プラグ (2P-V) 接続用	232.5	42	Rc 1/4
CS-3S-V	プラグ (3P-V) 接続用	235.5	42	Rc 1/4

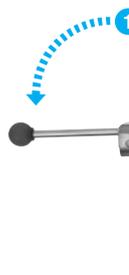
## 構造

### プラグとの接続



スリーブレバーを引いてプラグを差し込むと簡単に接続できます。後部レバーを90° L状に起こすとバルブが開き流体が流れます。

### プラグとの分離



後部レバーを水平状に倒し前方スリーブレバーを引くとプラグは簡単に分離します。同時にバルブが瞬時に閉じて流体の流出を防ぎます。

高圧仕様の冷媒対応品

受注  
生産品

# チャージカプラ®CS-HP型

高圧仕様の冷媒に対応。  
CS型の高圧タイプ。独自のレバー操作で  
加圧時での頻繁な接続・分離もOK。

- 自動開閉バルブを備えており、分離時、配管内の流体は 外部へ流出しません。
- ソケット・プラグが残圧状態でも接続・分離が可能です。後部のレバー操作でバルブの開閉もできます。
- プラグを接続しないで後部のレバーを操作してもバルブは開かない安全設計です。
- 後部のレバーは360度、どの位置でも設定できます。
- プラグは標準品のSP-V型カプラの2P-V、3P-V、4P-Vが使用できます。  
(別途、SP-V-GN型カプラの2P-V-GN、3P-V-GN、4P-V-GNに使用できるCS-HP型も製作しています)
- 接続時の高気密性に対応するため、ソケットに二重Oリングシール構造を採用した商品も製作しています。



原則として

ゴム材質CRの場合:青色アルマイト着色  
ゴム材質HNBRの場合:赤色アルマイト着色

## 仕様

本体材質	ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)		
取付ねじサイズ	Rc 1/4・Rc 1/2		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	4.5 (46)		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	5.0 (51)		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	クロロブレンゴム	CR (C308)	-20°C~+80°C
	水素添加 ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C

## 最小断面積 (mm<sup>2</sup>)

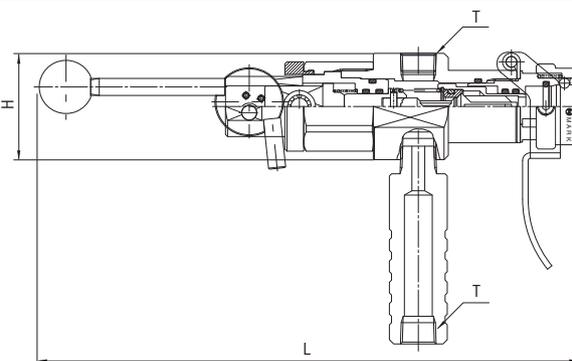
製品型式	CS-2S-V-HP×2P-V	CS-3S-V-HP×3P-V	CS-4S-V-HP×4P-V
最小断面積	17	44	71

## 組み合わせ全長 (mm)

製品型式	CS-2S-V-HP×2P-V	CS-3S-V-HP×3P-V	CS-4S-V-HP×4P-V
組み合わせ全長	263	267	297

## 製品型式・寸法図

### ソケット



製品型式	接続相手	寸法 (mm)		
		L	øH	T
CS-2S-V-HP	プラグ (2P-V) 接続用	250	43	Rc 1/4
CS-3S-V-HP	プラグ (3P-V) 接続用	252	43	Rc 1/4
CS-4S-V-HP	プラグ (4P-V) 接続用	273	50	Rc 1/2

## 構造

### プラグとの接続



スリーブレバーを引いてプラグを差し込むと簡単に接続できます。後部レバーを90° L状に起こすとバルブが開き流体が流れます。

### プラグとの分離



後部レバーを水平状に倒し前方スリーブレバーを引くとプラグは簡単に分離します。同時にバルブが瞬時に閉じて流体の流出を防ぎます。

(注) シール材質がHNBR商品は出荷時に、ソケットのOリングへ潤滑剤を塗布しておりません。ご使用の際は冷凍機油を塗布してからご使用ください。

工業ガス・冷媒の充てん用

受注  
生産品

# チャージカプラ<sup>®</sup> CNR型/LRP型

独自のレバー操作で加圧時での頻繁な接続・分離もOK。  
レバーを起こすと、残圧がパーズされプラグの分離が簡単。  
冷媒充てん、真空引き、残圧時の接続・分離等に最適。

- 自動開閉バルブを備えており、分離時、配管内の流体は外部へ流出しません。
- ソケット・プラグが残圧状態でも接続・分離が可能です。しかも、レバー操作でバルブの開閉ができます。
- 接続時の高气密性に対応するため、ソケットに二重シール構造を採用。
- プラグを接続しないでレバーを操作してもバルブは開かない安全設計です。
- 充てん終了後レバーを起こすと、バルブ間の残圧がパーズされ、プラグの分離が簡単。
- プラグは標準品のSP-V型カプラの2P-V、3P-V、4P-Vが使用できます。  
(別途、SP-V-GN型カプラの2P-V-GN、3P-V-GN、4P-V-GNに使用できるCNR-GNタイプも製作しています)
- メンテナンスの確実性を目的に、HNBRは青色パッキンを採用し、一目で材質が判別可能。

## 仕様

本体材質	ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)		
取付ねじサイズ	Rc 1/4・Rc 3/8・Rc 1/2		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	4.5 (46)		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	5.0 (51)		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	クロロブレンゴム	CR (C308)	-20℃～+80℃
	水素添加 ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20℃～+120℃

## 最小断面積 (mm<sup>2</sup>)

製品型式	CNR-3S×3P-V	CNR-4S×4P-V	LRP-2S×2P-V
最小断面積	44	62	17

## 組み合わせ全長 (mm)

製品型式	CNR-3S×3P-V	CNR-4S×4P-V	LRP-2S×2P-V
組み合わせ全長	136	161	110

## 製品型式・寸法図

### ソケット

#### CNR型

製品型式	接続相手	寸法 (mm)				
		L	øD	L <sub>1</sub>	H	T
CNR-3S	プラグ(3P-V)接続用	135	35	121	48	Rc 3/8
CNR-4S	プラグ(4P-V)接続用	161	45	145	54	Rc 1/2

#### LRP型

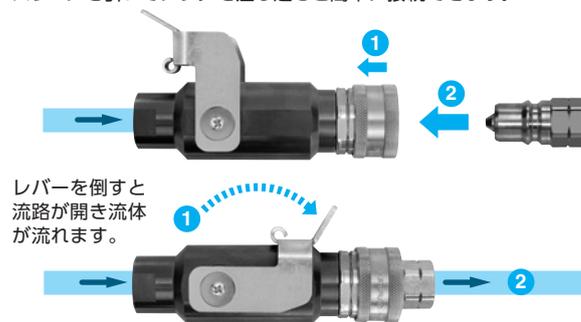
製品型式	接続相手	寸法 (mm)				
		L	øD	L <sub>1</sub>	H	T
LRP-2S-V	プラグ(2P-V)接続用	123	33	96	(42)	Rc 1/4



## 構造

### プラグとソケットの接続

スリーブを引いてプラグを差し込むと簡単に接続できます。



### プラグとソケットの分離

レバーを起こすと、ソケット、プラグのバルブ間の圧力がパーズされます。その後前方スリーブを引くとプラグは簡単に分離します。同時にバルブが瞬時に閉じて、流体の流出を防ぎます。



工業ガス・冷媒の充てん用

受注  
生産品

# エアレスチャージカプラ CNA型

エアレスバルブ構造なので空気混入、  
流体漏出を最小限に。  
冷媒充てん、真空引き、残圧除去に最適。

- ソケット・プラグともに特殊バルブ構造（エアレス構造）の自動開閉バルブを備えており、接続時の空気混入および分離時の流体漏出を最小限に抑えます。（CNA-GNタイプも製作しています）
- ソケット・プラグが残圧状態でも接続・分離が可能です。しかも、レバー操作でバルブの開閉ができます。
- プラグを接続しないでレバーを操作してもバルブが開かない安全設計です。



## 仕様

本体材質	ステンレス鋼（一部アルミニウム合金・真ちゅう）		
取付ねじサイズ	Rc 3/8		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3.0 {31}		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3.6 {37}		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	水素添加 ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C

## 最小断面積 (mm<sup>2</sup>)

製品型式	CNA-3S-V×CNA-3P-V
最小断面積	31.5

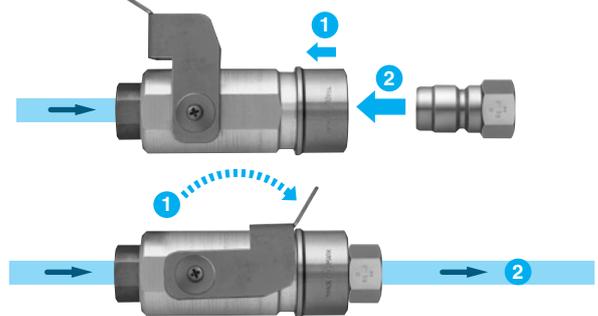
## 組み合わせ全長 (mm)

製品型式	CNA-3S-V×CNA-3P-V
組み合わせ全長	111

## 構造

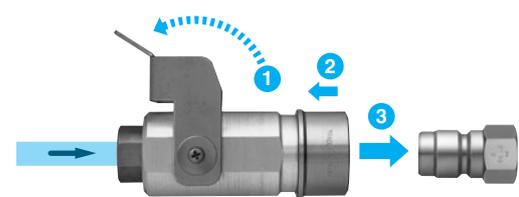
### プラグとソケットの接続

スリーブレバーを引いてプラグを差し込むと簡単に接続できます。  
レバーを倒すと流路が開き流体が流れます。



### プラグとソケットの分離

レバーを起こした後、前方スリーブを引くとプラグは簡単に分離します。  
同時にバルブが瞬時に閉じて流体の流出を防ぎます。



## 製品型式・寸法図

		ソケット				
製品型式	相手側取付 ねじサイズ	寸法 (mm)				
		L	L	φD	H	T
CNA-3S-V	R 3/8	114	103	38	48	Rc 3/8

		プラグ		
製品型式	相手側取付 ねじサイズ	寸法 (mm)		
		L	H	T
CNA-3P-V	R 3/8	43	六角23	Rc 3/8

プラグの自動分離用

受注  
生産品

# オートカプラ ACV型

プラグの自動分離ができる分離専用タイプ。  
製造ラインの省力化、省人化に貢献。  
接続はプラグを差し込むだけでOK。

- ソケット本体に分離機構を内蔵。ソケットとプラグの分離は、エア駆動によって自動的に行えます。また、非常時の際は手動によって分離することができます。本品は自動開閉バルブを備えており、分離時、配管内の流体は外部へ流出しません。
- プラグは標準品SP-V型カプラの2P-V、3P-Vが使用できます。  
(別途、SP-V-GN型カプラの2P-V-GN、3P-V-GNIに使用できるACV型も製作しています)
- メンテナンスの確実性を目的に、HNBRは青色パッキンを採用し、一目で材質が判別可能。



