



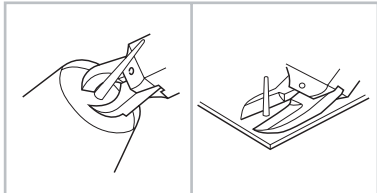
氣動剪應用

Air nipper applications

台灣總代理

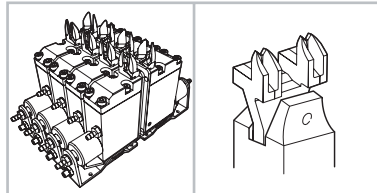
剪切直澆口樹脂產品

- 切割服裝盒、頭盔、管接頭部件、垃圾桶、花盆等大口徑的澆口。超長的使用壽命。



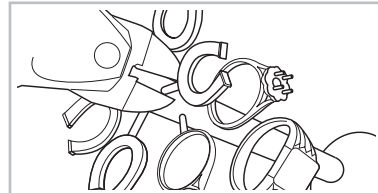
剪切多模成型樹脂產品

- 結構緊湊、輕便，帶有報警裝置，易於安裝在卡盤和待機夾具上，能有效的削減匹配週期時間。



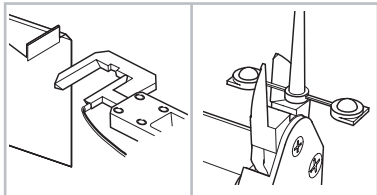
剪切珠寶飾品

- 切割戒指、項鍊等貴金屬，超強的耐用性和強大的刀頭，大大的提高了效率。



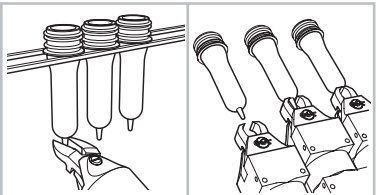
剪切透鏡，導光板等透明產品

- 防止剪切澆口紋裂、捲邊、白化、採用加熱型氣動剪刀進行剪切，刀頭溫度與剪切速度相互配合，達到高精度剪切效果。



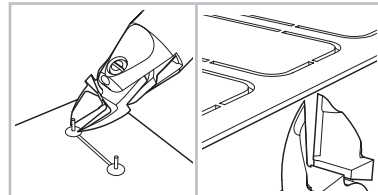
剪切藥筒，食品盒等產品

- 廣泛安裝於預成型機，提高生產效率和剪切精度，提升產品質量。



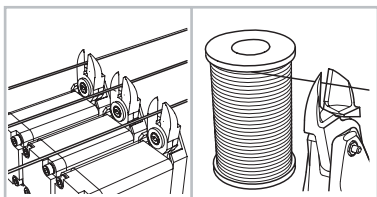
剪切電子元件和電路板

- 最適於手動剪切焊接後的電路引線，大幅降低手腕疲勞，電路板安裝於台式機器人上進行剪切。



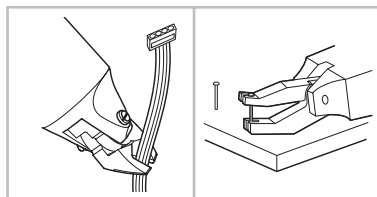
剪斷卷線機繞線

- 氣動剪刀安裝於卷線機繞線切斷單元上，剪斷不能撕開的粗線。



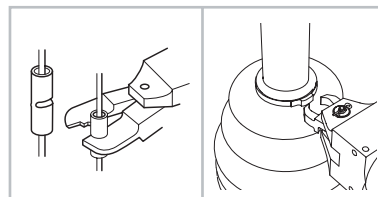
回收廠拆除用的手動工具

- 在個人電腦和辦公自動化設備、彈球機、電視機、冰箱和洗衣機等回收工廠中切割各種電線，銅管和鋼帶等，鉗可用於拔除彈球遊戲機的銷目。



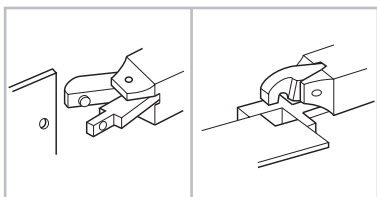
用於端子的鉚接、壓邊

- 用於配電板、電子產品、照明設備等各種電路連接線的端子壓邊，降低手指和手腕疲勞。



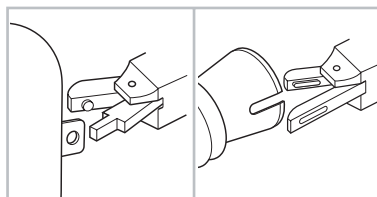
用於鋁製品或樹脂部材的開孔

- 特殊訂製刀頭，可應用於鋁製窗框或薄板的開孔。



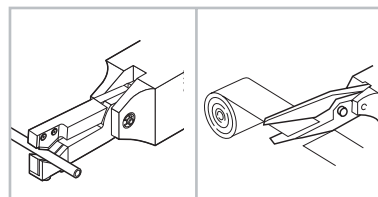
用於吹塑成型產品的開孔、沖孔

- 應用於生產工序中無法進行開孔、沖孔工序的容器、管路等產品。



其他應用

- 微刃氣剪，可以切割各種難切割的纖維、碳纖維、芳綸纖維和軟塑料板，用於切割牛仔褲、回收高爾夫球、紡織機械邊緣切割的刀頭等。





氣動剪刀選擇方法

台灣總代理

How to choose air nipper

材質確認

需要剪切產品的材質？

- 金屬絲 ———— 鋼絲
 銅絲
 鋼琴線 (未經熱處理 /HV320 或以下) 貴重金屬等
- 樹脂成型品 ———— 軟塑料 (聚氯乙烯、聚乙烯)
 硬塑料 (丙烯酸、聚碳酸酯、ABS 等)
- 其他應用 ———— 確認材質，實際應用和操作內容 (彎曲、鉚合、沖孔、自動剪切、手動剪切等)

尺寸檢查

切割部件的尺寸有多大？

- 金屬 ———— 角度 (mm×mm) [根據截面積選擇型號]
 圓形 (ømm)
- 塑料 ———— 角度 (mm×mm) [根據截面積選擇型號]
- 其他應用 ———— 確認材質，實際應用和操作內容

使用

"工作的狀態 / 環境" 是怎樣的？

- 用於自動化剪切
- 用於手動剪切
- 安裝在夾具上使用，等等

型號選擇

選擇合適的型號

請按照 [使用方式和剪切尺寸] 選取氣動剪刀本體，按照 [剪切材質、尺寸、形狀等] 選取刀刃。刀本體和刀刃的特點、用途等，請參考各自的 [產品規格]，另外本體選取時請參考 [性能指南] 根據剪切產品形狀、材質的不同，標準品可能無法對應。

