



倒角機 (便攜型)

Mini beveler

氣動銼刀

Super hand

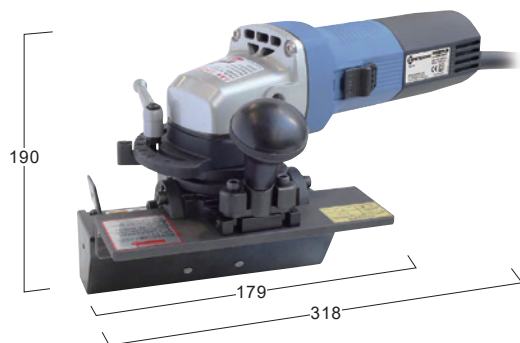
台灣總代理

【電動-倒角機】

NO. **EMB-0307C**

- 採用集塵箱，可簡單快速排放出回收碎屑，改善作業環境。
- 鬆緩緊固手柄、調節度數，無需使用工具可調節倒角量。

☐ 二重絕緣



7C	3C
4R	4R
軟鋼	不銹鋼

型號	EMB-0307C	
電壓 (單相)	AC110~120V 50/60Hz	AC220~240V 50/60Hz
額定消耗電力	W	900
額定電流	A	7.8 3.9
額定時間	min	連續
空載轉速	min ⁻¹ (rpm)	13300 12700
倒角能力	軟鋼	0C~7C, 2R, 3R, 4R
	不銹鋼	0C~3C, 2R, 3R, 4R
倒角角度	15°~45°	
電源線	m	4
主體重量	kg	3.9

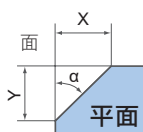
標準配件

- 芯片 12.7 角: 2 個 (內部主體安裝: 1 個)
- 緊固螺絲: 2 個 (內部主體安裝: 1 個)
- 盤頭小螺絲 5 × 10: 3 個
- 破刷 Ass'y: 1 套
- 扳手 T-15D: 1 根
- 內六角扳手 4 mm: 1 根
- 六角螺母 1 種 M8: 2 個
- 配帶六角孔螺絲 8×25 特 4mm: 2 個
- 集塵箱 Ass'y: 1 套

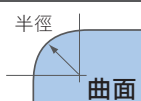
* 115V 為接單生產。

倒角角度、倒角寬度、倒角半徑

倒角角度	軟鋼 mm			不銹鋼 mm		
α	X	Y	Z	X	Y	Z
45°	7	7	9.9	3	3	4.2
30°	3.8	6.6	7.6	2.2	3.8	4.4
15°	1.5	5.6	5.8	1	3.8	3.9



	軟鋼 mm	不銹鋼 mm
半徑	2,3,4	2,3,4



【氣動-精密銼刀】

NO. **SH-100A / ASH-900**

- 快速、高效銼削、打磨和去毛邊工具。
- 減少了手動進行手工銼削操作所需的時間。
- 用於工業生產中鋼鐵、鋁、黃銅、木材和其他材質的銼削用途。
- 獨特小巧的設計既減少了振動、又減輕了操作員疲勞感。
- 可更換銼刀，後方排氣系統。



型號	SH-100A	ASH-900
使用壓力	MPa (kgf/cm ²) 0.6(6)	
空氣消耗量 (空載)	m ³ /min 0.24	0.13
空載往復數	min ⁻¹ 3700	6300
空載衝程	mm 9	
安裝最大軸徑	mm 6.3	5.0
進氣口尺寸	Rc1/4	
主體重量	kg 1.1	0.5
標準配件 (另購配件 - 請參 P21 頁)	圓型銼刀	SF-10: 1 個
	三角型銼刀	SF-11: 1 個
	半圓型銼刀	SF-12: 1 個
	平型銼刀	SF-13: 1 個
	內六角扳手	3mm: 1 個 2.5mm: 1 個
	螺牙連接頭	R1/4×NPT1/4: 1 R1/4×NPT1/4: 1
	軟管	E Ass'y: 1 個 -