原則として

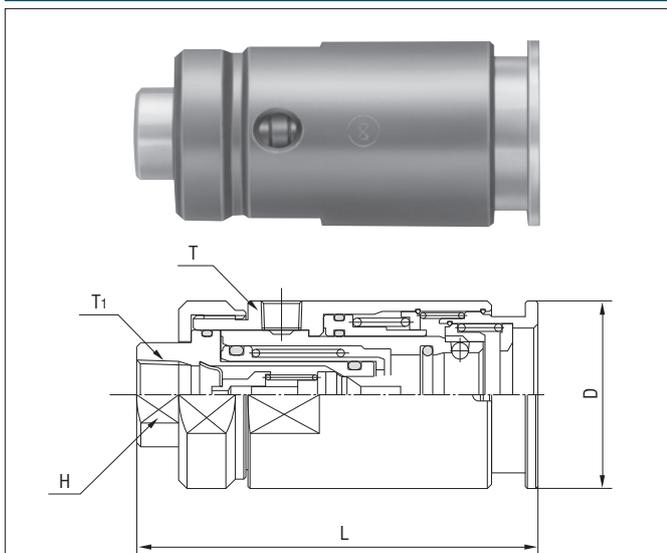
ゴム材質CR・NBRの場合：青色アルマイト着色  
ゴム材質HNBRの場合：赤色アルマイト着色

## 仕様

本体材質	ステンレス鋼（一部アルミニウム合金・真ちゅう）		
取付ねじサイズ	Rc 1/4・Rc 3/8		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3.0 {31}		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3.6 {37}		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	クロロプレンゴム	CR (C308)	-20°C~+80°C
	水素添加 ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C
	ニトリルゴム	NBR (SG)	-20°C~+80°C
操作時のカプラ最高内圧 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	プラグ分離時	1.0 {10}	

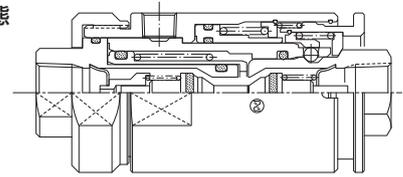
## 製品型式・寸法図

### ソケット



製品型式	接続相手	寸法 (mm)				
		L	øD	H	T	T <sub>1</sub>
ACV-2S	プラグ (2P-V) 接続用	100	42	二面19	Rc 1/8	Rc 1/4
ACV-3S	プラグ (3P-V) 接続用	96	45	二面21	Rc 1/8	Rc 3/8

### プラグとの接続状態



## 構造

### プラグとの接続

接続はプラグを差し込むだけでワンタッチでOK。

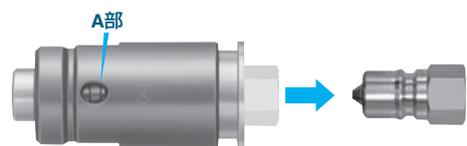


接続と同時にソケットおよびプラグのバルブが開き、流体は流れます。



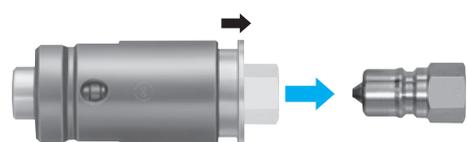
### プラグの分離操作方法

A部に圧力0.5MPa~0.6MPa (5kgf/cm<sup>2</sup>~6kgf/cm<sup>2</sup>)の圧縮空気を入れるとプラグは自動的に分離します。



### 非常時のプラグ分離操作方法

前方のスリーブを → 印の方向に引くとプラグは簡単に分離します。



高圧仕様の冷媒対応品

受注  
生産品

# オートカプラ ACV-HP型

高圧仕様の冷媒に対応。  
ACV型の高圧タイプ。  
プラグの自動分離ができる分離専用タイプ。  
製造ラインの省力化、省人化に貢献。

- 接続はプラグを差し込むだけでOK。
- ソケット本体に分離機構を内蔵。ソケットとプラグの分離は、エア駆動によって自動的に行えます。また非常時の際は手動によって分離することができます。
- 本品は自動開閉バルブを備えており、分離時、配管内の流体は外部へ流出しません。
- プラグは標準品のSP-V型カプラの2P-V、3P-Vが使用できます。  
(別途、SP-V-GN型カプラの2P-V-GN、3P-V-GNIに使用できるACV-HP型も製作しています)



原則として

ゴム材質CRの場合: 青色アルマイト着色

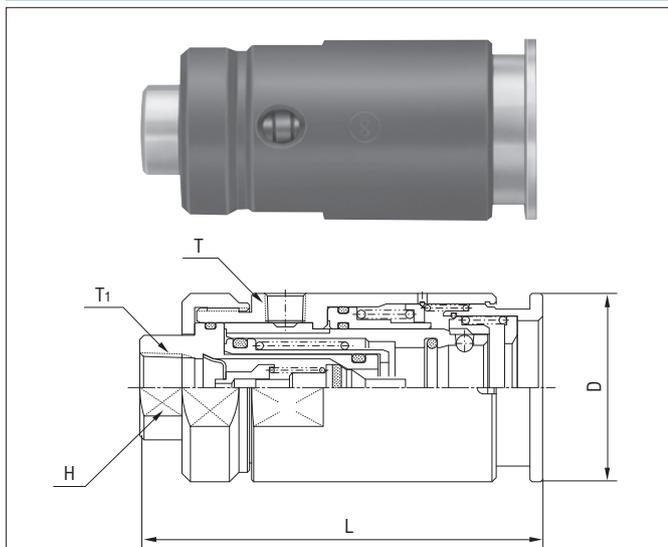
ゴム材質HNBRの場合: 赤色アルマイト着色

## 仕様

本体材質	ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)		
取付ねじサイズ	Rc 1/4・Rc 3/8		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	4.5 (46)		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	5.0 (51)		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	クロロブレンゴム	CR (C308)	-20℃~+80℃
	水素添加 ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20℃~+120℃
操作時のカプラ最高内圧 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	プラグ分離時	1.0 (10)	

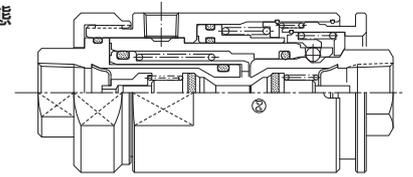
## 製品型式・寸法図

### ソケット



製品型式	接続相手	寸法 (mm)				
		L	øD	H	T	T1
ACV-2S-HP	プラグ (2P-V) 接続用	100	42	二面19	Rc 1/8	Rc 1/4
ACV-3S-HP	プラグ (3P-V) 接続用	96	45	二面21	Rc 1/8	Rc 3/8

### プラグとの接続状態



## 構造

### プラグとの接続

接続はプラグを差し込むだけでワンタッチでOK。

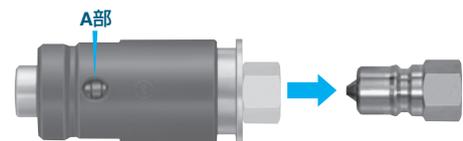


接続と同時にソケットおよびプラグのバルブが開き、流体は流れます。



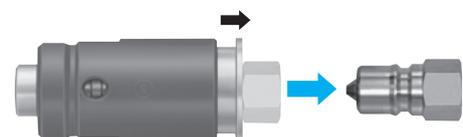
### プラグの分離操作方法

A部に圧力0.5MPa~0.6MPa (5kgf/cm<sup>2</sup>~6kgf/cm<sup>2</sup>)の圧縮空気を入れるとプラグは自動的に分離します。



### 非常時のプラグ分離操作方法

前方のスリーブを➡印の方向に引くとプラグは簡単に分離します。



(注) シール材質がHNBR商品は出荷時に、ソケットのOリングへ潤滑剤を塗布しておりません。ご使用の際は冷凍機油を塗布してからご使用ください。

バルブ開閉・プラグの自動分離用

受注  
生産品

# オートカプラ AC型

バルブ開閉・プラグの自動分離ができる  
自動カプラ。

製造ラインの省力化、省人化に貢献。

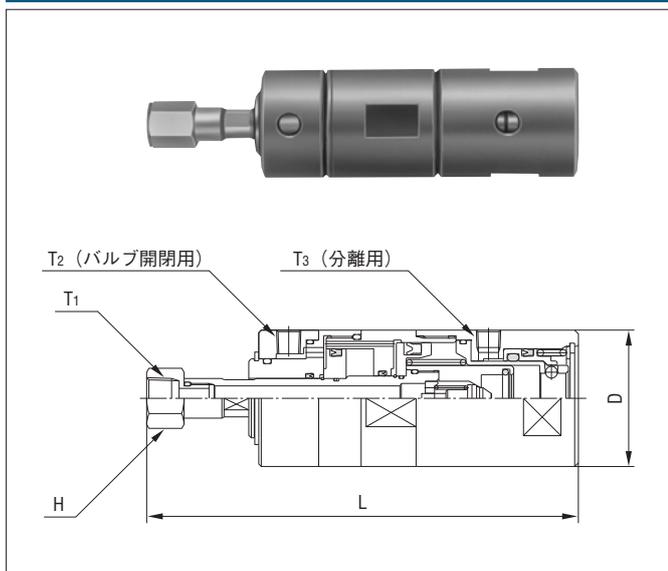
- プラグとの接続・分離およびバルブ開閉をエア駆動によって操作するカプラです。
- 本品は自動開閉バルブを備えており、分離時、配管内の流体は外部へ流出しません。
- 独自のエア駆動方式が、「プラグ接続時の負荷」を低減します。
- ソケット・プラグが残圧状態でも接続・分離が可能です。
- プラグを接続しないでバルブ開閉用のエア駆動操作をしても、バルブが開かない安全設計です。
- プラグは標準品SP-Vカプラの2P-V、3P-Vが使用できます。  
(別途、SP-V-GN型カプラの2P-V-GN、3P-V-GNに使用できるAC型も製作しています)
- メンテナンスの確実性を目的にHNBRは青色パッキンを使用し、一目で材質判別が可能。

## 仕様

本体材質	ステンレス鋼（一部アルミニウム合金・真ちゅう）		
取付ねじサイズ	Rc 1/4・Rc 3/8		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3.0 {31}		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3.6 {37}		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	クロロプレンゴム	CR (C308)	-20℃～+80℃
	水素添加ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20℃～+120℃
	ニトリルゴム	NBR (SG)	-20℃～+80℃
操作時のカプラ最高内圧 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	バルブ開閉時	1.0 {10}	
	プラグ分離時	1.0 {10}	

## 製品型式・寸法図

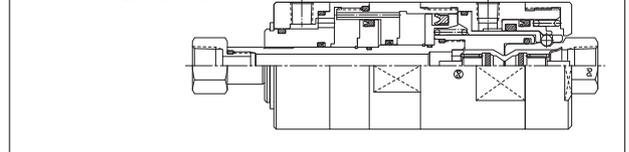
### ソケット



製品型式	接続相手	寸法 (mm)					
		L	φD	H	T1	T2	T3
AC-2S	プラグ (2P-V) 接続用	155	44	六角17	Rc 1/4	Rc 1/8	Rc 1/8
AC-3S	プラグ (3P-V) 接続用	173	55	六角21	Rc 3/8	Rc 1/8	Rc 1/8



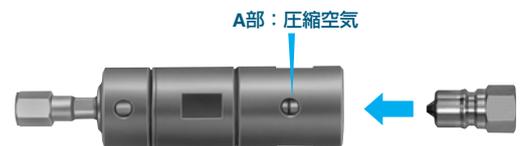
### プラグとの接続状態



## 構造

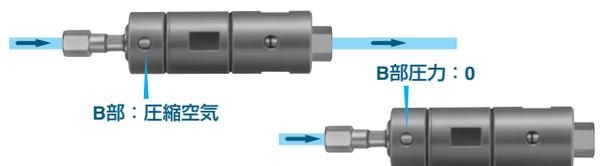
### プラグの接続操作方法

A部に圧力0.5MPa～0.6MPa(5kgf/cm<sup>2</sup>～6kgf/cm<sup>2</sup>)の圧縮空気を入れるとボールはフリーになり、プラグは簡単に挿入できます。プラグをソケット内に完全に挿入しA部の圧力を 0 にすると、ソケットとプラグはロック状態になり接続が完了します。(※この状態ではバルブは開いていません)



