## 油圧用



# HSP®カプラ

14.0~20.6MPa {142~210kgf/cm²}油圧用











## 本体材質には振動・衝撃に強い 特殊鋼を採用! おねじ・めねじタイプを揃え、 圧力損失も少なく油圧機器に適応。

- ●カプラ本体は、熱処理を施した特殊鋼を採用しています。 特にインパルス圧における耐衝撃性に威力を発揮します。
- ●圧力損失を低く抑えるバルブ構造ですので、特に流量の欲しい 油圧用途に適しています。
- ●ソケット・プラグともに自動開閉バルブを備え、分離時の流体の 流出を防止します。また、取り扱いも容易です。
- ●めねじタイプに加えて、おねじタイプ(テーパねじ・平行ねじ おす シート・平行ねじ めすシート)を新たに品揃えしました。特におねじ タイプは、油圧装置などへの取り付け作業の効率化が図れます。
- ●平行おねじタイプはメタルシール・"O"リングシールのいずれにも 対応できます。("O"リングは市販品使用)
- ●圧力変動の激しいダイカストマシン用途には、HSP-DCカプラを 別途ご用意しています。
- ●おねじタイプは、めねじタイプに おすの変換ニップル (市販品)を 取り付けた時の全長と比べて、短くなります。

仕様									
本体材質			特殊鋼(二)	ッケルめっき)					
サイズ		1/4'' • 3/8'' • 1/	2'' • 3/4'' • 1''	2''					
最高使用圧力	MPa {kgf/cm²}	20.6 {	210}	18.0 {183}	14.0 {142}				
耐圧力	MPa {kgf/cm²}	31.0 {	316}	26.5 {270}	20.6 {210}				
シール材質		シール材質	表示記号	使用温度範囲	備考				
使用温度範囲		ニトリルゴム	NBR(SG)	-20℃~+80℃	標準材質				
		ふっ素ゴム	FKM(X-100)	-20℃~+180°C	準標準品				

推奨最	推奨最大締め付けトルク N·m {kgf·cm}								
ねじサイズ		1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2''
	めねじ	28 {286}	45 {459}	90 {918}	100 {1020}	180 {1836}	290 {2958}	350 {3570}	500 {5100}
トルク値	おねじ(テーパ)	28 {286}	45 {459}	90 {918}	100 {1020}	_	_	_	_
	おねじ(平行)	25 {255}	35 {357}	60 {612}	120 {1224}		_		_

流体の流れ方向
流体はソケット側・プラグ側のどちらからでも流せます。
-

### 互換性

(4HSPと6HSP) および(10HSPと12HSP) は接続できます。 ただしこの組み合わせ以外でサイズが異なった場合は接続できません。

最小断面積 (mm²								mm²)	
製品型式	2HSP型	3HSP型	4HSP型	6HSP型	66HSP型	8HSP型	10HSP型	12HSP型	16HSP型
最小断面積	21	37	77	77	145	203	595	595	1084

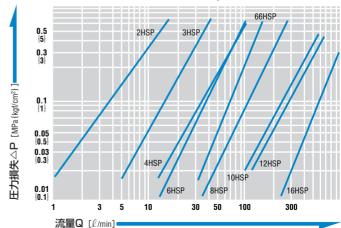
真空用途適合性	1.3	3×10 <sup>-1</sup> Pa {1×10 <sup>-3</sup> mmHg}
ソケット単体時	プラグ単体時	接続時
_	_	使用可能

接続時の空気混入量(m								(mℓ)	
製品型式	2HSP型	3HSP型	4HSP型	6HSP型	66HSP型	8HSP型	10HSP型	12HSP型	16HSP型
空気混入量	0.7	1.9	3.5	3.5	8.2	12.4	44	44	156

### 流量——圧力損失特性図

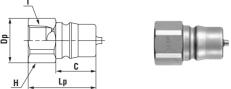
〔測定条件〕 ●流体名:作動油 ●温 度:30℃±5℃

●動粘度:32×10<sup>-6</sup>m<sup>2</sup>/s ●密度:0.87×10<sup>3</sup>kg/m<sup>3</sup>

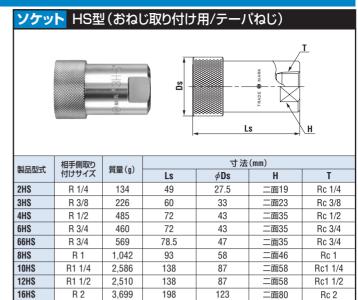


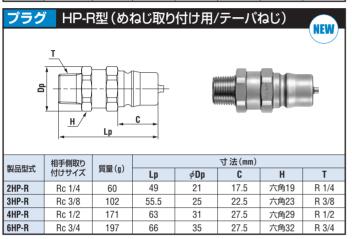
●おねじタイプは、めねじタイプ(変換ニップル使用時)に比べて 5~10%の流量がアップします。