氣動剪 - 性能指南

• 表中所示數值，為氣動剪本體搭配標準刀頭時的剪切能力。

類型	剪切能力 Ø						適用氣動剪	空氣壓力
	銅線	鐵線	鋼琴線	軟樹脂	硬樹脂	端子壓邊		
	無加熱處理		維氏硬度 320 以上	直徑	橫截面			
	mm	mm	mm	mm	mm ²	mm		
N NS NR	1.0	0.5	0.2	2.0	3.1		NS2,N3,NS3,NR3	0.4~0.5
	1.0	0.5	0.3	2.0	3.1		N5,NS5,NR5	0.4~0.5
	1.6	1.0	0.5	3.0	7.0	2.0	N7,NS7,NR7	0.4~0.5
	1.8	1.2	0.5	4.0	12.5	2.6	N10,NS10L,NR10L	0.5~0.6
	2.3	1.7	0.6	4.5	15.8	4.0	N12	0.5~0.6
	2.6	2.0	1.0	7.0	38.4	5.0	N20,NS20,NR20	0.5~0.6
	3.3	2.8	1.2	10.0	78.5	6.5	1.25/2.0 N30,NS30,NR30	0.5~0.6
	5.5	4.5	2.0	12.0	113.0	6.5	N50,NR50	0.5~0.6
增壓器	2.6	1.6		5.0	19.6	4.0	1.25/2.0 P-10L	
	3.0	2.2		8.0	50.2	6.0	2.0/5.5 P-20	
	4.8	4.0		13.0	132.6	7.0	~0.8 P-30	
	6.5	5.5					P-50	
NY				2.0	3.1	1.3	NY03	0.4~0.5
	1.6	1.0		3.0	7.0	2.0	NF05,NY05	0.4~0.5
				3.5	9.6	2.3	NF10,NY10	0.4~0.5
				4.0	12.5	2.6	NF15,NY15	0.4~0.5
				5.0	19.6	3.4	NY25	0.5~0.6
NT				1.5	1.7	1.0	NT03	0.4~0.5
				2.5	4.9	1.5	NT05	0.4~0.5
				3.5	9.6	2.3	NT10	0.4~0.5
				5.0	19.6	3.4	NT20	0.4~0.5
AS, HS, BJ 類型			BBB	AP, PF, AJ 類型		ACD 類型		

VESSEL



氣動剪

Air nipper

台灣總代理

■ 方型

NO. **GT-NS3/5/7/10L/20/30**



EDP	型號	剪切能力 ϕ (下行為適用刀刃型號)				空氣 消耗量	使用 空氣壓力	管內徑	管接頭	全長	重量
		軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鐵線						
		mm	mm	mm	mm						
360012	GT-NS3	2	—	1	0.5	45	0.4~0.5	5	Rc1/8	110	95
		N3AP/AE	N3AS/HS/BJ								
360013	GT-NS5	2	—	1	0.5	64	0.4~0.5	5	Rc1/8	94	135
		N5AP/AE	N5AS/HS/BJ								
360014	GT-NS7	3	2	1.6	1	116	0.4~0.5	5	Rc1/8	113	215
		N7AP/PF/AE		N7AS/HS/BJ							
360009	GT-NS10L	4	2.6	1.8	1.2	116	0.5~0.6	5	Rc1/8	113	215
		N10LAP/PF		N10LAS							
360010	GT-NS20	7	5	2.6	2	230	0.5~0.6	5	Rc1/8	129	370
		N20AP/AJ/AJL/AJB/PF/AH/AE		N20AS/HS/AG/BFB							
360011	GT-NS30	10	6.5	3.3	2.8	548	0.5~0.6	5	Rc1/8	170	685
		N30AP/AJ/AJL/PF		N30AS/BBB							

刀刃型號 - 訂購範例：N3AP, N20AJL

■ 手持式

NO. **GT-N3/5/7/10/12/20/30/50**



EDP	型號	剪切能力 (下行為適用刀刃型號)				空氣 消耗量	使用 空氣壓力	管內徑	管接頭 (1) 本體 (2) 接頭	全長	重量
		軟質樹脂 ø	硬質樹脂 ø	銅線 ø	鐵線 ø						
		mm	mm	mm	mm						
360002	GT-N3	2	—	1	0.5	45	0.4~0.5	5	Rc1/8	112	95
		N3AP/AE	N3AS/HS/BJ		R1/4						
360003	GT-N5	2	—	1	0.5	64	0.4~0.5	5	Rc1/8	103	135
		N5AP/AE	N5AS/HS/BJ		R1/4						
360004	GT-N7	3	2	1.6	1	116	0.4~0.5	5	Rc1/4	123	180
		N7AP/PF/AE		N7AS/HS/BJ					R1/4		
360005	GT-N10	4	2.6	1.8	1.2	116	0.4~0.5	5	Rc1/4	132	185
		N10AP		N10AS/HS					R1/4		
360006	GT-N12	4.5	4	2.3	1.7	116	0.5~0.6	5	Rc1/4	142	210
		N12AP		N12AS/HS					R1/4		
360007	GT-N20	7	5	2.6	2	230	0.5~0.6	5	Rc1/4	148	375
		N20AP/AJ/AJL/AJB/PF/AH/AE		N20AS/HS/AG					R1/4		
360008	GT-N30	10	6.5	3.3	2.8	584	0.5~0.6	5	Rc1/4	185	625
		N30AP/AJ/AJL/PF/AE		N30AS/BBB					R1/4		
360001	GT-N50	—	—	5.5	4.5	1170	0.5~0.6	5	Rc1/4	237	1220
				N50AS/BBB					R1/4		

刀刃型號 - 訂購範例：N3AP, N20AJB

VESSEL



氣動剪

Air nipper

台灣總代理

圓型 (無手柄型)