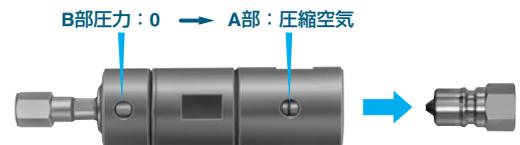
### バルブ開閉操作方法

B部に圧力0.5MPa～0.6MPa(5kgf/cm<sup>2</sup>～6kgf/cm<sup>2</sup>)の圧縮空気を入れると、バルブは開き流体が流れます。またB部の圧力を 0 にするとソケット・プラグのバルブは閉じ流体の流れはストップします。



### プラグ分離操作方法

B部の圧力を 0 にした後、A部に圧力0.5MPa～0.6MPa(5kgf/cm<sup>2</sup>～6kgf/cm<sup>2</sup>)の圧縮空気を入れると、プラグを分離できます。



プラグの接続操作でA部に圧縮空気を入れずに、そのままプラグをワンタッチで挿入し接続できる商品ACSタイプも製作していますので、ご相談ください。



高圧仕様の冷媒対応品

受注  
生産品

# オートカプラ AC-HP型

高圧仕様の冷媒に対応。  
AC型の高圧タイプ。  
バルブ開閉・プラグの自動分離ができる  
自動カプラ。  
製造ラインの省力化・省人化に貢献。

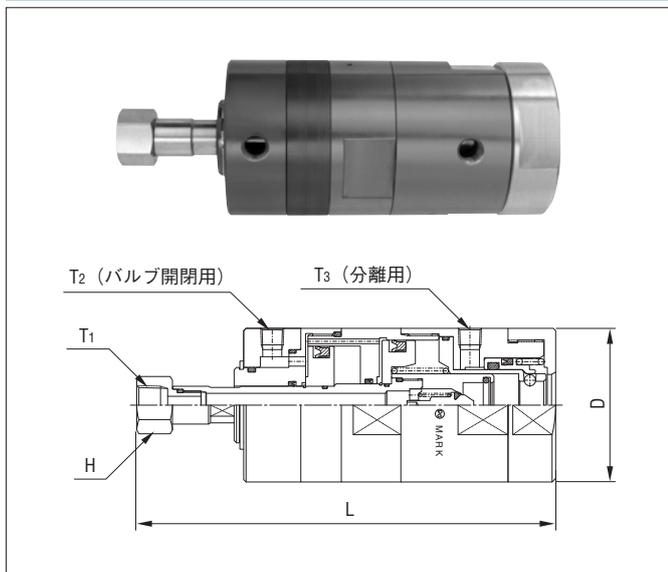
- プラグとの接続・分離およびバルブ開閉をエア駆動によって操作するカプラです。
- 本品は自動開閉バルブを備えており、分離時、配管内の流体は外部へ流出しません。
- 独自のエア駆動方式が、「プラグ接続時の負荷」を低減します。
- ソケット・プラグが残圧状態でも接続・分離が可能です。
- プラグを接続しないでバルブ開閉用のエア駆動操作をしても、バルブが開かない安全設計です。
- プラグは標準品SP-Vカプラの3P-Vが使用できます。  
(別途、SP-V-GN型カプラの3P-V-GNIに使用できるAC-HP型も製作しています)

## 仕様

本体材質	ステンレス鋼 (一部アルミニウム合金・真ちゅう)		
取付ねじサイズ	Rc 3/8		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	4.5 (46)		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	5.0 (51)		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	水素添加 ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C
操作時のカプラ最高内圧 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	バルブ開閉時		1.0 (10)
	プラグ分離時		1.0 (10)

## 製品型式・寸法図

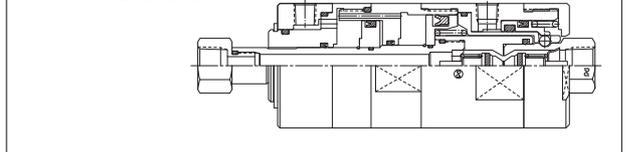
### ソケット



製品型式	接続相手	寸法 (mm)					
		L	φD	H	T1	T2	T3
AC-3S-HP	プラグ(3P-V)接続用	176	65	六角21	Rc 3/8	Rc 1/8	Rc 1/8



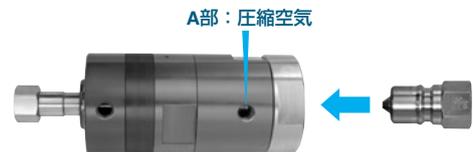
### プラグとの接続状態



## 構造

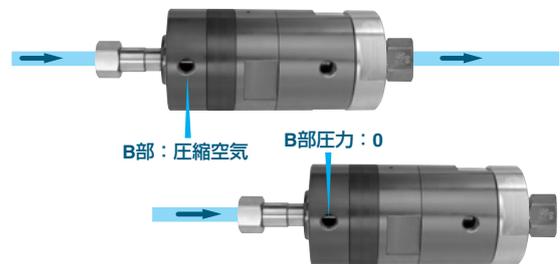
### プラグの接続操作方法

A部に圧力0.5MPa~0.6MPa[5kgf/cm<sup>2</sup>~6kgf/cm<sup>2</sup>]の圧縮空気を入れるとボールはフリーになり、プラグは簡単に挿入できます。プラグをソケット内に完全に挿入しA部の圧力を 0 にすると、ソケットとプラグはロック状態になり接続が完了します。(※この状態ではバルブは開いていません)



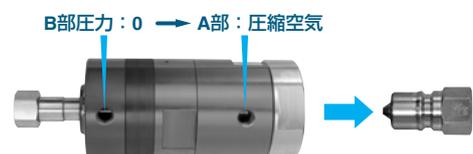
### バルブ開閉操作方法

B部に圧力0.5MPa~0.6MPa[5kgf/cm<sup>2</sup>~6kgf/cm<sup>2</sup>]の圧縮空気を入れると、バルブは開き流体が流れます。またB部の圧力を 0 にするとソケット・プラグのバルブは閉じ流体の流れはストップします。



### プラグ分離操作方法

B部の圧力を 0 にした後、A部に圧力0.5MPa~0.6MPa[5kgf/cm<sup>2</sup>~6kgf/cm<sup>2</sup>]の圧縮空気を入れると、プラグを分離できます。



(注) シール材質がHNBR商品は出荷時に、ソケットのOリングへ潤滑剤を塗布しておりません。ご使用の際は冷凍機油を塗布してからご使用ください。

おねじ部へ簡易型ねじ込みタイプカプラ 受注生産品

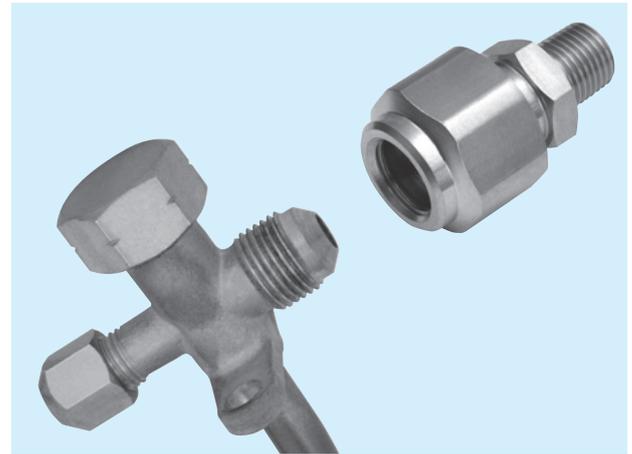
# ネジカプラ NCF型

おねじ部へダイレクトに簡易ねじ込み  
接続可能。ベアリング採用により、  
ナットの締付力とパッキンの損傷を低減。

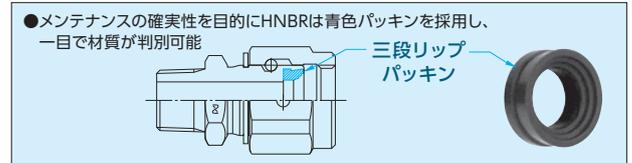
- UNFねじ (ユニファイねじ) のおねじ部へダイレクトに簡易ねじ込み接続可能。
- シール面に三段リップパッキンを採用し、Oリングや従来パッキンに比べ安定したシール面を実現。
- 耐圧試験、冷媒充填、真空引き作業に対応できるよう $1.3 \times 10^{-1} \text{Pa}$  ( $1 \times 10^{-3} \text{mmHg}$ ) の真空度にも適応。(接続時)
- エアコン、冷蔵庫、パッケージエアコン等の製造工程に対応できるよう、豊富なサイズ、シール材質を用意。
- 外観でシール材質を判別可能にするため、ナット形状が異なります。

## 仕様

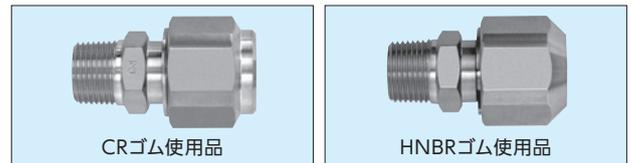
本体材質	ステンレス鋼		
サイズ	UNFねじ用		
最高使用圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	4.5 [46]		
耐圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	5.0 [51]		
シール材質 使用温度範囲	シール材質	表示記号	使用温度範囲
	クロロブレンゴム	CR (C308)	-20°C~+80°C
	水素添加ニトリルゴム	HNBR (H708)	-20°C~+120°C



## 三段リップパッキン



## シール材質別ナット形状



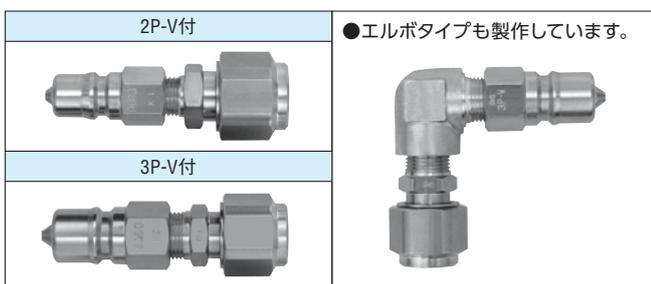
**製品型式・寸法図** (注) ご検討の際は、下記ソケットの外径寸法を参照し、UNFねじ部と取り付けられている機器との隙間寸法が使用可能かどうかをご確認ください。

ソケット		寸法 (mm)						
製品型式	接続ねじ部 (t)	種類	L	D	φB	H	T	
NCF-7U	7/16-20UNF	NCF-7U-2	44	六角27×φ29	4.2	六角17	R 1/4	
		NCF-7U-3					R 3/8	
NCF-10U	5/8-18UNF	NCF-10U-2	46	六角27×φ29	8	六角19	R 1/4	
		NCF-10U-3					R 3/8	
NCF-12U	3/4-16UNF	NCF-12U-2	48	六角27×φ29	10	六角21	R 1/4	
		NCF-12U-3					R 3/8	
NCF-14U	7/8-14UNF	NCF-14U-2	51	六角32×φ35	7	六角24	R 1/4	
		NCF-14U-3					R 3/8	
NCF-17U	1 1/16-14UNS	NCF-17U-2	50	六角35×φ39	7	六角29	R 1/4	
		NCF-17U-3					R 3/8	