* 另購配件，請參 P21 頁。



NO. SH-100A



NO. ASH-900



電動銼刀

Super hand

微型銼刀

Micro air hand

台灣總代理

【電動-精密銼刀】

NO. **ESH-80A**

- 作業簡單・快捷。
- 可根據廣泛的應用替換為各種刀具。
- 便於操作的握把管以防止冷感。
- 具有高性能高速往復運動的平滑光潔度。

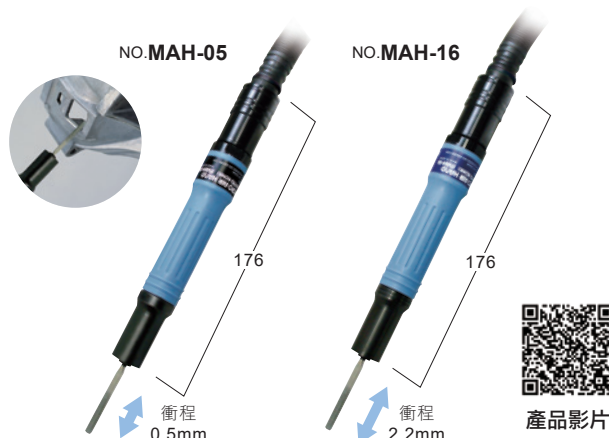


型號	ESH-80A	
電壓	AC100V 50/60Hz	
額定消耗電力	W	170
額定電流	A	1.8
額定時間	min	30
空載往復數	min ⁻¹	4500
空載衝程	mm	8
安裝最大軸徑	mm	ø5
電源線長	m	2
主體重量	kg	1.4
標準配件	・平型銼刀 SF-13 : 1 支 ・支架鋸片 : 1 片 ・24 齒鋸片 : 1 個 ・六角扳手 3mm : 1 個 ・六角扳手 2.5mm : 1 個 ・支架 : 1 個 ・內六角鎖付螺絲 : 2 個	

【氣動-微型銼刀】

NO. **MAH-05 / MAH-16**

- 通過細微的往復式運動、可用於精密零件的削削及研磨。
- 通過新開發的往復運動構造。
- 可用在細小部位的研磨作業、MAH-05 可應用於去除毛刺、模具等的維護護理方面、比 MAH-16 對應的範圍更廣泛。
- 柄徑為 Ø3、可安裝市面上銷售的前端工具進行使用。



型號	MAH-05	MAH-16
使用壓力 MPa (kgf/cm ²)	0.6(6)	
空氣消耗量 (空載) m ³ /min	0.07	
空載往復數 min ⁻¹	22000	11000
空載衝程 mm	0.5	2.2
安裝最大軸徑 mm	3	
進氣口尺寸	Rc1/4	
主體重量 kg	0.37	
標準配件 (另購配件-請洽業務)	・金鋼石銼刀 扁平形 : 1 個 ・金鋼石銼刀 圓形 : 1 個 ・內六角扳手 2 mm : 1 個 ・螺牙連接頭 R1/4 × NPT1/4 : 1 個	

安裝範例

市場上銷售的陶瓷磨石等板狀的磨石也可安裝。
(最大尺寸: 厚度 3.5 mm × 寬度 20 mm)



【另購配件】

No.	產品代碼	名稱	單位	對應型號
①	90213	圓型銼刀 SF-10	1 袋 (5支)	SH-100A ASH-900 ESH-80A
②	90214	三角型銼刀 SF-11		
③	90215	半圓型銼刀 SF-12		
④	90216	平型銼刀 SF-13		
⑤	42206	SH-100A 用橡膠墊	1 組	SH-100A
⑥	21983	ASH-900 用研磨墊	1 組	ASH-900
⑦	66855	鋸條 9×10 (石膏板用)	1 箱 (10支)	ESH-80A
⑧	66856	鋸條 12×10 (膠合板用)		
⑨	42543	鋸條 14×10 (樹脂用)		
⑩	42544	鋸條 18×10 (樹脂用)		
⑪	42538	鋸條 24×10 (軟鋼用)		
⑫	42501	鋸條 32×10 (軟鋼用)		





直鋸切斷機

SUPER SAW

台灣總代理

【氣動-直鋸切斷機】

NO. **SSW-110**

- 特殊的雙活塞構造，實現高出力、低振動，迅速的切割作業。
- 採用最新的活塞環可防止功率的消耗、提高了切割作業效率。
- 增加活塞衝程長度並提高切割速度。
- 採用後方排氣構造、防止加工時的粉塵飛散。
- 雙鎖操縱桿防止不經意的誤啟動。
- 切割能力為最大板厚為 3mm 鐵板。
- 適用汽車鈹金、雙鋼板、木材等 .. 各種用途。



型號	SSW-110
使用壓力 MPa (kgf/cm ²)	0.6 (6)
空氣消耗量 (空載)	0.29
空載轉速 min ⁻¹ (rpm)	7000
空載行程長度 mm	11
最大板厚 mm	3
進氣口尺寸	Rc1/4
主體重量 kg	0.62
標準配件	・鋸條 32 : 2 張 ・內六角扳手 3 mm : 1 個 ・螺牙連接頭 R1/4×NPT1/4: 1 個

【另購配件 - 前端工具】

10 支入

No.	產品代碼	品名
①	66855	鋸條 9×10 Ass'y (石膏板用)
②	66856	鋸條 12×10 Ass'y (膠合板用)
③	42543	鋸條 14 mm (樹脂用)
④	42544	鋸條 18 mm (樹脂用)
⑤	42538	鋸條 24 mm (軟鋼用)
⑥	42501	鋸條 32 mm (軟鋼用)

前端工具