NO. GT-NR3/5/7/10L/20/30/50/50F



EDP	型號	剪切能力 ϕ (下行為適用刀刃型號)				空氣消耗量 cm ³ /回	使用空氣壓力 MPa	管接頭 牙徑	全長 mm	重量 g
		軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鐵線					
		mm	mm	mm	mm					
360015	GT-NR3	2	—	1	0.5	45	0.4~0.5	Rc1/8	110	70
		N3AP/AE		N3AS/HS/BJ						
360016	GT-NR5	2	—	1	0.5	64	0.4~0.5	Rc1/8	94	110
		N5AP/AE		AS/HS/BJ						
360017	GT-NR7	3	2	1.6	1	116	0.4~0.5	Rc1/8	113	150
		N7AP/PF/AE		N7AS/HS/BJ						
360018	GT-NR10L	4	2.6	1.8	1.2	116	0.5~0.6	Rc1/8	113	215
		N10LAP/PF		N10LAS						
360019	GT-NR20	7	5	2.6	2	230	0.5~0.6	Rc1/8	129	280
		N20AP/AJ/AJL/AJB/PF/AH/AE		N20AS/HS/AG/BFB						
360020	GT-NR30	10	6.5	3.3	2.8	584	0.5~0.6	Rc1/8	165	505
		N30AP/AJ/AJL/PF/AE		N30AS/BBB						
360024	GT-NR50	12	6.5	5.5	4.5	1170	0.5~0.6	Rc1/4	222	1190
				N50AS/BBB						
360026	GT-NR50F	9.5	5.5	—	—	1212	0.5~0.6	Rc1/4	158	1005
		N50FPFL								

刀刃型號 - 訂購範例: N3AP, N20AJB

增壓單元



EDP	型號	適用型號	剪切能力 ϕ (下行為適用刀刃型號)				空氣消耗量 cm ³ /回	使用空氣壓力 MPa	全長 mm	重量 g
			軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鐵線				
			mm	mm	mm	mm				
360051	P-10L	NS10L, NR10L, N12	5	4	2.6	1.6	223	0.5以內	71	115
			N10AP		N10AS/HS					
360052	P-20	N20, NS20, NR20	8	6	3	2.2	508	0.5以內	87	215
			N20AP/AJ/AJL/AJB/PF/AH/AE		N20AS/HS/AG					
360053	P-30	N30, NS30, NR30	13	7	4.8	4	956	0.5以內	92	330
			N30AP/AJ(L)/PF/AE		N30AS/BBB					
360054	P-50	N50, NR50	—	—	6.5	5.5	2670	0.5以內	133	840
					N50AS/BBB					

由於空間和氣壓的限制，無法獲得原始壓力時。

刀刃型號 - 訂購範例: N10AP, N20AJB

複動型 (不帶圓桿)

NO. GT-NWR*



複動型 (方型)

NO. GT-NWS*



EDP	型號	剪切能力 ϕ			空氣消耗量 cm ³ /回	使用空氣壓力 MPa	重量 g
		銅線	鐵線	ABS 樹脂			
		mm	mm	mm			
360710	GT-NWR10	1.8	1.2	4	116	0.4~0.6	280
360711	GT-NWR20	2.6	2	6.5	1372	0.5~0.6	523
360712	GT-NWR30	3.3	2.8	7.5	2744	0.5~0.6	950
360702	GT-NWS1	1	0.5	2	45	0.5~0.5	116
360706	GT-NWS10	1.8	1.2	4	116	0.4~0.6	356
360707	GT-NWS20	2.6	2	6.5	230	0.5~0.6	610
360708	GT-NWS30	3.3	2.8	7.5	584	0.5~0.6	1115

VESSEL



氣動剪刀刃

台灣總代理

Blades

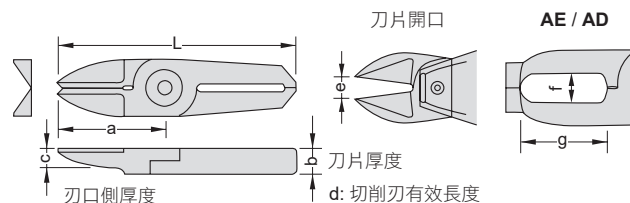
NO. **N10L A S**

刀
型號

材質
A: 高速鋼
H: 特殊合金鋼

形狀
S: 標準刀刃
G: 強力刀刃
P: 樹脂用標準刀刃
J: 直刀刃
E: 樹脂用鉗刀刃

CD: 壓合用刀刃
JL: 樹脂用加長直刀刃
JB: 樹脂用直刀刃 (超硬合金)
PF: 樹脂用平刀刃
BJ: 金屬用直刀刃
BBB: 超硬刀刃 (超硬碳鋼)