適用ワーク						
ユニファイねじ寸法 (mm)						
φE	φF	R	B	C	φA	T2
5.5	9.2	45°~46°	3.7	7.6以上	4.8	7/16-20UNF
8	13.5	45°~46°	4.8	9.2以上	7	5/8-18UNF
11	16	45°~46°	5.5	11.3以上	10	3/4-16UNF
13.5	19	45°~46°	6	13.9以上	12.5	7/8-14UNF
18	24	45°~46°	6	17.4以上	16	1 1/16-14UNS

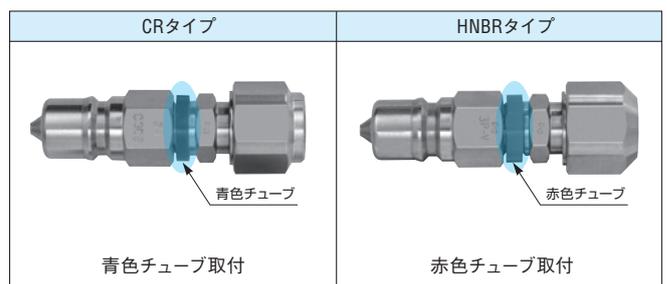
## プラグ付NCFカプラ

- ご発注の際はプラグのタイプ (SP-V、SP-V-GN) ・本体材質・シール材質をご指定ください。
- プラグの取付時は、ねじ締結用接着剤 (中強度) を使用しています。それ以外の場合はご指定ください。



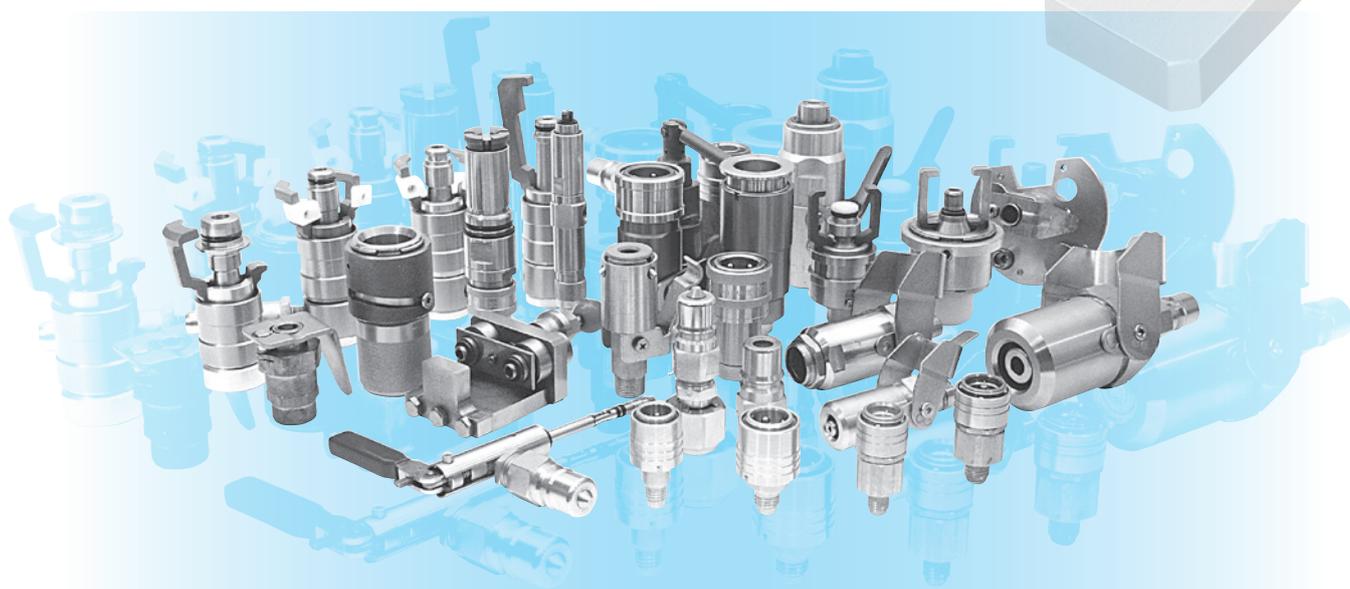
## プラグ付NCFカプラ (判別チューブ付)

- 同一生産ラインにおいて異なる冷媒を使用している場合、冷媒の見分けのため、シール材質が外観から一目で判別できるよう「色付きチューブ」を取付けたタイプもご用意できます。(この商品をご用命の際は別途ご指示ください)

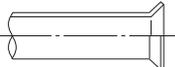
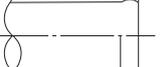
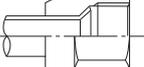
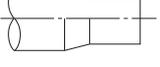
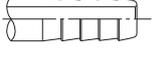


# ワンタッチ式 特殊専用省力化工具 パイプカプラ シリーズ

このシリーズは、空調・冷凍機器、自動車関連機器などの生産ライン用やメンテナンス作業用に開発された製品です。あらゆる端末加工したパイプに直接ワンタッチ接続が可能で生産ラインの迅速化・省力化・自動化に大きく貢献します。



あらゆる接続対象物に接続可能 (下記一例)

 ストレートパイプ	 フレアパイプ	 ヒータ用ホース金口	 フレアナット
 拡管パイプ	 エンジン燃料用ホース金口 (パルジパイプ)	 ラジエータ用ホース金口	 ユニファイニップル
 絞りパイプ	 燃料用ホース金口 (スプールパイプ)	 ホースニップル	 ユニオンアダプタ

## 用途

- 充てん作業用途
- 耐圧試験用途
- 漏れ試験用途
- 真空引き試験用途
- ランニングテスト用途

## パイプカプラのご検討にあたって

- パイプカプラはすべて、お客様の接続対象物 (ワーク) に合わせて設計する受注生産品です。
- ご検討の際は、使用条件 (圧力、流体、カプラの取付形状、使用場所、用途等) をご提示ください。
- パイプカプラはすべて、接続対象物 (ワーク) に合わせて設計していますので、必ずワークの図面・サンプルをご提示ください。

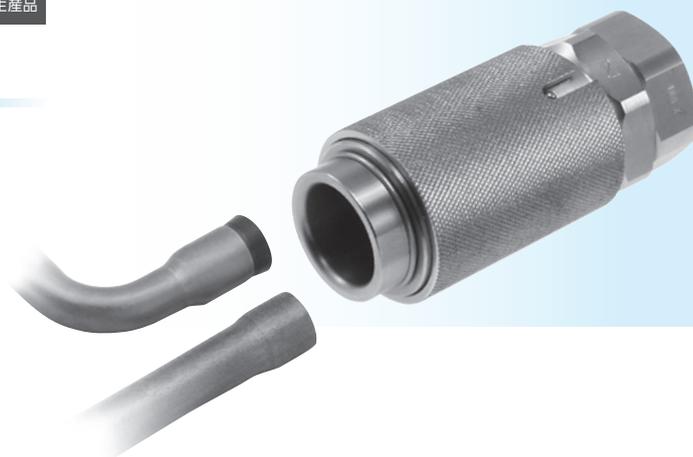
拡管パイプ・バルジパイプ用特殊チャックロック方式

受注生産品

## パイプカプラ PCHS型

特殊チャックロック方式を採用し、  
ロック傷の軽減と耐圧性を実現。  
高圧力対応タイプ。

- 接続はワークを差し込むだけでワンタッチでOK。
- パイプ外径を特殊コレットチャックでロックする構造で  
ロック傷を軽減し、耐圧性も向上。
- スリーブ操作により、パイプの分離が簡単。
- パイプ接続後の不意の分離を防止するスリーブストップ付  
(分離防止機構) タイプも製作いたしますので別途ご指示ください。



用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験

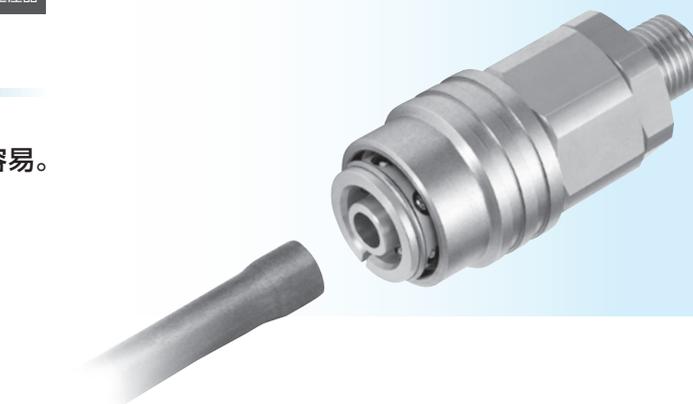
拡管パイプ用

受注生産品

## パイプカプラ PCB型

拡管・ストップ付きパイプの接続・分離に最適。  
スリーブ操作によるボールロック方式で取り扱いも容易。

- パイプがダイレクトに接続できます。
- パイプとのロックはボールロック方式を採用。
- パイプ接続時のシールは、端面部で実施。仕様によっては  
パイプ端面部と内径部を二重にシールする設計もしています。
- 自動開閉バルブ付きタイプおよびパイプ接続後の不意の分離を防止する  
スリーブストップ付 (分離防止機構) タイプも製作いたしますので、  
別途ご指示ください。



用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験 ●真空引き試験

バルジパイプ・スプールパイプ用

受注生産品

## パイプカプラ PCBW型

バルジパイプ等の接続・分離に最適。  
ダブルボールロック方式の採用で耐外力、  
耐振動性を向上。

- 接続はパイプを差し込むだけでOK。
- 二列のダブルロック方式を採用し、パイプの固定・安定化を図り、  
耐外力および耐振動性を向上させた構造です。
- 自動開閉バルブ付きタイプおよびパイプ接続後の不意の分離を防止する  
スリーブストップ付 (分離防止機構) タイプも製作いたしますので、  
別途ご指示ください。



用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験

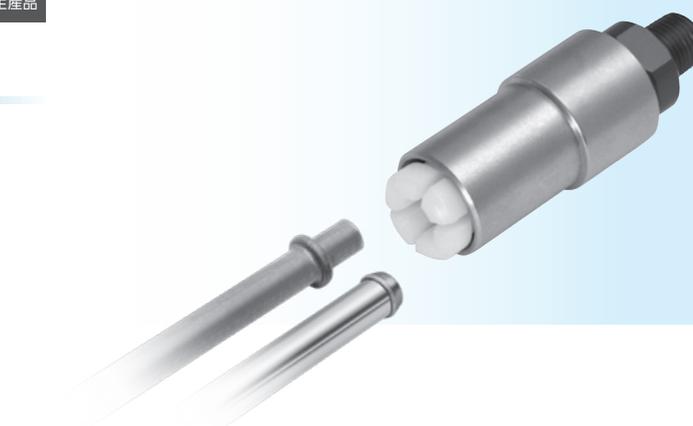
バルジパイプ・スプールパイプ用

受注生産品

## パイプカプラ PCP型

パイプに傷をつけにくい樹脂製ソケット採用。  
軽量化にともない作業性抜群。

- パイプの接続はワンタッチでOK。
- パイプに傷をつけにくい樹脂チャックを採用。
- 軽量化にともない作業性が向上します。



用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験

ストレートパイプ用

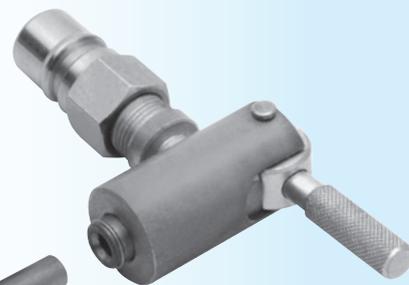
受注生産品

## パイプカプラ PCBL型

ストレートパイプの接続・分離に最適。  
パイプ外径のボールロック方式を採用、  
レバー操作による接続・分離の操作性も向上。

- パイプにダイレクトに接続できます。
- パイプ外径をボールでロックする構造。
- レバー操作方式の採用で、接続・分離操作が簡単。
- 本体材質にアルミを採用し、軽量化および作業性の向上を実現。
- 特に冷蔵庫組立ラインに最適です。