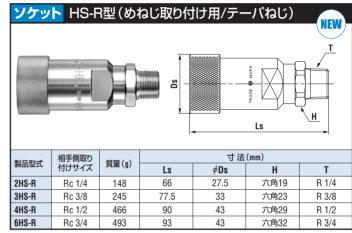


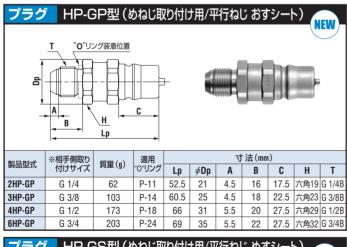


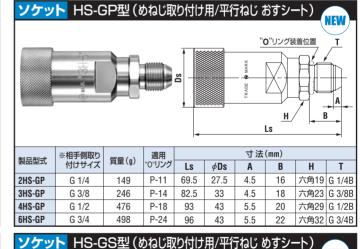
製品型式	相手側取り	<b>毎早(*)</b>	寸法(mm)					
	付けサイズ	質量(g)	Lp	∳Dp	C	Н	T	
2HP	R 1/4	40	32	20.5	17.5	六角19	Rc 1/4	
3HP	R 3/8	68	38	25	22.5	六角23	Rc 3/8	
4HP	R 1/2	124	44	32.5	27.5	六角29	Rc 1/2	
6HP	R 3/4	148	50	35	27.5	六角32	Rc 3/4	
66HP	R 3/4	232	51	40	28	二面35	Rc 3/4	
8HP	R 1	361	61	47	36	二面41	Rc 1	
10HP	R1 1/4	886	80	64	58	二面58	Rc1 1/4	
12HP	R1 1/2	810	80	64	58	二面58	Rc1 1/2	
16HP	R 2	1,513	115	100	83	二面90	Rc 2	

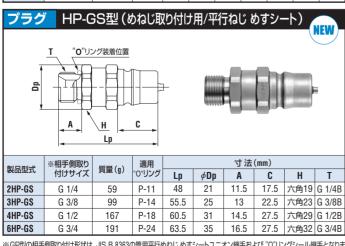


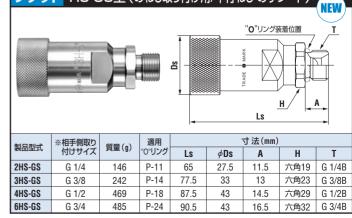












# カプラ使用上のお願い

カプラをご使用するにあたって、下記の注意事項を必ずお守りくださるようお願いいたします。 また、修理やご不明な点がありましたら、お買い求めの販売店・弊社のいずれかへお問い合わせください。

## カプラ全般に関する使用上のお願い

●ご使用前に製品添付の「注意書」またはパッケージの「注意書」「注意事項」を必ずお読みください。

### 油圧用カプラ

### ⚠警告

- 日 日

  ●適用流体以外の流体は使用しないでください。
  ●最高使用圧力を超えて連続使用しないでください。
  ●使用温度範囲外で使用しないでください。シール材が損傷し、漏れる原因となります。
  ●加圧状態または残圧が生じている状態で接続・分離しないでください。(HSP-PV型を除く)
  ●ソケット単は・ブラグ単体では加圧使用しないでください。(SPカブラ)
  ●分解しないでください。

#### ⚠注意

- ●管用テーバねじのおねじにはねじ用シール材を使用してください。
  ●推奨展大締め付けトルクを超えて取り付けないでください。
  ●推奨展大締め付けトルクを超えて取り付けないでください。破損の原因となります。
  ●迅速流体継手以外の用途に使用しないでください。
  ●人為的な衝撃、曲げ、引っ張りを加えないでください。
  ●人為的な衝撃、曲げ、引っ張りを加えないでください。
  ●金属粉や砂塵などが混入する場所では使用しないでください。作動不良や漏れる原因となります。
  ●塗料が付着すると作動不良や漏れる原因となります。
   塗料が有すると作動不良を満れる原因となります。
   本がリカラの前には必ず止め弁を設置してください。
  ●スイベルジョイントとしての使用はないでください。
  ●スイベルジョイントとしての使用はないでください。
  ●水グリコール条作動油には使用しないでください。
  ■添助や衝撃の加りる機器に使用すると耐久性が低下する原因となります。
  ●水グリコール条作動油には使用しないでください。
  ●使用流体は必ずフィルタを通して浄化したものを流してください。
   ロアングは常に油分が付着している状態で使用してください。
  ●流体の流波は8m/s以下で使用してください。

- カシンド本にへ加が引通しているが感と使用していたとい。
   流体の流速は8m/s以下で使用してください。
   自動開閉/リレブの先端をハンマーなどでたたかないでください。漏れや作動不良の原因となります。なおとなった。
   本誌巻末を参照し、使用流体に適合するシール材質および本体材質を確認してください。

## ⚠類似品にご注意

最近、日東工器の「カプラ」と誤認・混同をまねく表示をした類似品、および嵌合部での互換性があると称する 製品が市場に出回っております。日東工器の「カプラ」と他メーカーの継手との組み合わせによる接続が可能と しても、そのために生じる事故について、日東工器は責任を負えません。日東工器の「カプラ」は厳しい品質管 理のもと、独自の寸法公差と精度で生産されるため、他社継手との互換性はありません。したがって、他社継手 と接続使用すると、継手の突然の破損や人身事故を招く結果になりかねません。ご発注・ご購入の際は、日東工 器の「カプラ」製品に明記されている下記のマークを必ずご確認くださるよう、お願いいたします。



商標登録番号 2075184



商標登録番号 商標登録番号 1605297 1891027