EDP	刀刃 型號	外觀尺寸							全長 L	剪切能力 ø					重量 g	價格 NTD	適用氣動剪	
		a	b	c	d	e	f	g		軟樹脂	硬樹脂	鋼線	鐵線	鋼琴線			VESSEL	室本鐵工
		mm								mm	mm	mm	mm	mm				
360102	N3AS	24	7	25	12	4	10.5		64			1	0.5		35	1,858	GT-N3 GT-NS3 GT-NR3	MR-3 MS-3
360101	N3HS	24	7	25	12	4	10.5		64			1	0.5		35	4,472		
360104	N3AP	24	7	15	11.5	4	10.5		64	2				35	2,400			
360108	N3AE	20	7		7	3.5	6	11	60	2				35	3,010			
360106	N3BJ	24	7	5.8	13	5			64			1	0.5	16	2,554			
360112	N5AS	24	7	25	12	4	10.5		64			1	0.5	40	2,064	GT-N5 GT-NS5 GT-NR5	MR-5 MS-5 CF-5 CL-5	
360111	N5HS	24	7	25	12	4	10.5		64			1	0.5	40	4,300			
360114	N5AP	24	7	15	11.5	4	10.5		64	2				40	2,666			
360118	N5AE	20	7		7	3.5	6	11	40	2				40	3,010	GT-N7 GT-NS7 GT-NR7	MR-7 MS-7 CF-7 CL-7 YMR-7	
360122	N7AS	27	9	30	13.5	4	12.5		81			1.6	1	80	2,090			
360121	N7HS	27	9	30	13.5	4	12.5		81			1.6	1	80	4,026			
360124	N7AP	27	9	30	11.5	4	14.5		81	3	2			80	2,478			
360127	N7PF	27	9	40	10.5	4	17		81	3	2			80	2,632			
360126	N7AE	26	9		9	4	8	14.8	80	3	2			85	3,698			
360128	N7BJ	27	9	7.5	13	5			81			1.6	1	75	—			
360132	N10AS	27	9	30	13.5	5	12.5		91			1.8	1.2	85	2,322	GT-N10	MR-10	
360131	N10HS	27	9	30	13.5	5	12.5		91			1.8	1.2	85	4,816			
360134	N10AP	27	9	30	11.5	5	14.5		91	4	2.6			85	2,752	GT-NS10L GT-NR10L	MR-10A MS-10A	
360181	N10LAS	35	12	15	20	5	15		89			1.8	1.2	120	3,328			
360182	N10LAP	35	12	15	16	5	15		89	4	2.6			120	3,096			
360183	N10LPF	35	12	40	13.5	5	21		89	4	2.6			120	3,406	GT-N12	MR-12	
360142	N12AS	35	12	30	20	5	15		105			2.3	1.7	135	3,174			
360141	N12HS	35	12	30	20	5	15		105			2.3	1.7	135	6,364			
360144	N12AP	35	12	15	16	5	15		105	4.5	4			135	3,174			
360151	N20AS	35	12	30	20	9	15		95			2.6	2	140	3,174	GT-N20 GT-NS20 GT-NR20 GT-NB20	MR-20 MS-20 CL-20 CF-20 ASA-20 YMR-20 TMR-20 SMR-20 MOS-20	
360157	N20HS	26	12	40	10	7	13.5		86			2.6	2	135	5,574			
360159	N20AG	28	12	40	12	7	15		88			2.6	2	135	3,484			
360155	N20AP	35	12	15	16	11	15		95	7	5			125	3,252			
360152	N20AJ	35	12	8	18	11			95	7	5			125	3,252			
360150	N20AJL	65	12	7	20	16			125	6	4			230	4,644			
360381	N20AJB	35	12	8	18	11			95		5			125	—			
360160	N20PF	35	12	40	13.5	11	21		95	7	5			130	3,560			
360158	N20AE	28	12		12	8	10	15.5	88	7	5			135	3,560			
360156	N20BFB	35	12	5	17	8			95			2.6	2	150	6,588			
360161	N30AS	43	17	30	25	9	18		127			3.3	2.8	370	4,026	GT-N30 GT-NS30 GT-NR30 GT-NB30	MR-30A MS-30 ASA-30 YMR-30 SMR-30 MOS-30	
360165	N30AP	66	17	15	38	16	24		150	10	6.5			380	4,644			
360169	N30AJ	52	17	8	28	14			136	10	6.5			370	5,264			
360170	N30AJL	75	17	8	25	19			159	8	5			470	5,496			
360167	N30PF	58	17	30	25	15	33		142	10	6.5			390	5,104			
360166	N30AE	45	17		17	12	13	28	129	10	6.5			395	4,180			
360172	N30BBB	36	17	40	18	7	18		120			3.3	2.8	1.2	365			7,440
360171	N30ACD	40	17	5.5		8			126	裸端子 1.25/2sq					335			6,580
360175	N50AS	60	25	10	30	11			180			5.5	4.5		950	12,384	GT-N50 GT-NR50	MR-50A MV-50
360177	N50BBB	46	25	35	19	9	24		166			5.5	4.5	2	955	17,028		
360179	N50FPFL	76	31	30	50	35	76.3		160	9.5	5.5				394	—	GT-NR50F	

VESSEL



氣動剪

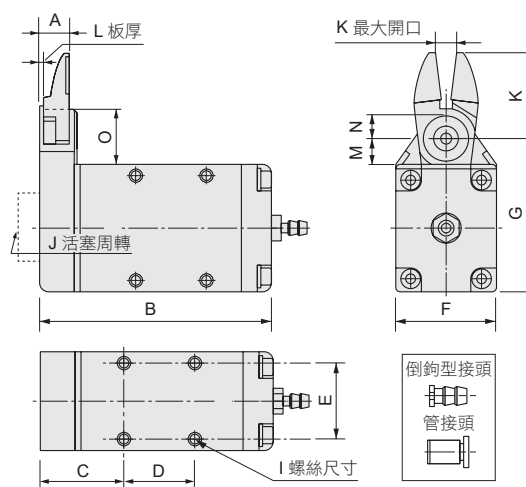
Air nipper

台灣總代理

F 型

NO. **GT-NF05/10/15**

RoHS

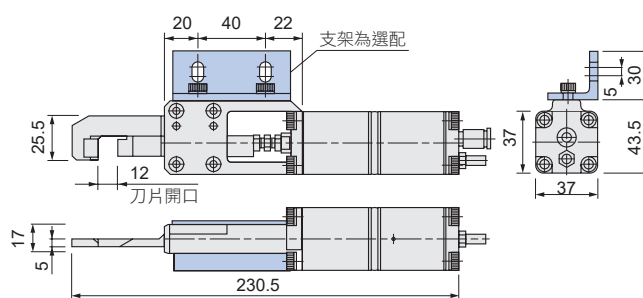
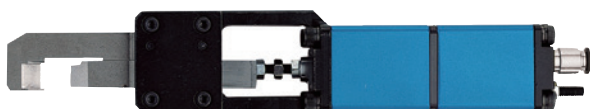


EDP	型號	剪切能力 ø				外觀尺寸																空氣消耗量	重量
		軟樹脂	硬樹脂	銅線	鐵線	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O			
		mm	mm	mm	mm	mm																cm³/回	
360606	GT-NF05	3	2	1.6	1	8.6	59.9	21.9	17	18	23	39.5	4	M3	3	22	1.6	8.4	6.25	16.4	43	101	
360607	GT-NF10	3.5	2.3	1.7	1.1	8.8	65.1	23.1	20	22	28	43.5	6	M3.5	5	24	1.6	7.4	6.25	15.4	63	143	
360608	GT-NF15	4	2.6	1.8	1.2	10.2	73	25	25	26	33	48.5	8	M4	5	27	2	7.4	6.25	16.4	128	219	

刺刀式

NO. **GT-NK10**

RoHS

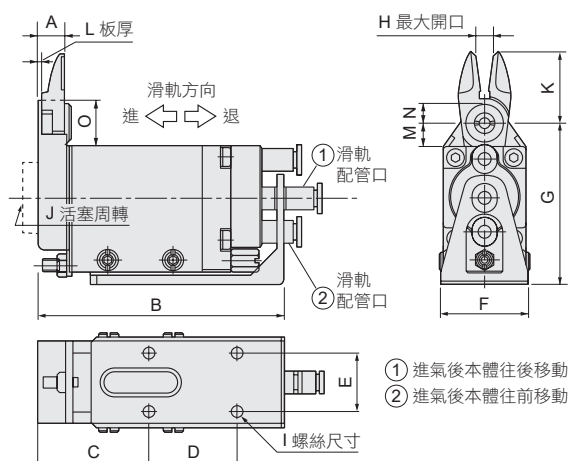


EDP	型號	剪切能力 ϕ	空氣消耗量 cm ³ /回	使用空氣壓力 MPa	加壓力 N	軟管末端 內徑 × 外徑 ϕ mm	活塞衝程 mm	重量 g
		ABS 樹脂						
		mm						
360641	GT-NK10	5	110	0.5~0.6	735	2.5×4	12	800