用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験 ●真空引き試験



ストレートパイプ用

受注生産品

## パイプカプラ PCLB型

ストレートパイプの接続・分離に最適。  
パイプ外径のボールロック方式を採用、  
レバー操作による接続・分離の操作性も向上。

- パイプにダイレクトに接続できます。
- パイプ外径をボールでロックする構造。
- レバー操作方式の採用で、接続・分離操作が簡単。
- パイプ接続時のチャッキングは、スプリングによって確実に行えます。

用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験



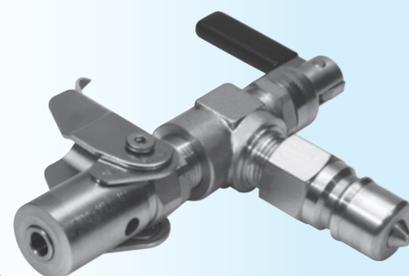
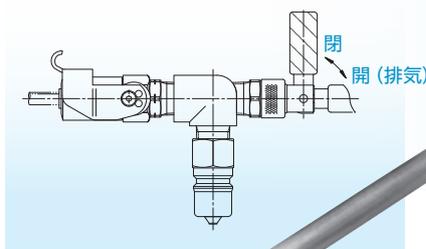
ストレートパイプ用

受注生産品

## 残圧抜き付 PCV型

独自の残圧抜きを装備。  
レバー操作で残圧がパーズされ  
パイプの分離が簡単。

- 標準品PCVパイプカプラに残圧抜きを装備。
- 充てん終了後残圧抜きのレバーを起こすとパイプ内の残圧がパーズされ、パイプの分離が簡単。
- 高圧仕様の冷媒に対応した安全作業を実現。



用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験

金具付パイプ用

受注生産品

## パイプカプラ PCB型

金具付きパイプの接続・分離に最適。  
スリーブ操作によるボールロック方式で  
取り扱いも容易。

- 金具付きパイプがダイレクトに接続できます。
- ワーク金具の六角部後部をワンタッチでボールロックする構造を採用。

用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験



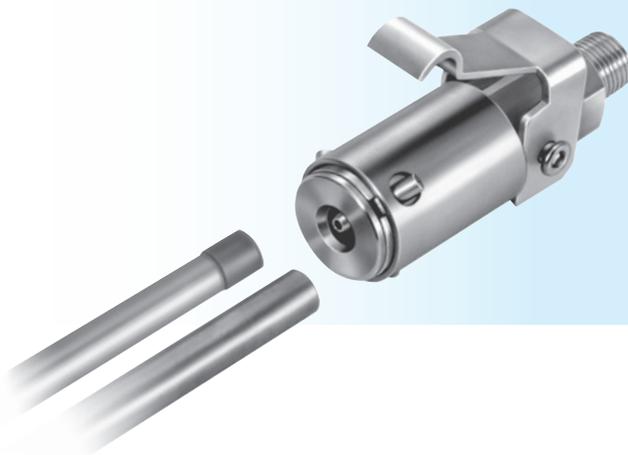
ストレート・ゴム栓付パイプ用

受注生産品

## パイプカプラ PCW型

ストレート・ゴム栓付パイプの接続・分離に最適。  
独自のレバー操作方式で頻繁な接続・分離用途に対応。

- パイプにダイレクトに接続できます。
- パイプ寸法の多少のバラツキにも対応できるよう、独自のロック構造を採用しています。
- レバー操作方式の採用で接続・分離操作も簡単。
- パイプ接続時のチャッキングはスプリングによって確実に行えます。
- ストレート・ゴム栓付パイプの接続に最適です。



用途 ● 充てん作業 ● 耐圧試験 ● 漏れ試験

大口径ストレートパイプ用

受注生産品

## パイプカプラ PCA型

大口径ストレートパイプの接続・分離に最適。  
特殊チャック方式を採用し、高圧仕様も製作可能。

- 大口径ストレートパイプにダイレクトに接続できます。
- パイプ外径を特殊チャックでロックする構造。



用途 ● 充てん作業 ● 耐圧試験 ● 漏れ試験 ● 真空引き試験

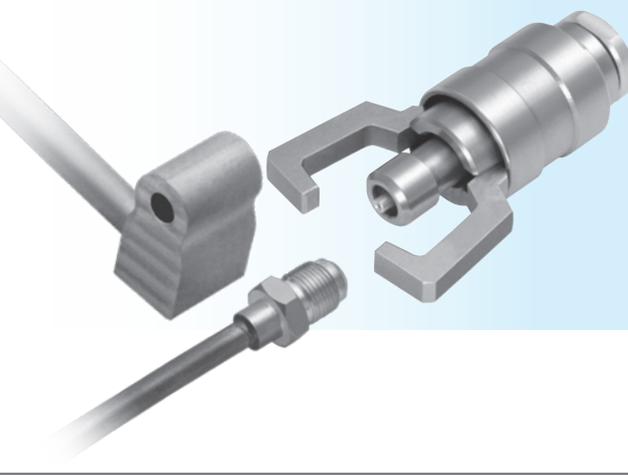
特殊パイプ用

受注生産品

## パイプカプラ PCD型

特殊パイプの接続・分離に最適。  
独自のロック方式で耐圧・気密性も抜群。

- 接続はワークを差し込むだけでワンタッチでOK。
- 特殊ワーク用として幅広い用途に対応できます。
- パイプ外径を特殊チャックでロックする構造。
- パイプ接続後の不意の分離を防止するスリーブストップ付（分離防止機構）タイプも製作いたしますので別途ご指示ください。



用途 ● 充てん作業 ● 耐圧試験 ● 漏れ試験

ビードパイプ用高圧タイプ

受注生産品

## パイプカプラ PCH型

ストップ付パイプの接続・分離に最適。  
特殊チャックロック方式を採用し、  
ロック傷の軽減と耐圧性を実現。

- 接続はワークを差し込むだけでワンタッチでOK。
- パイプ外径を特殊コレットチャックでロックする構造でロック傷を軽減し耐圧性も向上。
- スリーブ操作によって、パイプの分離が簡単。
- パイプ接続後の不意の分離を防止するスリーブストップ付（分離防止機構）タイプも製作いたしますので別途ご指示ください。



用途 ● 充てん作業 ● 耐圧試験 ● 漏れ試験

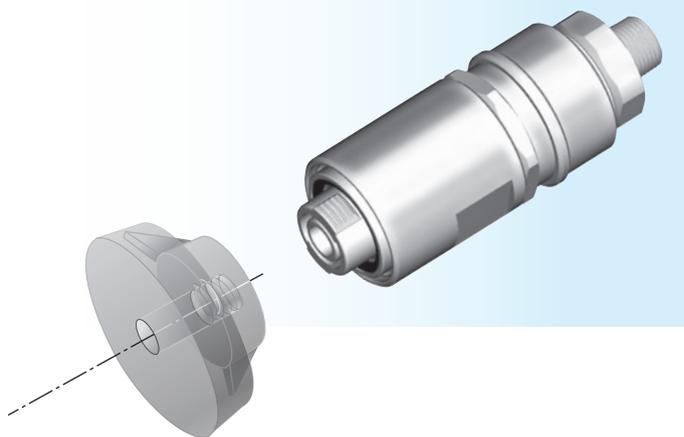
めねじ部ヘダイレクト接続用

受注生産品

## メネジカプラ PCSI型

めねじ部ヘダイレクトにワンタッチ接続可能で作業性が大幅向上。

- めねじ部ヘダイレクトにワンタッチ接続。
- 接続はめねじ部に押し込み、カプラ後部を押し込むだけでOK。しかも接続と同時にねじ山部にロック爪が確実に噛み込み固定される安心設計。
- 面倒な締め付け作業が解消されるので、配管作業時間が大幅に短縮できます。



用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験

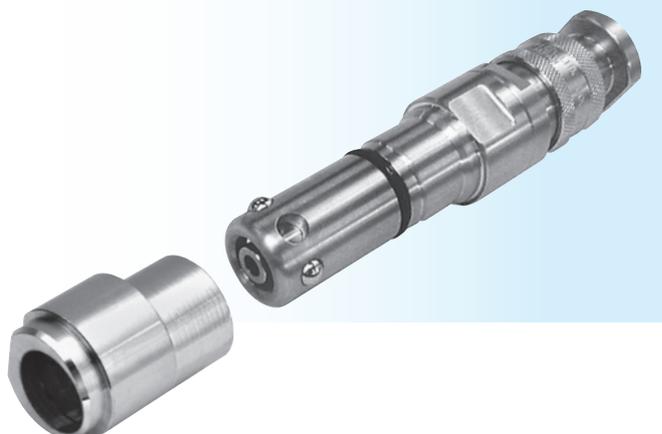
ワーク部内径先端用

受注生産品

## パイプカプラ PCBI型

ワーク部の内径先端部をボールでロックする方式採用。作業性が大幅向上。

- ワーク内径部にダイレクトにワンタッチ接続。
- 接続はワーク内径部に押し込み、カプラ後部を押し込むだけでOK。しかも接続と同時にワーク内径先端部にボールが確実に固定される内面ボールロック方式を採用。
- 内圧を利用して、ワーク部とのシール性を高める構造です。
- 面倒な配管作業が解消されるので、作業時間が大幅に短縮できます。



用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験

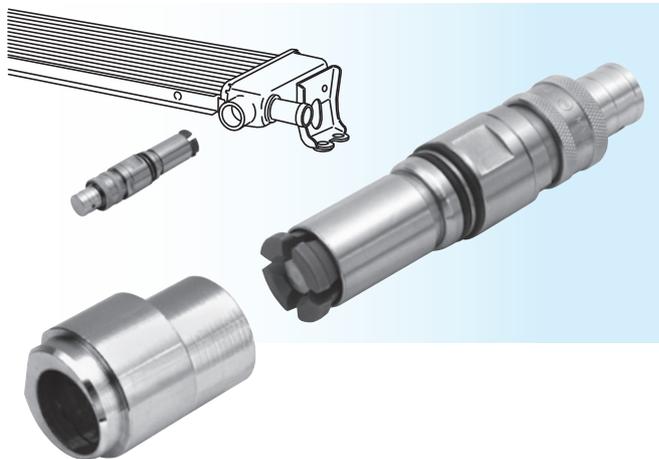
ワーク部内径先端用

受注生産品

## パイプカプラ PCI型

ワーク部の内径先端部をチャックでロックする方式を採用。作業性が大幅向上。

- ワーク内径部にダイレクトにワンタッチ接続。
- 接続はワーク内径部に押し込み、カプラ後部を押し込むだけでOK。しかも接続と同時にワーク内径先端部にチャックを確実に固定する内径チャック方式を採用。
- 内圧を利用して、ワーク部のシール性を高める構造。
- 面倒な配管作業が解消され、作業時間が大幅に短縮。