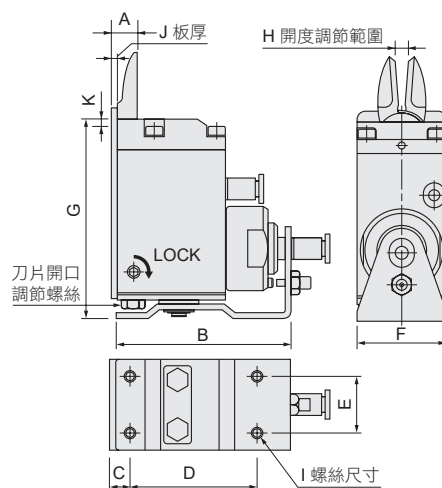
VESSEL

滑動式 橫向複動型

NO. **GT-NY10S/25S**



NO. **GT-NT03/05/10/20**



EDP	型號	剪切能力 ø		外觀尺寸																空氣消耗量	重量
		軟樹脂	硬樹脂	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O			
		mm	mm	mm																	
360731	GT-NY10S	3.5	2.3	8.8	84.5	38	30	20	32	55	6	M4	5	24	1.6	7.5	6.25	15.5	68	300	
360732	GT-NY25S	5	3.4	12.5	106.5	47	40	30	47	72	9	M5	2	31	2.5	10.5	7	20.5	184	695	
360601	GT-NT03	1.5	1	9	62	7	43	14	19	68.1	1.5 ~ 3	M3	2	5	-	-	-	-	27	178	
360611	GT-NT03R	1.5	1																		
360621	GT-NT03-4	1.5	1																		
360631	GT-NT03R-4	1.5	1																		
360602	GT-NT05	2.5	1.5	9	64	7	45	20	32	71.1	3 ~ 6	M4	2	5	-	-	-	-	47	325	
360612	GT-NT05R	2.5	1.5																		
360622	GT-NT05-4	2.5	1.5																		
360632	GT-NT05R-4	2.5	1.5																		
360603	GT-NT10	3.5	2.3	11	73	8	53	24	38	88.1	4 ~ 7	M4	2	5	-	-	-	-	82	515	
360613	GT-NT10R	3.5	2.3																		
360623	GT-NT10-6	3.5	2.3																		
360633	GT-NT10R-6	3.5	2.3																		
360604	GT-NT20	5	3.4	14	103	10	80	28	44	102.1	4.5 ~ 9	M5	2	6	-	-	-	-	203	930	
360614	GT-NT20R	5	3.4																		
360624	GT-NT20-6	5	3.4																		
360634	GT-NT20R-6	5	3.4																		