用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験

パイプ内面ロック用

受注生産品

## パイプカプラ PCIF型

ワーク内面をチャックでロックする方式を採用。狭いスペースで威力を発揮。

- ワーク内面にダイレクトにワンタッチ接続。
- 接続はワーク内に押し込み、カプラ後部レバーを倒すとワーク内面にチャックが確実に固定する内面チャック方式を採用。
- レバー操作でワークの内面と先端部を二重に同時シールする構造です。
- 面倒な配管作業が解消され、作業時間が大幅に短縮。



●フィンコイルの量産ライン自動化システムに使用されるPCIF型も製作しています。

用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験 ●真空引き試験

パイプの自動分離用

受注生産品

## オートカプラ APCB型

パイプの自動分離ができる分離専用タイプ。  
製造ラインの省力化、省人化に貢献。

- 接続はパイプを差し込むだけでOK。
- 本体に分離機構を内蔵し、A部に圧力0.5MPa~0.6MPa (5kgf/cm<sup>2</sup>~6kgf/cm<sup>2</sup>) の圧縮空気を入れると、エア駆動によってパイプは自動的に分離されます。
- 製造ラインの省力化・省人化に貢献。



A部

用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験

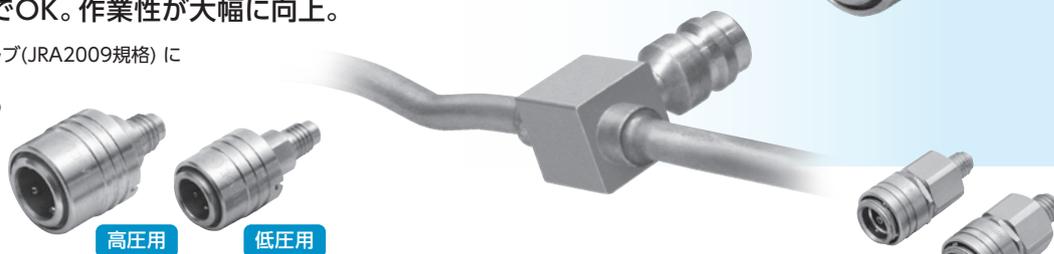
カーエアコンの冷媒チャージバルブ用

受注生産品

## パイプカプラ PCB型

カーエアコンの冷媒チャージバルブへの  
接続・分離がワンタッチでOK。作業性が大幅に向上。

- カーエアコンの冷媒チャージバルブ(JRA2009規格) にワンタッチで接続・分離。
- 冷媒の充てん・真空引きに作業の効率化を実現。



高圧用

低圧用

●バルブ付タイプも製作しています。

用途 ●充てん作業 ●耐圧試験 ●漏れ試験 ●真空引き試験



# カプラ使用上のお願い

## ⚠ 安全上のご注意

「安全上のご注意」は、弊社製品を正しくお使いいただき、人体への危害や財産などへの損害を未然に防ぐためのものです。これらの注意事項は、誤った取扱いをした場合に発生する危害や損害の大きさにより「危険」、「警告」、「注意」の三つに区分しております。JIS B 8370：空気圧システム通則、JIS B 8361：油圧システム通則および労働安全衛生法などの安全法規に加えて必ず守ってください。

**⚠ 危険** 誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う危険が差し迫って生じることが想定されるもの。

**⚠ 警告** 誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定されるもの。

**⚠ 注意** 誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性または物的損害のみの発生が想定されるもの。

**⚠ 危険** ●機能上または安全上の問題やその他危険が予想される場合は速やかに弊社製品の使用を中断してください。

**⚠ 警告** ●当カタログの記載の注意事項は、あくまで弊社が予測する事態について記載したものです。製品の使用に際しては、これらの注意事項に記載された内容以外の事態についても充分注意を払っていただきますようお願いいたします。

## ⚠ 冷媒関連専用「カプラ」シリーズ 使用上のご注意

### ⚠ 警告

- 最高使用圧力を超過して連続使用しないでください。漏れや破損の原因となります。
- 使用温度範囲外で使用しないでください。シール材が損傷し、漏れる原因となります。
- 人為的な衝撃・曲げ・引張りを加えないでください。漏れや破損の原因となります。
- 加圧状態または残圧が生じている状態で接続・分離しないでください。
- 分解しないでください。
- 分離時、配管内の流体が外部に流出します。酸素欠乏症の危険性がある環境で使用する場合は注意してください。

### ⚠ 注意

- 使用流体の種類と温度に対するシール材質および本体材質の適合性を確認のうえ使用してください。シール材質の選定を誤りますと漏れの原因となります。
- 使用温度範囲外で使用しないでください。シール材が損傷や劣化を起こし、漏れの原因となります。また、最高使用温度および最低使用温度での連続使用はできません。
- 使用環境、使用条件（圧力、温度など）によって、カプラの耐久性が異なります。必要に応じて貴社使用環境・条件にて実機確認を行なってください。また、腐食環境下では応力腐食割れを起こすおそれがありますので注意してください。なお、PCVパイプカプラは接続・分離を5000回を目安に新しいものと交換してください。
- カプラを洗浄する場合は、シール材質や本体材質に影響のない方法で実施してください。
- 管用テーパねじのおねじにはねじ用シール材を使用してください。
- 推奨最大締付トルクを超過して取り付けしないでください。破損の原因となります。
- ねじのかじりに注意して取り付けてください。ねじがかじると漏れ、破損の原因となります。（SP-Vカプラ 本体材質：ステンレス鋼に適用。）
- 取り付け後は必ず気密検査を行ってから使用してください。
- Oリングは常にグリースが付着している状態で使用してください。グリースが付着していないとOリングが損傷し漏れの原因となります。（SP-Vカプラ シール材質：クロロブレンゴム、ふっ素ゴム に適用。）
- 接続時、摺動抵抗（挿入荷重）を下げる目的とOリング損傷防止のため、Oリングまたはプラグ先端部（Oリング摺動部）に使用環境に適した潤滑剤を塗布してください。（SP-Vカプラ シール材質：水素添加ニトリルゴム に適用。）
- 適用銅パイプサイズ以外のものは使用しないでください。漏れの原因となります。なお、アルミニウム合金パイプを使用する場合には別途、お問い合わせください。（PCVパイプカプラに適用。）
- 使用する銅パイプの端面は面取り加工を行ってください。面取り加工を行わないと、パッキンが損傷し、漏れの原因となります。また、ばりがあるパイプや変形しているパイプは使用しないでください。漏れや接続不良の原因となります。（PCVパイプカプラに適用。）
- 銅パイプを接続する際は、銅パイプ先端をパッキンに突き当たるまで差し込んだ状態で、レバーを完全に倒してください。この時、指などはさまないように注意してください。（PCVパイプカプラに適用。）
- 接続後はソケットとプラグまたはカプラとパイプを軽く引っ張り、確実に接続されていることを確認してください。接続が不完全な場合、加圧時にソケットとプラグが分離するおそれがあります。
- 加圧状態または残圧が生じている状態で分離しないでください。（PCVパイプカプラに適用。）
- SP-Vカプラを加圧状態または残圧が生じている状態で接続・分離する場合は別途お問い合わせください。
- 銅パイプ接続時は、パイプを回転させないでください。パッキンが損傷し、漏れの原因となります。（PCVパイプカプラに適用。）
- 分離時、シール面にごみ等の異物が付着するおそれがある場合は、指定の防塵キャップを使用してください。（SP-Vカプラに適用。）
- 分離時はレバーを起こした状態で保管してください。（PCVパイプカプラに適用。）
- 元圧側には必ず止め弁を設置してください。
- 自動開閉バルブの先端をハンマーなどでたたかないでください。漏れや作動不良の原因となります。なお、残圧を抜きたい場合は別途ご相談ください。（SP-Vカプラに適用。）
- 適用流体以外の流体は使用しないでください。漏れの原因となります。
- 使用流体は必ずフィルタを通して浄化してください。配管内に異物が入ると漏れや破損の原因となります。
- 金属粉や砂塵などが混入する場所では使用しないでください。作動不良や漏れの原因となります。
- 塗料を付着させないでください。作動不良や漏れの原因となります。
- カプラにきず、打痕などをつけないよう注意してください。特にシール部にきずがつくと漏れの原因となります。
- 人為的な衝撃・曲げ・引張りを加えないでください。漏れや破損の原因となります。
- 落下させないでください。漏れや作動不良の原因となります。
- 振動や衝撃の加わる機器に使用すると耐久性が低下する原因となります。
- レバーが変形した場合は使用を中止してください。（PCVパイプカプラに適用。）
- 使用后、カプラ内部に銅パイプの金属粉が付着した場合は除去してください。（PCVパイプカプラに適用。）
- 迅速流体継手以外の用途に使用しないでください。（スイベルジョイントとしての使用はできません。）（SP-Vカプラに適用。）
- 他社製迅速流体継手と接続しないでください。漏れや破損の原因となります。（SP-Vカプラに適用。）
- 分解しないでください。漏れや破損の原因となります。

# カプラ使用上のお願い

## ⚠ 選定時のご注意

### ⚠ 危険

- 他社製品との組合せによる使用は接続・分離の不完全、気密性の低下、耐圧・耐久性の低下、流量の低下などを引き起こし思わぬ事故を誘発する場合がありますので絶対に避けてください。他社製品との組合せによる事故などの責任は負いかねます。ご発注・ご購入の際は必ず“商標登録番号：1891027”“商標登録番号：4728902”“商標登録番号：4225358”“商標登録番号：1474185”“商標登録番号：5822548”マークの刻印（右記参照）をお確かめください。
- カタログに明記している仕様以外での環境や条件では、使用しないでください。

### ⚠ 警告

- 人命や身体の維持・管理を目的とする機器・装置・システム（以下、「機器等」）に使用する場合は弊社にご相談ください。
- 特に安全の確保を目的とする用途に使用する場合は弊社にご相談ください。
- 弊社製品の適合性に関しては取付ける機器等の設計者または仕様を決定する人が必要に応じてテストや分析などを行い判断し、決定してください。これらの機器等の所期の性能・安全性の保証は、その適合性を決定した人の責任となります。
- 各種車両・航空機器その他人間が乗ることを目的とする機器等への使用、医療装置や吸引機器などの人体へ直接影響が及ぶ機器等または食品・医薬品・飲料水に触れる機器等への使用、原子力関連機器等への使用、その他安全の確保を目的とする機器への使用については弊社にご相談ください。
- シール材質の選定を誤りますと漏れの原因となります。流体の種類と温度に対するシール材質の適合性を確認のうえ、ご選定ください。
- 腐食性ガス/流体・引火性ガス/流体の使用またはその雰囲気でのご使用に際してはご相談ください。

## 保証および免責事項

- 弊社の責に帰すべき事由による製品の不具合があることが明らかである場合には、当該製品の代替品の納入または修理を行わせていただきます。
- 弊社製品の不具合により損害が発生した場合、損害の補償は、不具合のあった当該製品の購入代金を上限とさせていただきます。
- 弊社製品の不具合から発生した付随的・間接的な損害（製造ラインの停止、他の機器の損害、人身傷害など）に関しまして、弊社は一切責任を負いません。