氣動剪刀刃

Blades

台灣總代理

EDP	刀刃型號	刀刃型式	適用氣動剪	剪切能力 ϕ				重量 g	材質
				軟樹脂 mm	硬樹脂 mm	銅線 mm	鐵線 mm		
360591	NY03 AJ	樹脂用直刀刃	GT-NY03G(-4)	2	1.3			17	特殊合金鋼
360592	NY03 AJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NY03G(-4)	1.6	1.1			21	特殊合金鋼
360593	NY03 AJT	樹脂用薄型直刀刃	GT-NY03G(-4)	2	1.3			17	特殊合金鋼
360594	NY03 RAJ	樹脂用直刀刃	GT-NY03GR(-4)	2	1.3			17	特殊合金鋼
360595	NY03 RAJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NY03GR(-4)	1.6	1.1			21	特殊合金鋼
360558	NY05 BJ	金屬用直刀刃	GT-NY05(-4)/ NF05		2	1.6	1	22	特殊合金鋼
360551	NY05 AJ	樹脂用直刀刃	GT-NY05(-4)/ NF05	3	2			22	特殊合金鋼
360552	NY05 AJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NY05(-4)/ NF05	2.8	1.6			29	特殊合金鋼
360553	NY05 AJB	樹脂用直刀刃	GT-NY05(-4)/ NF05	3	2			22	超硬合金
360554	NY05 AJT	樹脂用薄型直刀刃	GT-NY05(-4)/ NF05	3	2			21	特殊合金鋼
360555	NY05 AH	樹脂用 L 型刀刃	GT-NY05(-4)/ NF05	3	2			37	特殊合金鋼
360559	NY05 RBJ	金屬用直刀刃	GT-NY05R(-4)/ NF05		2	1.6	1	22	特殊合金鋼
360556	NY05 RAJ	樹脂用直刀刃	GT-NY05R(-4)/ NF05	3	2			22	特殊合金鋼
360557	NY05 RAH	樹脂用 L 型刀刃	GT-NY05R(-4)/ NF05	3	2			31	特殊合金鋼
360596	NY05 RAJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NY05R(-4)/ NF05	2.8	1.6			29	特殊合金鋼
360579	NY05 RAJB	樹脂用直刀刃	GT-NY05R(-4)/ NF05	3	2			22	超硬合金
360561	NY10 AJ	樹脂用直刀刃	GT-NY10(-4)/ NY10G(-4)/ NF10/ NY10S	3.5	2.3			28	特殊合金鋼
360562	NY10 AJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NY10(-4)/ NY10G(-4)/ NF10/ NY10S	3.2	2.1			37	特殊合金鋼
360568	NY10 AD	樹脂用立體錯層式刀刃	GT-NY10(-4)/ NY10G(-4)/ NF10/ NY10S	2.3	1.6			31	特殊合金鋼
360563	NY10 AJB	樹脂用直刀刃	GT-NY10(-4)/ NY10G(-4)/ NF10/ NY10S	3.5	2.3			28	超硬合金
360564	NY10 AJT	樹脂用薄型直刀刃	GT-NY10(-4)/ NY10G(-4)/ NF10/ NY10S	3.5	2.3			26	特殊合金鋼
360565	NY10 AH	樹脂用 L 型刀刃	GT-NY10(-4)/ NY10G(-4)/ NF10/ NY10S	3.5	2.3			43	特殊合金鋼
360566	NY10 RAJ	樹脂用直刀刃	GT-NY10R(-4)/ NY10GR(-4)/ NF10/ NY10S	3.5	2.3			28	特殊合金鋼
360567	NY10 RAH	樹脂用 L 型刀刃	GT-NY10R(-4)/ NY10GR(-4)/ NF10/ NY10S	3.5	2.3			36	特殊合金鋼
360597	NY10 RAJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NY10R(-4)/ NY10GR(-4)/ NY10S/ NF10	3.2	2.1			37	特殊合金鋼
360580	NY10 RAJB	樹脂用直刀刃	GT-NY10R(-4)/ NY10GR(-4)/ NY10S/ NF10	3.5	2.3			28	超硬合金
360571	NY15 AJ	樹脂用直刀刃	GT-NY15(-4)/ NF15	4	2.6			41	特殊合金鋼
360572	NY15 AJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NY15(-4)/ NF15	3.7	2.3			50	特殊合金鋼
360578	NY15 AD	樹脂用立體錯層式刀刃	GT-NY15(-4)/ NF15	2.6	2.2			45	特殊合金鋼
360573	NY15 AJB	樹脂用直刀刃	GT-NY15(-4)/ NF15	4	2.6			41	超硬合金
360574	NY15 AJT	樹脂用薄型直刀刃	GT-NY15(-4)/ NF15	4	2.6			38	特殊合金鋼
360575	NY15 AH	樹脂用 L 型刀刃	GT-NY15(-4)/ NF15	4	2.6			63	特殊合金鋼
360576	NY15 RAJ	樹脂用直刀刃	GT-NY15R(-4)/ NF15	4	2.6			41	特殊合金鋼
360577	NY15 RAH	樹脂用 L 型刀刃	GT-NY15R(-4)/ NF15	4	2.6			52	特殊合金鋼
360598	NY15 RAJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NY15R(-4)/ NF15	3.7	2.3			50	特殊合金鋼
360581	NY15 RAJB	樹脂用直刀刃	GT-NY15R(-4)/ NF15	4	2.6			41	超硬合金
360583	NY25 AJ	樹脂用直刀刃	GT-NY25(-6)/ NY25S	5	3.4			65	特殊合金鋼
360584	NY25 AJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NY25(-6)/ NY25S	4.7	3			88	特殊合金鋼
360589	NY25 AD	樹脂用立體錯層式刀刃	GT-NY25(-6)/ NY25S	3.3	2			75	特殊合金鋼
360585	NY25 AJB	樹脂用直刀刃	GT-NY25(-6)/ NY25S	5	3.4			72	超硬合金
360586	NY25 AH	樹脂用 L 型刀刃	GT-NY25(-6)/ NY25S	5	3.4			110	特殊合金鋼
360587	NY25 RAJ	樹脂用直刀刃	GT-NY25R(-6)/ NY25S	5	3.4			65	特殊合金鋼
360588	NY25 RAH	樹脂用 L 型刀刃	GT-NY25R(-6)/ NY25S	5	3.4			89	特殊合金鋼
360599	NY25 RAJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NY25R(-6)/ NY25S	4.7	3			88	特殊合金鋼
360582	NY25 RAJB	樹脂用直刀刃	GT-NY25R(-6)/ NY25S	5	3.4			72	超硬合金
360511	NT03 AJ	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT03	1.5	1			20	特殊合金鋼
360526	NT03 AJT	樹脂用薄型直刀刃	GT-NT03	1.5	1			19	特殊合金鋼
360527	NT03 AJY	樹脂用薄型直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT03	1.5	1			19	特殊合金鋼
360184	NE5 AJ	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT05	2.5	1.5			35	特殊合金鋼
360512	NT05 AJ	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT05	2.5	1.5			30	特殊合金鋼
360516	NT05 AJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NT05	2	1.3			39	特殊合金鋼
360515	NT05 AJB	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT05	2.5	1.5			30	超硬合金
360531	NT05 AJT	樹脂用薄型直刀刃	GT-NT05	2.5	1.5			29	特殊合金鋼
360532	NT05 AJY	樹脂用薄型直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT05	2.5	1.5			29	特殊合金鋼
360533	NT05 AD	樹脂用立體錯層式刀刃	GT-NT05	2.5	1.2			37	特殊合金鋼
360534	NT05 AJH	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT05	2.5	1.5			30	超硬碳鋼
360535	NT05 AJV	樹脂用 V 字直刀刃	GT-NT05	2.5	1.5			29	特殊合金鋼
360517	NT05 AE	樹脂用頂切鉗刀	GT-NT05	2.5	1.3			36	特殊合金鋼
360185	NE10 AJ	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT10	3.5	2.3			70	特殊合金鋼
360513	NT10 AJ	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT10	3.5	2.3			62	特殊合金鋼
360520	NT10 AJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NT10	3	2			62	特殊合金鋼
360518	NT10 AJB	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT10	3.5	2.3			76	超硬合金
360536	NT10 AJT	樹脂用薄型直刀刃	GT-NT10	3.5	2.3			65	特殊合金鋼
360537	NT10 AJY	樹脂用薄型直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT10	3.5	2.3			82	特殊合金鋼
360538	NT10 AD	樹脂用立體錯層式刀刃	GT-NT10	3.5	2.1			65	特殊合金鋼
360539	NT10 AJH	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT10	3.5	2.3			65	超硬碳鋼
360540	NT10 AJV	樹脂用 V 字直刀刃	GT-NT10	3.5	2.3			63	特殊合金鋼
360519	NT10 AE	樹脂用頂切鉗刀	GT-NT10	3.5	2.1			75	特殊合金鋼
360514	NT20 AJ	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT20	5	3.4			120	特殊合金鋼
360541	NT20 AJL	樹脂用加長直刀刃	GT-NT20	4.5	3.2			156	特殊合金鋼
360542	NT20 AD	樹脂用立體錯層式刀刃	GT-NT20	5	2			141	特殊合金鋼
360543	NT20 AJB	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT20	5	3.4			120	超硬合金
360544	NT20 AJH	樹脂用直刀刃 (靠近澆口)	GT-NT20	5	3.4			120	超硬碳鋼

NY 為水平滑軌用 (正刃/反刃)

NT 為垂直滑軌用 (正刃/反刃)

VESSEL



氣熱剪

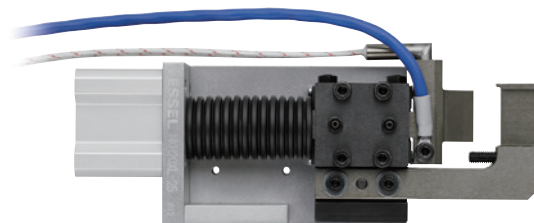
Heat air nipper

台灣總代理

NO. GT-NTH05 / 10



NO. NKH20XL-25 / NKH30XL-40

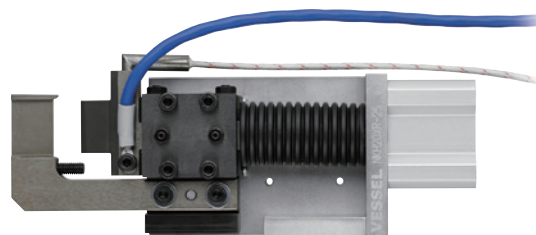
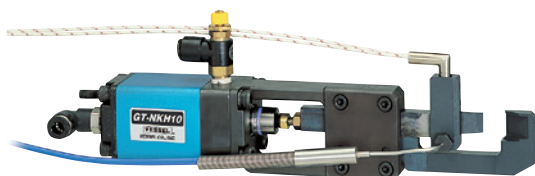