## 性能規格の管理限界

- 本カタログに掲載されている性能線図および外観寸法の数値は、量産時の公差を含まず、あくまで機種選定および使用上の技術サービス用指針として、平均値を示していることをご承知おきください。

## 類似品にご注意ください

- 最近、日東工器のカプラと誤認・混同されやすい類似品が市場に出回り、ユーザーの皆様にご迷惑をおかけしております。もし誤って、これらの類似品と弊社カプラを組み合わせでご使用されますと

**接続の不完全   シール性の低下   耐圧・耐久性の低下   流量の低下**

などを引き起こし、思わぬ事故を誘発する場合があります。  
これを防ぐため弊社カプラ以外との組み合わせによるご使用は絶対にお避けください。  
また、ご発注・ご購入の際は必ずマークの刻印（右記参照）をお確かめください。

注）他社製品との組み合わせによる事故などの責任は負いかねますので、ご了承ください。

### 刻印マーク



商標登録番号  
1891027



商標登録番号  
4728902



商標登録番号  
4225358



商標登録番号  
1474185



商標登録番号  
5822548

## ⚠ 特別受注品に関してのご注意

特別注文品とは、お客様から提示を頂いた仕様を基に設計・製造する製品であり、弊社から提示をする納入図書（図面・仕様書等）の取交しを行なった上で受注となります。ご使用にあたっては、実際の使用条件で十分な性能評価を頂き安全性と使用される機器等との適合性を十分にご確認いただくものとし、納入図書に記載された仕様以外での環境や条件における使用により生じた損害に関しまして弊社は一切責任を負いません。

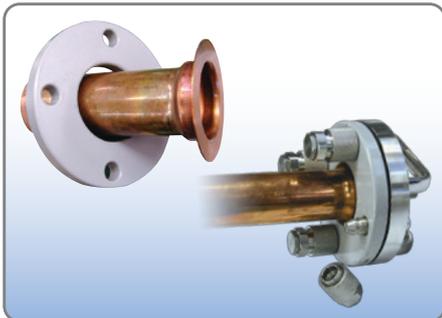
## ⚠ カプラ保管時のご注意

- ゴミ・異物が付着しない場所に保管してください。ゴミ・異物が製品内部に付着したまま流体を流すと周辺機器に入り込み、故障の原因となる事があります。
- 水分が付着しないように屋内で保管してください。
- 日陰で湿気の無い通気の良い場所に保管してください。
- 落下させないように注意してください。製品を变形・損傷させないように保管してください。
- 長期間の「保管」や「使用中断」などをしていた場合は、外観・機能・性能を確認のうえご使用ください。

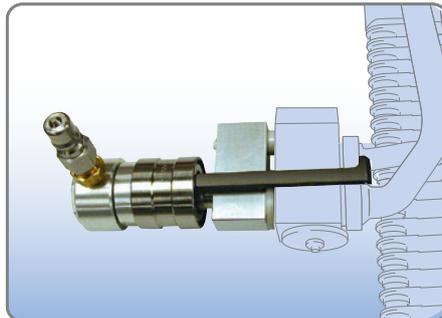
# 用途例の一部をご紹介

さまざまな用途で活用され、あらゆる産業界の  
省力化に貢献する「カプラ」特別仕様品

空調・冷凍機器、自動車機器などの  
生産ラインの省力化・省人化に貢献します。



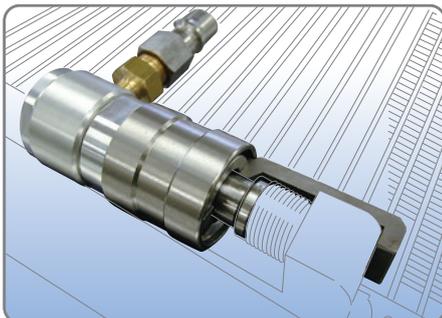
大型エアコン配管検査用



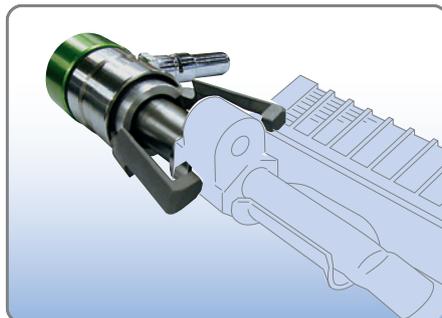
カーエアコン He漏れ検査用



特殊パイプ 耐圧・漏れ検査用



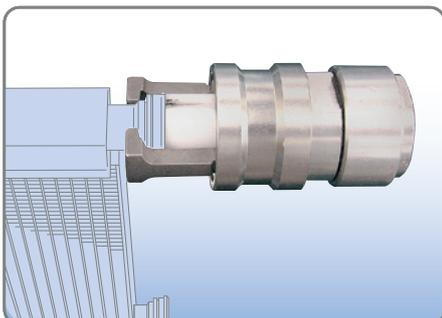
コンデンサ He漏れ検査用



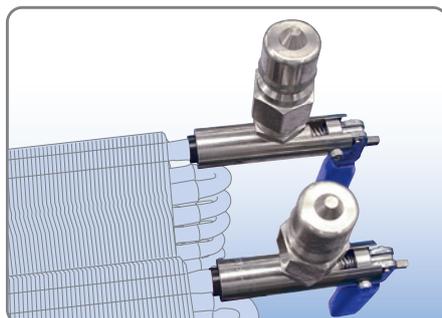
カーエアコン He漏れ検査用



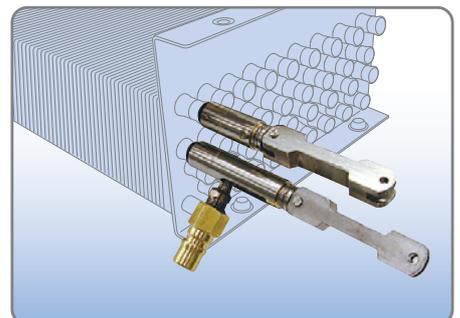
カーエアコン He漏れ検査用



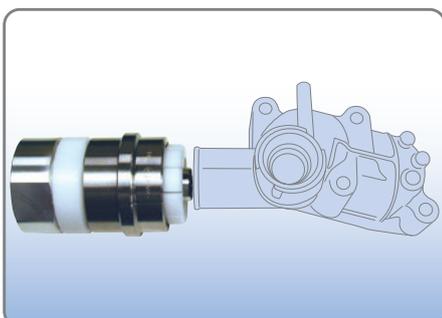
カーエアコン He漏れ検査用



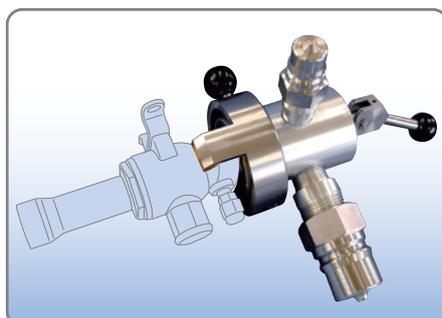
熱交換機 He漏れ検査用



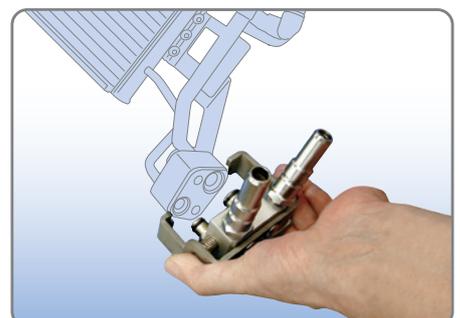
熱交換機 He漏れ検査用



エンジンベンチテスト用



パッケージエアコン He漏れ検査用



コンデンサ He漏れ検査用

# 日東工器のトータルプロダクトシステム

日東工器では、常に高性能・高品質の「カプラ」を供給するため、研究開発・品質管理・生産、そしてマーケティングに至るまで“ユーザーニーズ”に即座に対応できる一貫した「トータルプロダクトシステム」を導入しています。

## 研究開発

時代のニーズと最新の情報を収集・分析、独創技術でユーザーが求めるより良いカプラ、提案型カプラなど、あくなき開発への挑戦。



本社・研究所



## 品質管理

入念な材質選定、徹底した加工精度の追求、そして過酷なまでの耐久テストなどの厳しい管理工程を経たカプラが世界のブランドとしての信頼を得ております。



## 生産

部品の加工から製品の組み立て、完成品検査に至るまで高度な合理化一貫生産システム。自社製ロボットと他に見られぬ数多くの最新設備は驚異的な量産能力を持ち「フレキシブルな供給体制の確立」を目指しています。

- ISO14001、9001認証取得工場
- TPM優秀賞受賞工場



## マーケティング

総合産業紙・専門紙への広告展開、全国規模および地域毎の展示会、研修会、各種カタログ、動画ツール、最新製品・技術情報の提供、ユニークでダイナミックなキャンペーンなど、きめこまかいマーケティング活動。約15,000名の「カプラの友」会員様に製品技術情報誌を定期発行しております。



## 品質を支える生産拠点 (国内・海外)

弾力的な生産能力で  
万全の供給体制

弾力的な生産能力を持つ大規模な生産拠点は、部品加工から製品の組み立て・完成品検査に至るまで高度な一環システムで、常にユーザーの信頼にお応えできる万全の供給体制を整えています。

栃木日東工器 株式会社

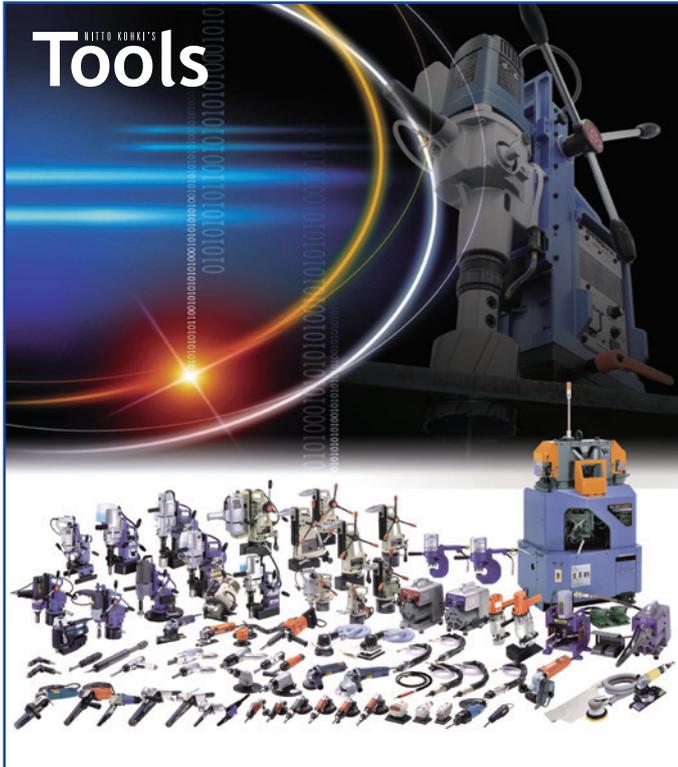


NITTO KOHKI INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.



# 日東工器の省力化製品群

日東工器は迅速流体継手「カプラ」以外にも、各種「機械工具・ハンドツール」、高精度トルク電動ドライバ「デルボ」、リニア駆動フリーピストン式「コンプレッサ／真空ポンプ」など、ユーザーニーズに対応する次世代省力化機器を世に送り出しています。



## ■空圧・電動・油圧機器 / 工具

溶接後のスパッタ・スラグ落としなどに使用され、多くの採用実績を誇る「ジェットタガネ」、橋梁や大型鋼構造物などのプロジェクトで高い評価を得ている携帯式磁気応用ボール盤「アトラエース」、アングル材加工に必要な各種機能を複合化した「マルチワーカー」。製缶・自動車業界で、その機能性の良さが評価されているベルトサンダ「ベルトン」、軟鋼材・ステンレス鋼の開先・面取り作業の省力化を実現した「ペベラー」など。日東工器の機工製品群はいずれもプロ仕様、大型建築物の施工現場から鉄工所まで、様々なプロフェッショナル・ユースに適した製品を揃え、その高品質・高い信頼性と高機能性が好評を博しています。



## ■コンプレッサ・真空ポンプ・液体ポンプ / 応用製品

他がまねできないリニア駆動フリーピストン。この革新のメカニズムを活かし、低圧・中圧コンプレッサから真空ポンプに至るまで充実したシリーズ群を形成。その優れた機能・特徴で各種機械・装置のエア源・バキューム源として応用分野はますます拡大しています。医療機器、制御装置、自販機、印刷機、燃焼機器、OA機器、メンテナンス機器など用途はさらに広がっています。



## ■高精度トルク電動ドライバ「デルボ®」

各種機械・装置を組み立てる際、ねじを一定の力で素早く確実に締め付ける電動工具です。高精度のトルク管理を実現、業界一の多彩なラインナップから最適な1台を選べます。



## ■ドアクローザ「オートヒンジ」 中心吊型・丁番型・持出吊型・引き戸用

オートヒンジは、開けたドアを自動的に静かに閉めるための建築金物で、アームレスのため室内空間を美しく演出し、一般住宅にはもちろん電話ボックスや新幹線などで幅広く活躍しています。

# Web版「カプラの友」のご案内

Web版「カプラの友」は、ユーザー会員様の専用ページとして開設しました。ユーザー様と日東工器をインターネットでつなぎ、「カプラの友」URLのメールの配信や、ご要望への対応などを迅速に行ってまいります。

Web版「カプラの友」へのアクセス方法 (会員登録が必要となります)

## 今すぐ 会員登録を

入会登録の手続きは以下ようになります。  
きわめて簡単です。

### Step 1

<http://www.nitto-kohki.co.jp/cuplatomo/>  
へアクセスください  
「カプラの友」トップページが表示されます

アクセスは日東工器ホームページ  
(<http://www.nitto-kohki.co.jp>)の  
「カプラ」からもできます

### Step 2

会員登録をクリック

### Step 3

会員様情報の入力

登録受付完了

会員番号がメールで配信され登録完了

## 主なコンテンツ

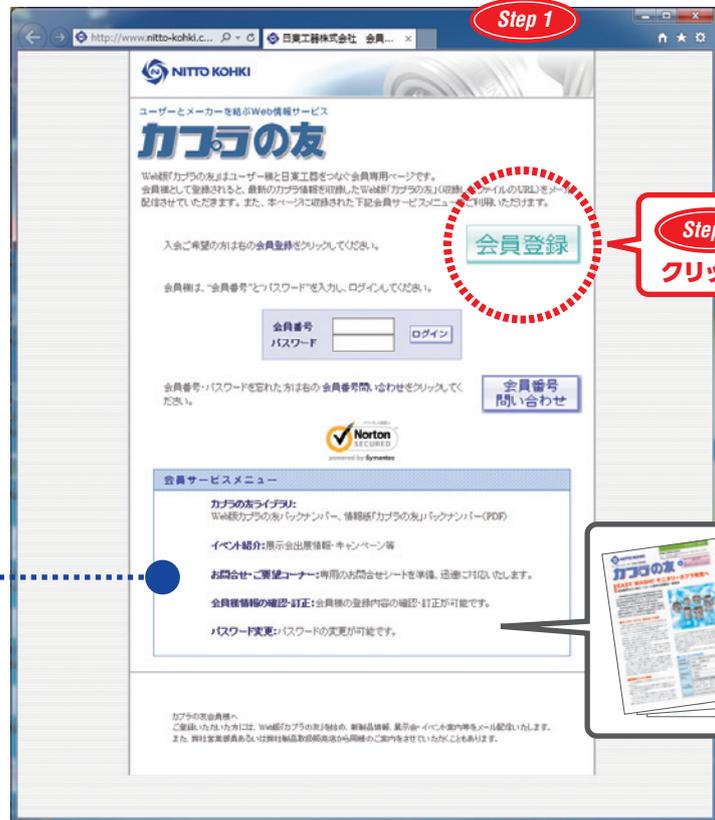
「カプラの友」最新号  
および同バックナンバーの  
ライブラリ (Web版と情報紙PDF)

カプラに関する展示会や  
キャンペーンなどのご案内

お問い合わせ・ご要望コーナー

## カプラの友 会員様へ

ご登録いただいた方には、Web版「カプラの友」を始め、新製品情報、展示会・イベント案内等をメール配信いたします。また、弊社営業部員あるいは弊社製品取扱販売店から同様のご案内をさせていただくこともあります。



## 日東工器株式会社

本社／研究所 〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4  
Tel:03-3755-1111 (代表) Fax:03-3754-4131

大阪支店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2-10-10  
Tel:06-6973-5501 (代表) Fax:06-6978-2125

名古屋支店 〒465-0092 名古屋市名東区社台3-173-2  
Tel:052-726-9041 (代表) Fax:052-772-7745

札幌営業所 〒003-0005 札幌市白石区東札幌五条1-3-10  
Tel:011-823-6346 (代表) Fax:011-831-3370

仙台営業所 〒984-0015 仙台市若林区卸町3-2-4  
Tel:022-238-4711 (代表) Fax:022-238-4713

新潟営業所 〒950-0943 新潟市中央区女池神明3-4-10  
Tel:025-285-6050 (代表) Fax:025-285-6053

松本事務所 〒390-0851 長野県松本市島内4082-7  
Tel:0263-40-0056 (代表) Fax:0263-48-3506

北関東営業所 〒372-0054 群馬県伊勢崎市柳原町76-1  
Tel:0270-25-1957 (代表) Fax:0270-25-1935

埼玉営業所 〒331-0812 さいたま市北区宮原町3-215 (第1島村ハイツIF)  
Tel:048-662-5235 (代表) Fax:048-654-3385

八王子事務所 〒192-0046 八王子市明神町1-7-14 (ハーヴェストマンションF)  
Tel:042-645-6783 (代表) Fax:042-645-6721

静岡営業所 〒420-0816 静岡市葵区沓谷6-15-4  
Tel:054-655-5100 (代表) Fax:054-264-8405

浜松事務所 〒435-0042 静岡県浜松市東区篠ヶ瀬町1341  
Tel:053-462-7301 (代表) Fax:053-462-7302

三河営業所 〒444-0806 愛知県岡崎市緑丘3-8-7  
Tel:0564-71-6750 (代表) Fax:0564-53-1668

北陸営業所 〒939-1104 富山県高岡市戸出町3-1-26  
Tel:0766-63-0155 (代表) Fax:0766-63-6125

京滋事務所 〒612-8490 京都市伏見区下鳥羽南柳長町3 (ポルテやました1F)  
Tel:075-605-3112 (代表) Fax:075-622-0677

兵庫事務所 〒651-2144 神戸市西区小山3-7-3 (山幸ビル1FII号室)  
Tel:078-926-0235 (代表) Fax:078-929-2710

高松営業所 〒760-0079 香川県高松市松縄町51-1-3  
Tel:087-815-0851 (代表) Fax:087-868-2545

岡山営業所 〒700-0976 岡山市北区辰巳17-101  
Tel:086-243-6850 (代表) Fax:086-243-6022

広島営業所 〒733-0005 広島市西区三滝町3-1  
Tel:082-537-2521 (代表) Fax:082-238-9705

福岡営業所 〒812-0896 福岡市博多区東光寺町1-12-9  
Tel:092-433-2890 (代表) Fax:092-433-2950

建築機器事業部 〒110-0005 台東区上野7-4-7 オリックス上野ビル8階  
Tel:03-5806-1030 (代表) Fax:03-3843-5188

### ■海外の日東工器グループ

NITTO KOHKI U.S.A., INC.  
46 Chancellor Drive, Roselle, Illinois 60172, U.S.A.  
For Cuplas Tel: +1-630-924-5959 Fax: +1-630-924-1174  
For Machine Tools Tel: +1-630-924-9393 Fax: +1-630-924-0303  
www.nittokohki.com

NITTO KOHKI EUROPE GMBH  
Gottlieb-Daimler-Str. 10, 71144 Steinenbronn, Germany  
Tel: +49-7157-989555-0 Fax: +49-7157-989555-40  
www.nitto-kohki.eu/

NITTO KOHKI EUROPE GMBH UK Branch  
Unit A5, Langham Park Industrial Estate, Maple Road,  
Castle Donington, Derbyshire DE74 2UT, United Kingdom  
Tel: +44-1332-653800 Fax: +44-1332-987273  
www.nitto-kohki.eu/

NITTO KOHKI AUSTRALIA PTY LTD  
77 Brandl Street, Eight Mile Plains, Queensland 4113, Australia  
Tel: +61-7-3340-4600 Fax: +61-73340-4640  
www.nitto-australia.com.au

NITTO KOHKI (SHANGHAI) CO., LTD.  
Room1506, Suite C, Orient International Plaza,  
No.85 Loushanguan Road, Shanghai 200336, China  
Tel: +86-21-6415-3935 Fax: +86-21-6472-6957  
www.nitto-kohki.cn

NITTO KOHKI (SHANGHAI) CO., LTD. Shenzhen Branch  
2005C Shenzhen ICC Tower, Fuhuananlu 168,  
Futian District, Shenzhen, Guangdong 518048, China  
Tel: +86-755-8375-2185 Fax: +86-755-8375-2187  
www.nitto-kohki.cn

NITTO KOHKI CO., LTD. Singapore Branch  
10 Ubi Crescent #01-62, Ubi Techpark Lobby D, Singapore 408564  
Tel: +65-6227-5360 Fax: +65-6227-0192  
www.nitto-kohki.co.jp/e/nksb/index.html

NITTO KOHKI CO., LTD. Bangkok Representative Office  
M&A Business Center, Q-House Convent Bldg.,  
38 Convent Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand  
Tel: +66-2632-0307 Fax: +66-2632-0308  
www.nittobkk.com

NITTO KOHKI CO., LTD. India Liaison Office  
3rd Floor, Building No.9-A DLF Cyber City, Phase-III,  
Gurgaon, Haryana 122002, India  
Tel: +91-124-454-5031 Fax: +65-6227-0192

NITTO KOHKI CO., LTD. Mexico Representative Office  
OF1109 Torre Corporativo 1 Piso 11 Central Park Armando Birlain Shaffer  
#2001 Col Centro Sur, Queretaro, Qro, C.P. 76090, Mexico  
Tel: +52-442-290-1234

■商品についてのお問い合わせは、日東工器各営業所または最寄りの日東会加盟店までお電話ください。

●お客様相談窓口



0120-210-216

受付時間: AM8:30~PM5:15 (土・日・祝日除く)

ホームページ

[www.nitto-kohki.co.jp](http://www.nitto-kohki.co.jp)



ISO 9001 認証  
JQA-2025  
カプラ事業部  
ISO 14001 認証  
JQA-EM4057  
日東工器(株)

⚠️ご注意 ●正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。

登録販売店



日東会会員章  
お求めは上記マークの  
日東会加盟店で