加熱式氣動剪刀 (刺刀式)

NO. GT-NKH10

RoHS

NO. NKH20XR-25 / NKH30XR-40



EDP	型號	切斷能力	刀刃溫度 Max °C	空氣 消耗量 cm³/回	使用 空氣壓力 MPa	管內徑 mm	剪切 周期 sec./cut	活塞 衝程 mm	刀口 間距 mm	有效 刀刃長度 mm	全長 mm	重量 g
		丙烯酸樹脂										
		寬 × 厚 mm										
360635	GT-NTH05	2.5	200	47	—	—	—	—	—	0~3	—	325
360636	GT-NTH10	3.5	200	82	—	—	—	—	—	0~3	—	515
360643	GT-NKH10AJ	7×1.5	200	73	0.5~0.6	4	4/5	12	12	10	214	137
360644	GT-NKH10RAJ	7×1.5	200	73	0.5~0.6	4	4/5	12	12	10	214	137
360191	NKH20XL-25	10×1.5	180	60	0.6	4	—	10	10	20	173.5	690
360192	NKH20XR-25	10×1.5	180	60	0.6	4	—	10	10	20	173.5	690
360193	NKH30XL-40	16×1.5	180	139	0.6	4	—	10	10	30	—	—
360194	NKH30XR-40	16×1.5	180	139	0.6	4	—	10	10	30	—	—

EDP	刀刃型號	切斷能力	刀刃溫度 Max °C	刀口 間距 mm	有效 刀刃長度 mm	全長 mm	重量 g	適用氣動剪
		丙烯酸樹脂						
		寬 × 厚 mm						
360546	NTH05AJ	2.5	200	3.5	15	72	40	GT-NT05(-4)/GT-NT05R(-4)
360547	NTH10AJ	3.5	200	4.5	17	94	88	GT-NT10(-6)/GT-NT10R(-6)
360548	NKH10AJ	7×1.5	200	12	10	—	137	GT-NKH10AJ
360549	NKH10RAJ	7×1.5	200	12	10	—	137	GT-NKH10RAJ

VESSEL



氣動剪

Air nipper

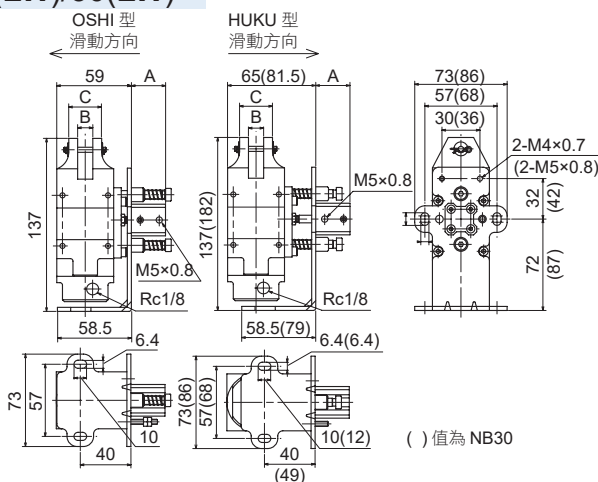
台灣總代理

滑動式 支架型

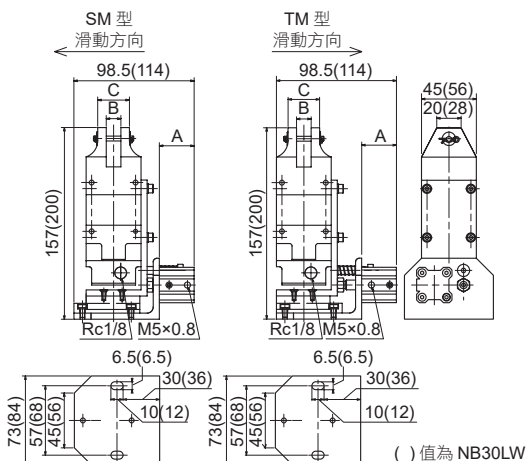
NO. GT-NB20(LW)/30(LW)



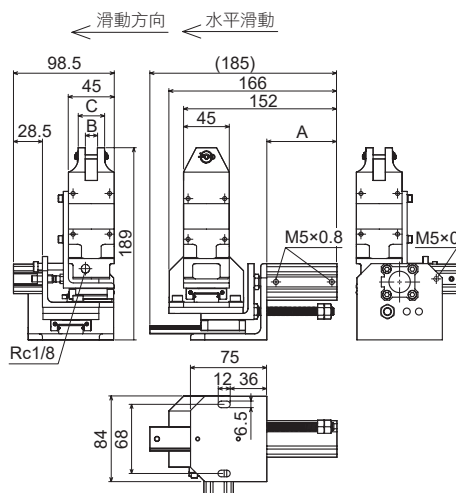
GT-NB20



GT-NB20LW-10TM
滑動機構高精度型



GT-NB20LW-10TML-50DM-SM

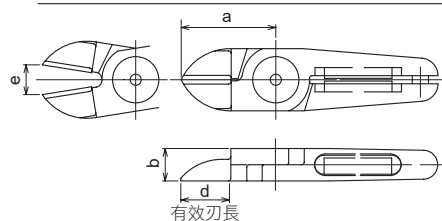


刀刃

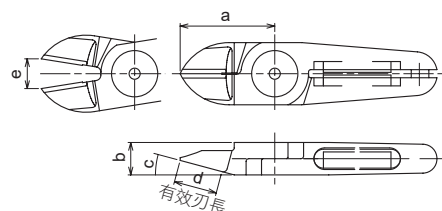
NO. NM20/30



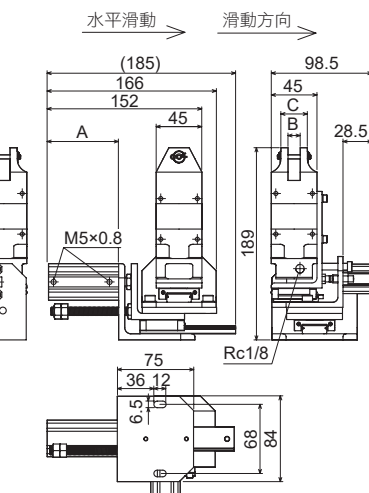
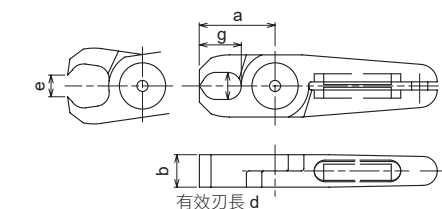
AJ 型 樹脂用直刀刃



AP 型 樹脂用標準刀刃



AE 型 樹脂用鉗刀刃



GT-NB20LW-10TMR-50DM-SM

VESSEL



氣動剪

Air nipper

台灣總代理

EDP	型號	外觀尺寸			滑動距離	本體長	重量
		A	B	C			
		mm					
360073	GT-NB20(5-OSHI)	22	12	26	推 0~5	137	755
360071	GT-NB20(5-HIKU)	22	12	26	拉 0~5	137	755
360074	GT-NB20(10-OSHI)	27	12	26	推 0~10	137	755
360072	GT-NB20(10-HIKU)	27	12	26	拉 0~10	137	755
360076	GT-NB30(10-HIKU)	28.5	17	36	拉 0~10	182	1420
360069	GT-NB20LW-10TM	28.5	12	26	拉 0~10	157	795
360068	GT-NB20LW-10SM	28.5	12	26	推 0~10	157	795
360077	GT-NB30LW-10TM	29.5	17	36	拉 0~10	157	1315
360078	GT-NB30LW-10SM	29.5	17	36	推 0~10	200	1325

EDP	刀刃型號	外觀尺寸						重量	適用氣動剪
		a	b	c (°)	d	e	f×g		
		mm						g	
360246	NM20AJ	35	12	—	18	11	—	116	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20
360247	NM20AP	35	12	15	16	11	—	124	
360248	NM20AE	28	12	—	12	8	10×15.5	129	
360261	NM30AJ	52	17	—	28	14	—	360	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30
360262	NM30AP	66	17	15	38	16	13×28	380	
360263	NM30AE	45	17	—	17	12	—	358	



氣動剪

Air nipper

台灣總代理

圓形

NO. **GT-H12K**

刀刃單邊固定、小型輕量
(訂製)



NO. **GT-H120K**

刀刃單邊固定



NO. **GT-H30**

刀刃雙邊可動



方形

NO. **GT-HS30**

刀刃雙邊可動



EDP	型號	最大剪切能力 凱夫拉	空氣 消耗量	使用 空氣壓力	全長 (含刀刃)	重量 (含刀刃)
		mm	cm ³ /回	MPa	mm	g
360211	GT-H30	t=1	584	0.3	280	1030
-	GT-H12K	t=0.3	116	0.2	186.2	290
360202	GT-H120K	帶鐵 15×0.5t	116	0.5~0.6	211	340
360212	GT-HS30	t=1	584	0.3	260	970

管接頭 R1/4 (主體側 Rc1/8)

刀刃規格

EDP	刀刃 型號	適用氣動剪	形狀	刀刃 開口	刀刃 有效長	重量
				MPa	mm	
360311	H30ME	GT-H30	波形 微邊緣	26	50	280
360312	H30MEL	GT-HS30		34	67	285
360301	H12ME30K	GT-H12K		17	28	56
360302	H120SK	GT-H120K	剪刀式	15	38	115

複動式

NO. **GT-HWR1/10**

無桿圓型



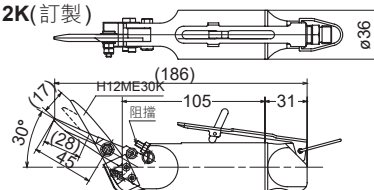
NO. **GT-HWS1/10**

方型

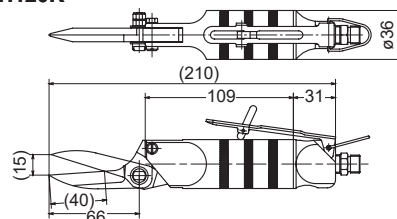


EDP	型號	最大剪切能力 銅線 Ø 鐵線 Ø	空氣 消耗量	加壓力	使用 空氣壓力	重量
		mm	cm ³ /回	N	MPa	g
360701	GT-HWR1	1 0.5	45	294	0.4~0.5	84
360714	GT-HWR10	1.8 1.2	116	588	0.4~0.6	295
360700	GT-HWS1	1 0.5	45	294	0.4~0.5	116
360713	GT-HWS10	1.8 1.2	116	588	0.4~0.6	356

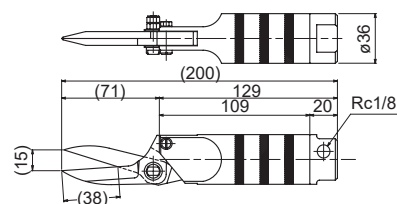
GT-H12K(訂製)



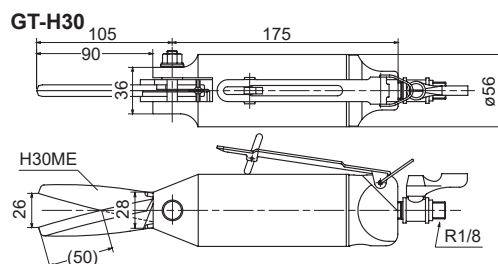
GT-H120K



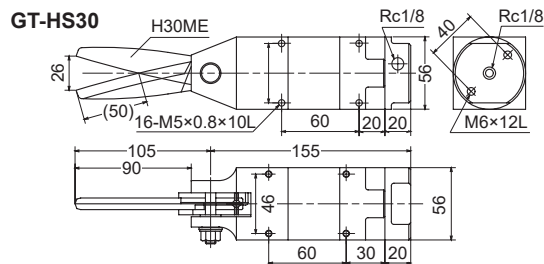
GT-HR120K(訂製)



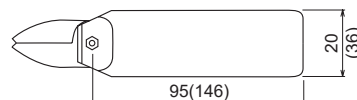
GT-H30



GT-HS30



GT-HWR

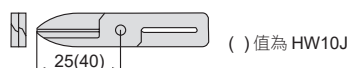


GT-HWS



() 值為 GT-HW*10

EDP	刀刃 型號	適用氣動剪	刀刃 開口	刀刃 有效長	重量
			MPa	mm	
360452	HW1J	GT-HWR1/HWS1	3	17	16
360462	HW10J	GT-HWR10/HWS10	5	28	76



VESSEL